

GB D F

Operating manual

Betriebsanleitung.....p. 26

Mode d'emploi.....p. 52



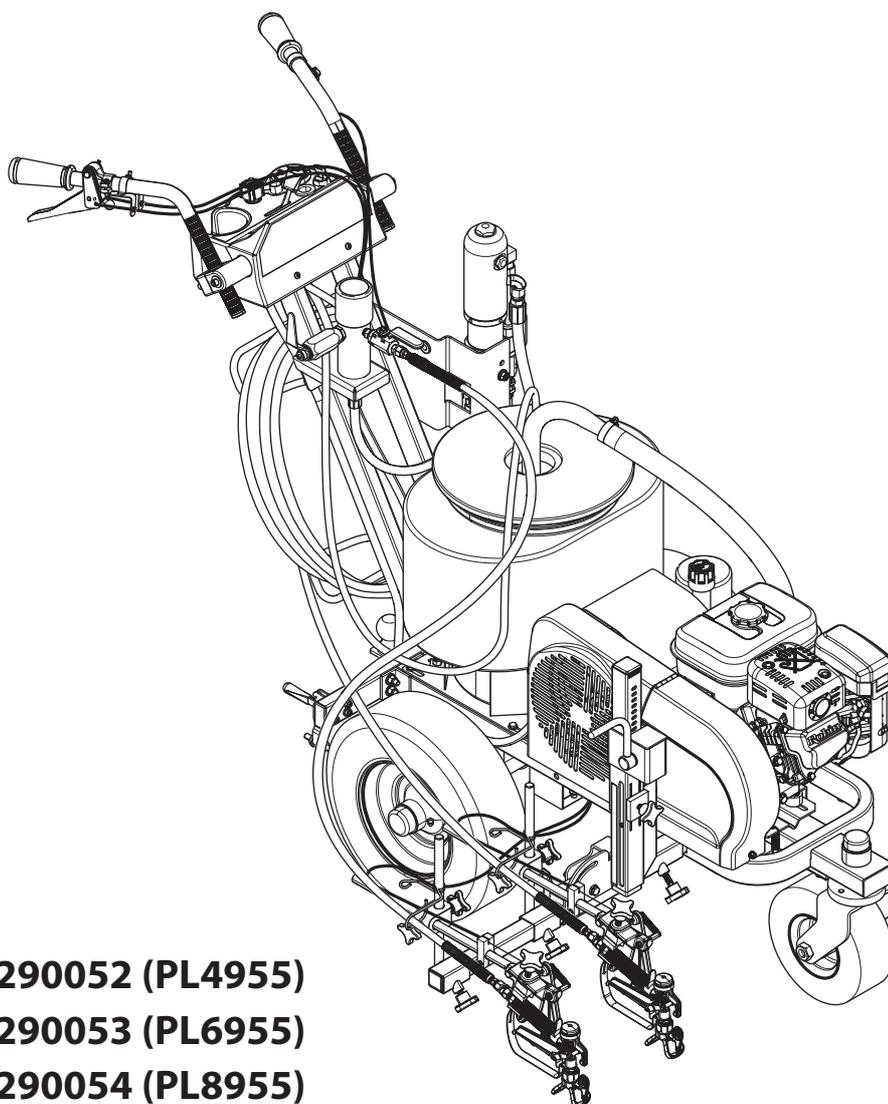
Advanced Performance. Total Reliability.

PowerLiner

Airless high-pressure spraying unit

Airless Hochdruck-Spritzgerät

Groupe de projection à haute pression



Model 0290052 (PL4955)

Model 0290053 (PL6955)

Model 0290054 (PL8955)

Attention!

Danger de blessure par injection de produit!

Les groupes "Airless" produisent des pressions de projection extrêmement élevées.



1

Ne jamais exposer les doigts, les mains ou d'autres parties du corps au jet!

Ne jamais diriger le pistolet vers soi, vers d'autres personnes ou vers des animaux.

Utiliser toujours le pistolet muni de sa protection.

Ne traitez pas une blessure par injection comme simple coupure. En cas de blessure de la peau par l'injection de peintures ou de solvants, consultez sans retard un médecin. Renseignez le médecin sur la nature de la peinture ou du solvant utilisés.

2

Avant toute mise en service, respecter les points suivants conformément aux instructions de service:

1. Ne jamais utiliser un équipement défectueux.
2. Verrouiller le pistolet Titan par le levier de sécurité à la gâchette.
3. Assurer la mise à la terre correcte.
4. Vérifier et respecter les pressions admissibles pour le flexible et le pistolet.
5. Contrôler l'étanchéité de tous les raccords.

3

Respecter sans faute les instructions relatives au nettoyage et à l'entretien réguliers du matériel.

Avant toute intervention sur le matériel et pendant chaque interruption de travail, observer les règles suivantes:

1. Evacuer la pression du pistolet et du flexible.
2. Verrouiller le pistolet Titan par le levier de sécurité à la gâchette.
3. Arrêter le groupe.

Ne négligez pas la sécurité!

Contenu

	Page		Page
1. Prescriptions de sécurité pour la projection Airless	54	7. Dépannage	75
1.1 Explication des symboles utilisés	54	7.1 Pistolet sans air.....	75
1.2 Sécurité en électricité	54	7.2 Section des liquides.....	75
1.3 Sécurité du moteur à essence.....	55	7.3 Moteurs hydrauliques.....	76
1.4 Ravitaillement (moteur à essence).....	55	7.4 Répartition de la pulvérisation	76
2. Généralités d'utilisation	57	Accessoires et pièces de rechange	78
2.1 Domaines d'utilisation.....	57	Liste des pièces de rechange ensemble principal.....	78/79
2.2 Produits de revêtement.....	57	Liste des pièces de rechange ensemble de chariot I.....	80/81
3. Description du matériel	57	Liste des pièces de rechange ensemble de chariot II.....	82/83
3.1 Le procédé Airless	57	Liste des pièces de rechange du système hydraulique.....	84/85
3.2 Fonctionnement du matériel.....	57	Liste des pièces de rechange du moteur hydraulique	86/87
3.3 Illustration groupes PL avec moteur à essence.....	58	Liste des pièces de rechange de	
3.4 Caractéristiques techniques.....	59	section des liquides • PL4955	88/89
4. Fonctionnement	60	Liste des pièces de rechange de	
4.1 Remplissage de la pile (PL6955 / PL8955)	60	section des liquides • PL6955 / PL8955	90/91
4.2 Installation	60	Liste des pièces de rechange convertokit à essence.....	92
4.3 Préparation d'un nouveau vaporisateur.....	62	Liste des pièces de rechange protège-courroie.....	93
4.4 Préparation avant de peindre.....	62	Liste des pièces de rechange filtre à haute pression.....	94/95
4.5 Peinture.....	63	Liste des pièces de rechange assemblage du tuyau	
4.6 Procédure de décharge de pression	64	de décharge avec soupape.....	96
4.7 Fonctionnement de la roulette avant.....	64	Liste des pièces de rechange assemblage de la	
4.8 Pliage de la barre du support de pistolet de pulvérisation.....	64	soupape de décharge.....	97
5. Nettoyage	65	Liste des pièces de rechange assemblage de la roulette	98
5.1 Consignes spéciales de nettoyage lors de l'utilisation		Liste des pièces de rechange pour l'ensemble	
du pistolet avec des solvants inflammables	65	servant à lever ou incliner	99
5.2 Nettoyage du pulvérisateur	65	Liste des pièces de rechange pour l'ensemble	
5.3 Nettoyage d'une buse obstruée.....	65	de support à pistolet.....	100
6. Entretien	66	Schéma de branchement du tuyau hydraulique	101
6.1 Entretien quotidien	66	Schéma électrique (PL4955)	102
6.2 Entretien du filtre	66	Schéma électrique (PL6955/PL8955)	103
6.3 Entretien du système hydraulique.....	67	Accessoires pour groupes PL	104
6.4 Entretien de la section des fluides	67	Tableau de buse de rayage TR-1	106
6.5 Entretien de base du moteur (moteur à essence).....	67	Liste des pièces de rechange convertokit électrique (120V)	107
6.6 Remplacement des balais de moteur (moteur électrique		Garantie	108
de 120 V facultatif)	68		
6.7 Réglage de la trajectoire de la roulette avant.....	68		
6.8 Remplacement de la courroie	69		
6.9 Entretien du moteur hydraulique	70		
6.10 Maintenance de la section des liquides	72		
6.11 Installation du raccord SAE du joint torique	74		

1. Prescriptions de sécurité pour la projection Airless

1.1 Explication des symboles utilisés

Veillez lire et être sûr de comprendre toutes les informations contenues dans ce manuel avant d'utiliser l'appareil. Lorsque vous pénétrez dans une zone qui contient les symboles suivants, soyez particulièrement vigilant et vérifiez que les systèmes de sécurité sont bien installés.

	Ce symbole indique un risque potentiel pouvant entraîner des blessures graves ou même mortelles. Vous trouverez ci-après d'importantes consignes de sécurité.
 Attention	Ce symbole indique un risque potentiel pour vous ou pour l'appareil. D'importantes informations sur la manière d'éviter tout dommage de l'équipement ou d'éviter des blessures légères sont indiquées ci-après.
	Danger de blessure par injection de produit
	Danger d'incendie
	Risque d'explosion
	Vapeurs toxiques et/ou inflammables. Danger d'intoxication et de brûlure
	Les notes contiennent des informations qui doivent être consciencieusement respectées.

- Conservez TOUJOURS la protection de la buse en place lorsque vous pulvérisez. La protection de la buse fournit une certaine protection mais il s'agit principalement d'un système d'alarme.
- Enlevez TOUJOURS la buse de pulvérisation avant de rincer ou de nettoyer le système.
- N'utilisez JAMAIS un pistolet pulvérisateur sans blocage de gâchette et sans protection de gâchette.
- Tous les accessoires doivent pouvoir travailler à la pression de travail maximale du pulvérisateur ou au-dessus. Ceci concerne les buses de pulvérisation, les pistolets, les rallonges et le tuyau.



RISQUE : Flexible à haute pression

Le tuyau de peinture peut présenter des fuites dues à l'usure, aux pincements et aux mauvaises utilisations. Toute fuite peut entraîner une projection de matériau dans la peau. Vérifiez soigneusement le tuyau avant chaque utilisation.

PRÉVENTION :

- Il faut éviter de trop plier le flexible; le plus petit rayon ne doit pas être inférieur à 20 cm.
- Protéger le flexible contre le passage de véhicules et éviter le frottement sur des arêtes vives.
- Remplacer immédiatement tout tuyau à haute pression endommagé.
- Ne jamais essayer de réparer un flexible endommagé!
- La charge électrostatique du pistolet et du flexible est évacuée par ce dernier. Pour cette raison, la résistance électrique entre les raccords du flexible doit être égale ou inférieure à 1 mégohm.
- Pour des raisons de fonctionnement, de sécurité et de durée utile utiliser exclusivement des flexibles à haute pression originaux de Titan.
- Avant chaque utilisation, vérifiez que les tuyaux ne présentent ni coupures, ni fuites, ni signes d'abrasion ou de renflement du revêtement. Vérifiez l'état et le mouvement des raccords. Remplacez immédiatement les tuyaux s'ils sont en mauvais état. Ne réparez jamais un tuyau de peinture. Remplacez-le par un tuyau à haute-pression relié à la masse.
- Assurez vous que le tuyau à air et les tuyaux de pulvérisation sont disposés de façon à éviter les risques de glissade, de trébuchement ou de chute.



RISQUE : Blessure par projection

Un courant de liquide à haute pression produit par cet équipement peut percer la peau et les tissus sous-cutanés, et entraîner des blessures graves ou une amputation.

Ne traitez pas une blessure par injection comme simple coupure. En cas de blessure de la peau par l'injection de peintures ou de solvants, consultez sans retard un médecin. Renseignez le médecin sur la nature de la peinture ou du solvant utilisés.

PRÉVENTION :

- NE dirigez JAMAIS le pistolet vers une partie du corps, quelle qu'elle soit.
- NE laissez JAMAIS une partie du corps entrer en contact avec le flux de liquide. NE laissez JAMAIS votre corps au contact d'une fuite dans le tuyau de liquide.
- NE placez JAMAIS vos mains devant le pistolet. Les gants ne constituent pas un rempart suffisant contre les blessures par projection.
- Bloquez TOUJOURS la gâchette du pistolet, éteignez la pompe et vidangez toute la pression avant toute opération d'entretien, avant de nettoyer une buse ou une protection, avant de changer une buse ou si vous laissez l'appareil sans surveillance. La pression ne s'évacue pas simplement en éteignant le moteur. La vanne prime/SPRAY ou la vanne de décharge de la pression doivent être placées dans les positions souhaitées pour vidanger la pression.



RISQUE : Explosion et incendie

Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, dans une zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser.

PRÉVENTION :

- Servez-vous de l'équipement dans un endroit bien aéré. Faites circuler beaucoup d'air frais dans l'endroit afin d'éviter l'accumulation de vapeurs inflammables dans la zone de pulvérisation. Entrez l'ensemble de la pompe dans un endroit bien aéré. Ne pulvérisez pas l'ensemble de la pompe.
- Modèles à essence uniquement - Ne faites jamais le plein lorsque le moteur est en marche ou chaud. Éteignez le moteur et laissez-le refroidir. L'essence est inflammable. Elle peut s'enflammer ou exposer si on en renverse sur une surface chaude.
- Modèles électriques uniquement - N'utilisez pas de peintures ayant un point d'éclair sous 38 °C (100 °F). Le point d'éclair est la température à laquelle un liquide peut produire suffisamment de vapeurs pour s'enflammer.
- Éliminez toutes les sources d'inflammation, comme les veilleuses, les cigarettes, les lampes électriques portatives et les toiles de protection en plastique (risque d'arc statique).

- Gardez la zone de travail exempte de débris, y compris des solvants, des chiffons et d'essence.
- Ne branchez ou ne débranchez pas les cordons d'alimentation, ne mettez pas l'appareil en marche, n'allumez ou n'éteignez pas les lumières lorsque des vapeurs inflammables sont présentes.
- Mettez à terre l'équipement et les objets conducteurs dans la zone de travail. Assurez-vous que la chaînette de mise à la terre est en place et touche le plancher.
- Utilisez uniquement des tuyaux mis à la terre.
- Tenez le pistolet de pulvérisation fermement contre le côté d'un seau mis à la terre lorsque vous pulvérisez dans le seau.
- S'il y a production d'étincelles statiques ou si vous ressentez un choc, arrêtez le fonctionnement immédiatement.
- Soyez au courant du contenu de la peinture et des solvants à pulvériser. Lisez toutes les fiches signalétiques (FS) et les étiquettes des récipients de peinture et de solvant. Suivez les consignes de sécurité du fabricant de peinture et du solvant.
- N'utilisez pas de peinture ou de solvant contenant des hydrocarbures hydrogénés, comme du chlore, de l'eau de Javel, un agent anti-moisissure, du chlorure de méthylène et du trichloroéthane. Ils ne sont pas compatibles avec l'aluminium. Communiquez avec le fournisseur de revêtement au sujet de la compatibilité du produit avec l'aluminium.
- Gardez un extincteur dans la zone de travail.



RISQUE : Vapeurs dangereuses

Les peintures, solvants, et autres matériaux peuvent être nocifs en cas d'inhalation ou de contact avec la peau. Les vapeurs peuvent entraîner de sérieuses nausées, des syncopes ou des empoisonnements.

PRÉVENTION :

- Pendant le travail de protection porter un masque respiratoire. Lisez attentivement toutes les instructions fournies avec le masque pour vous assurer qu'il fournit bien la protection nécessaire.
- Tous les règlements locaux en matière de protection contre les vapeurs toxiques doivent être respectés.
- Portez des protections oculaires.
- Pour protéger la peau il est nécessaire de porter des vêtements de protection, des gants et d'utiliser éventuellement une crème de protection de la peau. Observer les prescriptions des fabricants au sujet des produits de peinture, de nettoyage et des solvants pendant la préparation, la mise en oeuvre et le nettoyage du matériel.



RISQUE : Généralités -

peut entraîner des blessures sévères ou des dégâts matériels.

PRÉVENTION :

- Respectez toutes les réglementations locales et nationales concernant la ventilation, la prévention des incendies et le fonctionnement.
- Lorsque vous appuyez sur la détente, il se produit un mouvement de recul de la main qui tient le pistolet pulvérisateur. Le recul du pistolet pulvérisateur est particulièrement puissant lorsque la buse a été démontée et lorsque la pompe sans air a été réglée sur une pression élevée. Lors du nettoyage sans buse, réglez donc le bouton de contrôle de la pression sur la pression minimale.
- N'utilisez que des pièces de rechange d'origine. L'utilisateur assume tous les risques s'il utilise des pièces qui ne correspondent pas aux spécifications minimales et aux dispositifs de sécurité du fabricant de la pompe.
- Respectez TOUJOURS les consignes du fabricant du matériau pour manipuler la peinture et les solvants en toute sécurité.

- Nettoyez immédiatement les matériaux tombés et le solvant déversé accidentellement, afin d'éviter les risques de glissade.
- Munissez-vous d'une protection auditive. Le bruit émis par cet appareil peut dépasser les 85 dB(A).
- Ne laissez jamais cet outil sans surveillance. Tenez-le hors de portée des enfants ou des personnes non familiarisées avec le fonctionnement des équipements sans air.
- Ne vaporisez pas à l'extérieur en cas de vent.
- L'appareil et tous ses liquides (p. ex., huile hydraulique) doivent être détruits sans danger pour l'environnement.

1.2 Sécurité en électricité

Les modèles électriques doivent être reliés à la terre. En cas de court-circuit électrique, la mise à la terre réduit les risques de choc électrique en fournissant un fil d'échappement pour le courant électrique. Ce produit est équipé d'un câble avec un fil de mise à la terre et une fiche de mise à la terre adaptée. Branchement au réseau seulement par un point d'alimentation spécial, par exemple par un disjoncteur à courant de défaut de INF < 30 mA.



DANGER — Les travaux ou réparations sur l'équipement électrique doivent être confiés uniquement à un électricien qualifié. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'installation inappropriée. Arrêter l'appareil. Avant toutes réparations, tirer la fiche de la prise de courant.

Danger de court-circuit par la pénétration d'eau dans l'équipement électrique. Ne jamais nettoyer le matériel avec un jet d'eau ou de vapeur sous haute pression.



N'utilisez pas une douille de 12 V sans installer une pile chargée à bloc.

Travaux et réparations sur l'équipement électrique:

Faire effectuer ces interventions uniquement par un électricien. Nous déclinons toute responsabilité dans le cas d'une installation incorrecte.

Température de fonctionnement

Cet équipement fonctionnera correctement à sa température ambiante visée, entre +10°C et +40°C au moins.

Humidité relative

Cet équipement fonctionnera correctement dans un milieu ayant une humidité relative de 50 %, à +40°C. Une humidité relative plus élevée peut être permise à des températures plus basses.

L'acheteur doit prendre des mesures afin d'éviter les effets destructeurs de la condensation accidentelle.

Altitude

Cet équipement fonctionnera correctement jusqu'à 2 100 m au-dessus du niveau moyen de la mer.

Transport et entreposage

Cet équipement résistera aux températures de transport et d'entreposage entre -25°C et +55°C et jusqu'à +70°C pour des périodes courtes, ou il est protégé pour résister à ces températures.

Son emballage prévient les dommages des effets de l'humidité, de la vibration et des coups normaux.

1.3 Sécurité du moteur à essence

1. Les moteurs à essence sont conçus pour offrir un service sûr et stable à condition d'être utilisés conformément aux instructions. Lisez attentivement et assurez-vous de bien comprendre le Manuel d'utilisateur du fabricant du moteur avant d'utiliser le moteur. Dans le cas contraire, vous pourriez vous blesser ou endommager l'équipement.
2. En vue d'éviter tout risque d'incendie et de fournir une ventilation adéquate, conservez le moteur à 1 mètre (3 pieds) minimum de tout bâtiment et de tout autre équipement pendant son fonctionnement. Ne placez pas d'objets inflammables à proximité du moteur.
3. Les personnes qui n'utilisent pas l'appareil doivent s'en éloigner afin d'éviter le risque de brûlures des composantes chaudes du moteur ou le danger de blessures provenant de l'équipement utilisé pour faire fonctionner l'appareil.
4. Sachez comment arrêter rapidement le moteur, et veillez à bien comprendre le fonctionnement de toutes les commandes. N'autorisez jamais personne à utiliser le moteur sans prendre connaissance des instructions adéquates.
5. L'essence est un produit extrêmement inflammable pouvant exploser sous certaines conditions.
6. Faites le plein d'essence dans une zone suffisamment ventilée, le moteur à l'arrêt. Ne fumez pas et évitez tout flamme ou étincelle dans la zone d'alimentation en essence ou dans le lieu où est stockée l'essence.
7. Ne remplissez pas trop le réservoir d'essence. Après avoir fait le plein d'essence, assurez-vous que le couvercle du réservoir est correctement et solidement refermé.
8. Faites attention à ne pas répandre de l'essence lors du remplissage du réservoir. Les vapeurs d'essence ou l'essence répandue sont susceptibles de s'enflammer. Si vous venez à déverser de l'essence, assurez-vous que la zone est bien sèche avant de mettre le moteur en marche.
9. Ne faites jamais fonctionner le moteur dans un espace clos ou confiné. L'échappement contient du monoxyde de carbone toxique ; toute exposition pourrait occasionner une perte de connaissance, voire entraîner la mort.
10. Le pot d'échappement devient extrêmement chaud pendant le fonctionnement et reste chaud pendant un certain moment même après l'arrêt du moteur. Veillez à ne pas toucher le pot d'échappement lorsqu'il est chaud. En vue d'éviter de sérieuses brûlures ou des risques d'incendie, laissez refroidir le moteur avant de le transporter ou de le ranger à l'intérieur.
11. Ne déplacez / transportez jamais le pulvérisateur lorsqu'il y a de l'essence dans le réservoir.



N'UTILISEZ PAS cet appareil pour pulvériser de l'eau ou de l'acide.



Attention

Ne vous servez pas de la poignée du chariot pour soulever lors du chargement ou du déchargement. L'appareil est très lourd. Trois personnes sont nécessaires pour les soulever.

1.4 Ravitaillement (moteur à essence)



L'essence est extrêmement inflammable et explosive dans certaines conditions.

Spécifications du carburant

- Utilisez une essence automobile ayant un indice d'octane d'au moins 86, ou un indice d'octane recherché d'au moins 91. L'utilisation d'une essence ayant un indice d'octane inférieur peut causer un « cognement » ou une « détonation » (un bruit d'ébranlage métallique) tenace qui, s'il est grave, peut endommager le moteur.



S'il y a un « cognement » ou une « détonation » à une vitesse constante avec une charge normale, utilisez une autre marque d'essence. Si vous obtenez toujours un cognement ou une détonation, consultez un distributeur agréé du fabricant de moteurs. Le fait de ne pas suivre cette directive constitue un abus. Les dommages causés par l'abus ne sont pas couverts par la garantie restreinte du fabricant du moteur.

Il se peut que vous entendiez parfois une détonation légère pendant le fonctionnement avec des charges lourdes. Il n'y a aucune raison de s'inquiéter, cela signifie simplement que votre moteur fonctionne de façon efficiente.

- L'essence sans plomb produit moins de dépôts du moteur et de la bougie, et rallonge la durée de vie des composantes du système d'échappement.
- Ne jamais utiliser de l'essence éventée ou contaminée, ou un mélange d'huile et d'essence. Évitez de laisser entrer de la saleté, de la poussière ou de l'eau dans le réservoir à essence.

Essences contenant de l'alcool

Si vous décidez d'utiliser une essence qui contient de l'alcool (gasohol), assurez-vous qu'elle a au moins un indice d'octane correspondant à celui qui est recommandé par le fabricant du moteur. Il existe deux types de « gasohol » : un type contient de l'éthanol, tandis que l'autre contient du méthanol. N'utilisez pas un gasohol qui contient plus de 10 % d'éthanol. N'utilisez pas d'essence qui contient du méthanol (alcool méthylique ou de bois), mais qui n'inclut pas également des cosolvants et des inhibiteurs de corrosion pour le méthanol. N'utilisez jamais de l'essence qui contient plus de 5 % de méthanol, même si elle contient également des cosolvants et des inhibiteurs de corrosion.



Les dommages au système d'alimentation ou les problèmes de rendement du moteur découlant de l'utilisation d'essences contenant de l'alcool ne sont pas couverts par la garantie. Le fabricant du moteur ne peut pas approuver l'utilisation d'essences contenant du méthanol étant donné que leur adaptation n'a pas encore été éprouvée.

Avant d'acheter de l'essence d'une station-service inconnue, essayez de savoir si l'essence contient de l'alcool. Si elle en contient, confirmez le type d'alcool utilisé, ainsi que le pourcentage inclus. Si vous remarquez des caractéristiques de fonctionnement indésirables lorsque vous utilisez une essence qui contient de l'alcool, ou que vous croyez qu'elle contient de l'alcool, utilisez une essence dont vous êtes certains qu'elle ne contient pas d'alcool.

2. Généralités d'utilisation

2.1 Domaines d'utilisation

Cette machine à tracer Airless est un outil de précision permettant de pulvériser de nombreux types de produits, pour une large gamme d'applications (marquage d'aires de stationnement, de chaussées, de pistes d'athlétisme). Lisez attentivement ce manuel et respectez-en les instructions d'utilisation et d'entretien ainsi que les consignes de sécurité.

2.2 Produits de revêtement

Produits utilisables



Veiller à la qualité Airless des produits utilisés.

Peintures latex, peintures pour façades, revêtements de toits et de sols, produits de protection ignifuge et anticorrosion, peintures à base de mica et de zinc, enduits à projeter de qualité Airless, colles à projeter, produits anticorrosion, revêtements épais et produits de revêtement bitumineux.

Mise en œuvre d'autre produits seulement avec l'accord de Titan.

Filtering

Malgré l'utilisation d'un filtre de haute pression, le filtrage du produit est généralement recommandé.

Bien remuer le produit, avant l'utilisation.



Si le produit est remué avec un agitateur mécanique, éviter la formation de bulles d'air dans le produit qui pourraient entraîner des arrêts de fonctionnement.

Viscosité

Le matériel permet la mise en œuvre de produits de haute viscosité.

Si les produits à haute viscosité ne sont pas aspirés, diluer conformément aux prescriptions du fournisseur.

Produits à deux composants

Respecter scrupuleusement le temps d'utilisation correspondant (vie en pot). Un temps de durcissement minimum de 45 minutes est recommandé. Rincer et nettoyer le matériel à l'intérieur de ce temps avec le produit de nettoyage adéquat.

Produits à charges abrasives

Ces produits entraînent une forte usure des vannes, flexible, pistolet et buse. La durée utile de ces éléments peut ainsi être fortement réduite.

3. Description du matériel

3.1 Le procédé Airless

Le domaine principal d'utilisation est l'application de couches épaisses de produits visqueux sur grandes surfaces avec débit élevé.

La pompe à piston aspire le produit et le refoule sous pression vers la buse. En passant par l'orifice de la buse avec une pression de maximum 22,7 MPa (227 bar) le produit est éclaté en très fines particules.

Etant donné l'absence d'air dans ce système, il est connu sous le nom „AIRLESS“ (sans air).

Ce procédé de projection comporte les avantages tels que pulvérisation très fine, peu de brouillard, surfaces lisse sans bulles. A part de ces avantages, il y a lieu de mentionner la vitesse de travail et la maniabilité.

3.2 Fonctionnement du matériel

Pour mieux comprendre le fonctionnement, voici une brève description de la conception technique:

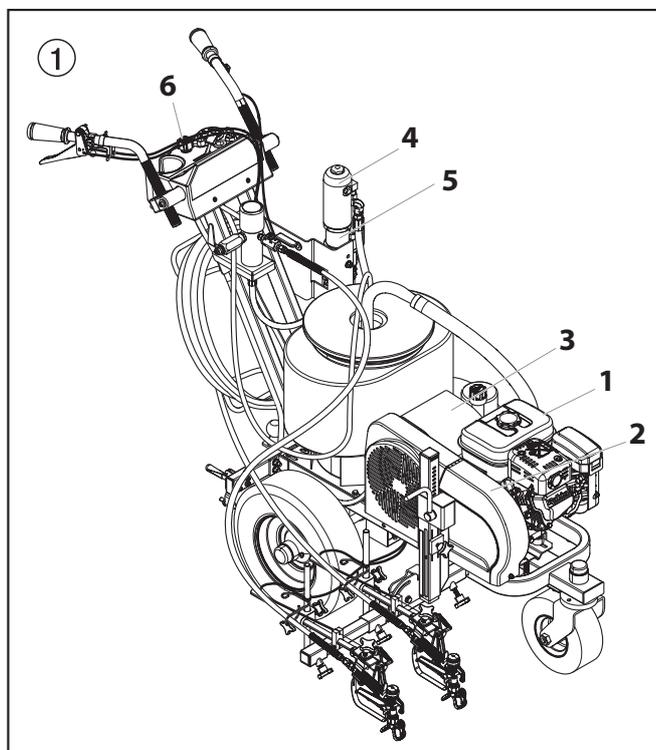
TITAN PowrLiner (PL) sont des groupes de projection à haute pression entraînés par moteur à essence ou moteur électrique.

Le moteur à essence ou moteur électrique (fig. 1, pos. 1) entraîne la pompe hydraulique (3) par l'intermédiaire de la courroie trapézoïdale sous sa protection (2). L'huile hydraulique arrive au moteur hydraulique (4) et imprime au piston de la pompe de produit (5) un mouvement de montée et de descente.

A la montée du piston la vanne d'aspiration s'ouvre automatiquement. A la descente du piston, le clapet de refoulement s'ouvre.

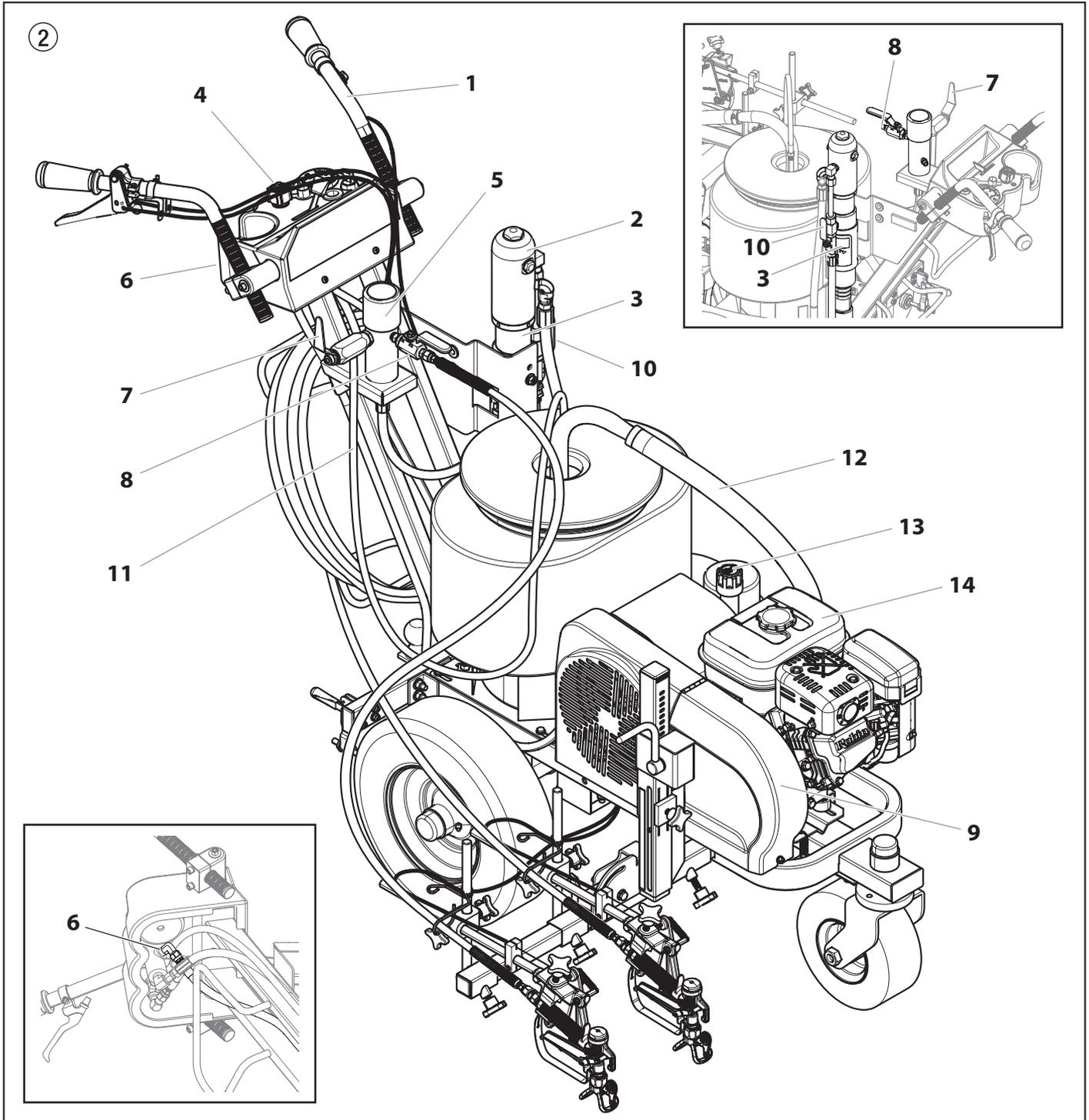
Le produit est refoulé sous haute pression par le flexible au pistolet où il est éclaté en passant par la buse.

La vanne de réglage de pression (6) règle le débit ainsi que la pression de fonctionnement.



3.3 Illustration groupes PL avec moteur à essence

- | | | | |
|---|--|----|---|
| 1 | Poignée réglable (2) | 8 | Sortie du tuyau à haute pression (deuxième pistolet) |
| 2 | Moteur hydraulique | 9 | Courroie trapézoïdale sous sa protection |
| 3 | Ouverture de remplissage pour le Piston Lube (le Piston Lube empêche usure rapide des garnitures) | 10 | Vanne à bille :
levier horizontal –
moteur hydraulique arrêté
levier vertical –
moteur hydraulique marche |
| 4 | Bouton de réglage de pression | 11 | Tuyau de décharge |
| 5 | Filtre à haute pression | 12 | Tube du siphon |
| 6 | Sortie du tuyau à haute pression (premier pistolet) | 13 | Jauge de niveau d'huile |
| 7 | Poignée de la vanne de décharge
tourner à gauche ↺ circulation
tourner à droite ↻ projection | 14 | Moteur à essence |



3.4 Caractéristiques techniques

	PL4955	PL6955	PL8955
Moteur à essence, puissance			
	169cc, 5,7 Hp	211cc, 7,0 Hp (démarrage électrique)	211cc, 7,0 Hp (démarrage électrique)
Capacité du réservoir d'essence			
	0,95 US gal (3,6 l)	0,95 US gal (3,6 l)	0,95 US gal (3,6 l)
Pression de service maximale			
	22,7 MPa (227 bar, 3300 PSI)	22,7 MPa (227 bar, 3300 PSI)	22,7 MPa (227 bar, 3300 PSI)
Niveau sonore maximum			
	92 dB (A)*	92 dB (A)*	98 dB (A)*
Orifice de buse maximum avec un pistolet			
1-pistolet	0,037" – 0,94 mm	0,050" – 1,27 mm	0,054" – 1,37 mm
2-pistolet	0,028" – 0,71 mm	0,033" – 0,84 mm	0,038" – 0,96 mm
Débit maximum			
	5,7 l/min	8,5 l/min	9,5 l/min
Poids			
	149 kg	151 kg	154 kg
Viscosité maximale			
	50.000 mPa·s	50.000 mPa·s	65.000 mPa·s
Encombrement longueur-largeur-hauteur			
	183 cm x 107 cm x 107 cm	183 cm x 107 cm x 107 cm	183 cm x 107 cm x 112 cm
Température maximale du produit			
	43° C	43° C	43° C
Cartouche filtrante (équipement standard)			
	50 mailles, 56 cm ²	50 mailles, 56 cm ²	50 mailles, 56 cm ²
Capacité d'huile hydraulique			
	5,9 l (1,56 gal) CoolFlo	5,9 l (1,56 gal) CoolFlo	5,9 l (1,56 gal) CoolFlo
Pression maximale de gonflage des pneus			
	0,2 MPa (2 bar, 30 PSI)	0,2 MPa (2 bar, 30 PSI)	0,2 MPa (2 bar, 30 PSI)
Fouet du flexible			
	DN 6 mm, 15 m, raccord NPSM 1/4	DN 6 mm, 15 m, raccord NPSM 1/4	DN 6 mm, 15 m, raccord NPSM 1/4

* lieu de mesure: distance latéral au matériel 1 m, à 1,60 m du sol, pression de fonctionnement 120 bar (12 MPa), sol réverbérant.

4. Fonctionnement



L'équipement produit un flot de fluides à extrêmement haute pression. Lisez et comprenez les avertissements de la section des Mesures de sécurité à l'avant du manuel avant d'utiliser l'équipement.

4.1 Remplissage de la pile (PL6955 / PL8955)

En raison des règlements sur le transport, la pile du PowrLiner vous a été envoyée vide. Avant d'utiliser le PowrLiner, il faut remplir la pile d'électrolyte (acide) et la charger. Suivez les directives suivantes.



L'électrolyte de pile s'achète à la quincaillerie ou au détaillant de pièces automobile local.



L'électrolyte de pile est très dangereux. Assurez-vous de suivre toutes les mesures de précaution et toutes les mises en garde sur le contenant d'électrolyte.

Spécification de l'électrolyte

Dans les climats frais ou tempéré, achetez de l'électrolyte avec une gravité précise de 1,270 à 1,280.

Dans les climats tropicaux, achetez de l'électrolyte avec une gravité précise de 1,250 à 1,260.

Remplissage de la pile

1. Enlevez la pile du chariot.
 - a. Enlevez la trémie de 45 litres du chariot.
 - b. Dévissez et enlevez les quatre (4) vis et rondelles qui fixent la trémie au chariot. Le dessus de la pile ne devrait pas être exposé.
2. Enlevez la calotte d'étanchéité en caoutchouc de la bouche de sortie d'air du côté de la pile.
3. Remplacez la calotte d'étanchéité en caoutchouc par le tuyau d'échappement fourni (ce tuyau se trouve dans le sac de plastique contenant le mode d'emploi et les autres documents).
4. Enlevez les six (6) bouchons d'accumulateur jaunes sur le dessus de la pile.
5. Remplissez chaque orifice de remplissage de la pile d'électrolyte (voir « Spécification de l'électrolyte » ci-dessus). Remplissez la pile jusqu'au niveau supérieur indiqué sur l'étui à pile.



Attention

La température de l'électrolyte ne doit pas être inférieure à 60 °F (15 °C) ou supérieure à 86 °F (30 °C).

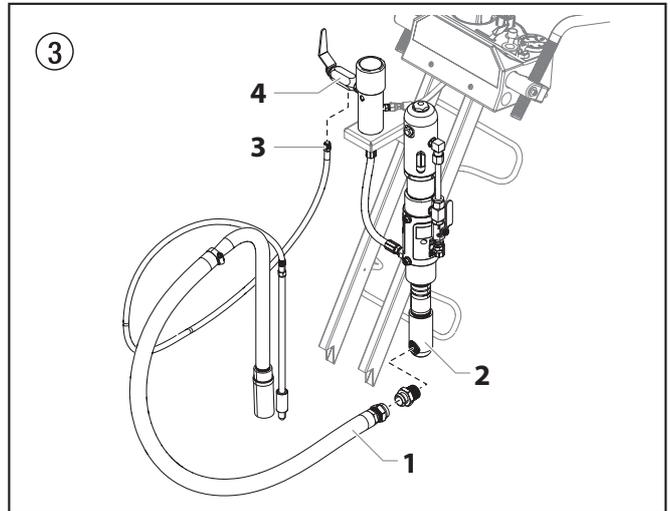
6. Laissez reposer la pile pendant au moins 30 minutes après le remplissage.
7. Après 30 minutes, vérifiez le niveau d'électrolyte. Si le niveau a baissé, remplissez-la jusqu'au niveau supérieur avant de la charger.
8. Remplacez les bouchons d'accumulateur jaunes.
9. Remplacez la trémie sur le chariot et fixez-la à l'aide des quatre (4) vis et rondelles.

Chargement de la pile

1. Faites charger la pile de trois à cinq heures jusqu'à l'équivalent approximatif actuel de 1/10e de sa capacité nominale.
 - a. Si le niveau d'électrolyte baisse après le chargement, remplissez la pile d'eau distillée jusqu'au niveau supérieur.
 - b. Après l'ajout d'eau, continuez le chargement pendant une à deux heures afin de mélanger l'eau et l'électrolyte.
2. Après le chargement, vérifiez la tension de la pile trois fois à intervalles de 30 minutes. Assurez-vous que la tension est constante au cours des trois lectures.
3. Remplacez les bouchons d'accumulateur (au besoin) et lavez l'électrolyte renversé avec de l'eau propre.

4.2 Installation

1. Assurez-vous que le tuyau d'aspiration (fig. 3, pos. 1) est bien relié à la section des liquides (2) et que le tuyau de décharge (3) est bien relié à la soupape de décharge (4).



2. Installation de la barre de support du pistolet.

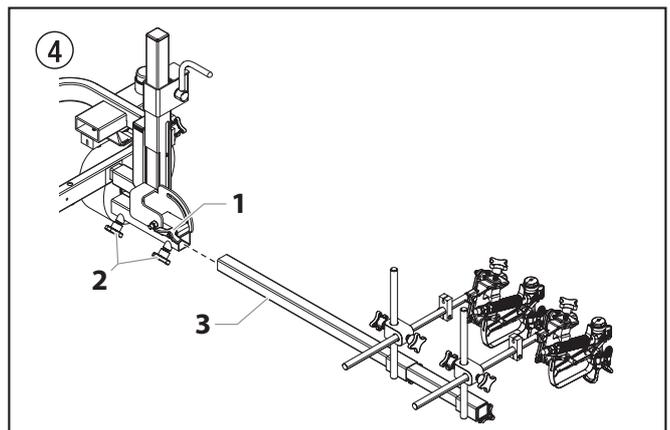


Le pistolet vaporisateur, le tuyau et les câbles sont montés sur la barre de support du pistolet en usine.

- a. Desserrez la poignée de serrage d'inclinaison (fig. 4, pos. 1) et abaissez la barre du support à pistolet en place.
- b. Desserrez les pinces de la barre de support (2).
- c. Glissez la barre de support du pistolet (3) sur le chariot.
- d. Resserrez les pinces de la barre de support (2) pour garantir que la barre de support du pistolet est bien en place.



La barre du support devra être plus basse que le châssis du chariot pour lui permettre de glisser dans le châssis.



La barre de support du pistolet et le(s) pistolet(s) vaporisateur(s) peuvent être montés de n'importe quel côté du pulvérisateur.

3. Positionnez le premier pistolet vaporisateur.
 - a. Libérez le câble de déclenchement du collier de tension.



Attention

Veillez à toujours libérer le câble de déclenchement du collier de tension avant de régler la position du pistolet vaporisateur.

- b. Desserrez les pinces de la barre de support et glissez la barre de support du pistolet dans la position horizontale souhaitée.
- c. Desserrez la pince du prolongateur du pistolet et glissez le pistolet vaporisateur dans la position verticale souhaitée.



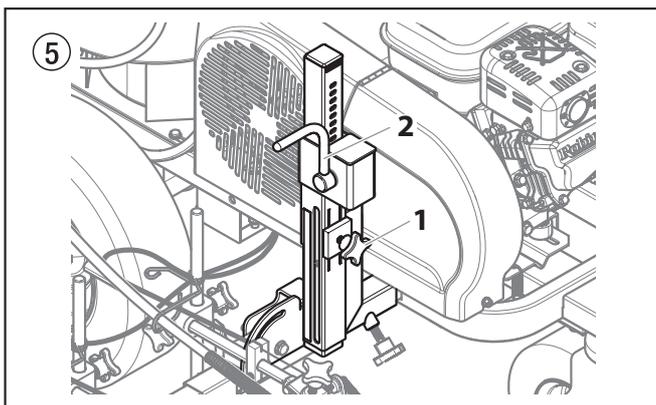
La longueur du pistolet vaporisateur influe sur la largeur de la pulvérisation (c'est-à-dire, plus le pistolet est petit, plus la largeur de la ligne est petite). La taille de la buse influe également sur la largeur de la ligne.

4. Répétez les étapes 3a à 3c pour le deuxième pistolet de pulvérisation.



Il est recommandé d'installer les deux pistolets de pulvérisation à la même hauteur comme point de départ. La hauteur des pistolets peut être réglée individuellement selon les besoins de pulvérisation (c.-à-d. pulvérisation d'une bordure ou pulvérisation de deux lignes de largeurs différentes).

5. Lorsque les deux pistolets sont installés, leur position verticale peut être réglée simultanément.
 - a. Desserrez la poignée de serrage verticale du support (fig. 5, pos. 1) sur le tuyau élévateur.
 - b. Tournez la manivelle (2) pour régler la hauteur générale des pistolets de pulvérisation.
 - c. Lorsque les pistolets sont à la hauteur désirée, serrez la poignée de serrage verticale du support (1).



6. Réglez le bouton de la gâchette en vue d'obtenir une vaporisation de qualité (fig. 6). La poignée de droite déclenche le pistolet ou les pistolets. Le bouton de la gâchette doit être réglé pour le premier pistolet, les deux pistolets, ou le deuxième pistolet seulement.



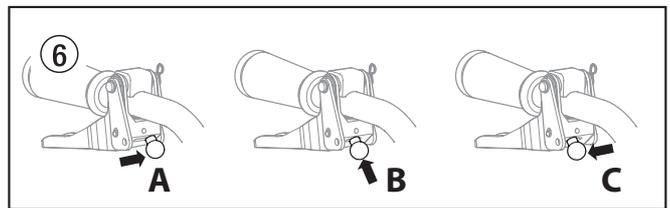
Tournez toujours le verrou de détente du pistolet vaporisateur en position verrouillage avant d'ajuster le bouton de la gâchette. En outre, libérez le câble de déclenchement de son bloc en le soulevant et en le sortant. Un bref déclenchement du pistolet interviendra lors de la libération du câble de déclenchement.



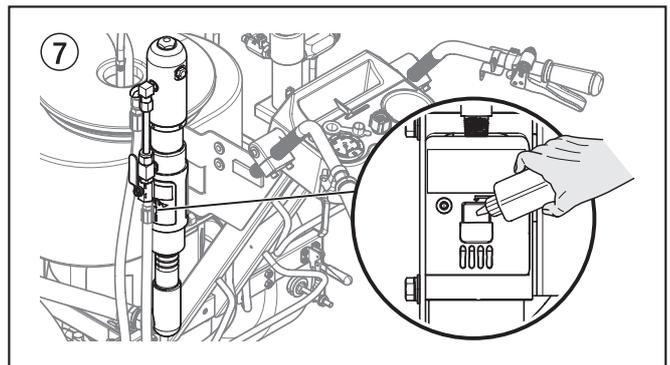
S'il y a de la friction excessive dans le dispositif de levage/d'inclinaison pendant le fonctionnement, pulvérisez du lubrifiant de graphite sec sur les tuyaux.

- a. **Premier pistolet** — Pour utiliser le premier pistolet, positionnez le sélecteur à gauche. Poussez le levier vers l'intérieur du cadre jusqu'à ce que la goupille engage la plaque gauche.
- b. **Les deux pistolets** — Pour utiliser les deux pistolets, positionnez le sélecteur au centre. Poussez le levier vers la position centrale jusqu'à ce que la goupille engage les deux plaques. La goupille doit bien engager les deux plaques.

- c. **Deuxième pistolet** — Pour utiliser le deuxième pistolet, positionnez le sélecteur à droite. Eloignez le levier de l'intérieur du cadre jusqu'à ce que la goupille engage la plaque droite.



7. Remplissez la coupelle d'huile à moitié avec de l'huile Piston Lube (n° de pièce 314-480), ceci permet d'accroître la durée de vie de l'équipement.



Attention

Piston Lube empêche l'usure prématurée des garnitures.

8. Contrôlez tous les jours le niveau de fluide avant de lancer l'appareil. Le niveau de liquide hydraulique doit atteindre la marque « Full » de la jauge.



Attention

Dans le système hydraulique, vous devez impérativement employer un liquide hydraulique approuvé par Titan (Titan Coolflo, n° de pièce 430-361). N'utilisez aucun autre liquide hydraulique, il pourrait gravement endommager le circuit hydraulique et annuler la garantie.

9. Modèles du moteur à essence - Contrôlez tous les jours le niveau d'huile dans le réservoir avant de démarrer l'appareil. Le niveau d'huile du moteur à essence est déterminé par le fabricant du moteur. Consultez le manuel d'entretien du fabricant du moteur fourni avec ce modèle.
10. Dans le cas des modèles électriques, utilisez une prise de courant de 20 ampères. Placez toujours le modèle électrique de 3 à 4,5 mètres de la prise de courant. Servez-vous d'un câble électrique court et d'un long tuyau de pulvérisation. L'ajout d'une rallonge électrique diminuera la tension. Si une rallonge est nécessaire, utilisez uniquement une rallonge mise à la terre à trois fils no 12.



Modèles électriques uniquement - N'utilisez pas de peintures ayant un point d'éclair sous 38 °C (100 °F). Le point d'éclair est la température à laquelle un liquide peut produire suffisamment de vapeurs pour s'enflammer.

11. Vérifiez que l'appareil est bien relié à la terre. Tous les pulvérisateurs sont munis d'une chaîne de mise à la terre. Assurez-vous que la chaîne touche le sol. Vérifiez les règlements locaux en matière d'alimentation pour connaître les directives détaillées de mise à la terre.



Il est important de correctement relier l'appareil à la terre. Ceci vaut aussi bien pour les modèles à essence que les modèles électriques. Le passage de certains matériaux dans le tuyau en nylon produit une charge électrique statique qui peut enflammer les vapeurs de solvant lorsqu'elle est déchargée et peut créer une explosion.

12. Filtrez toutes les peintures avec un filtre en nylon pour un fonctionnement sans problème et pour éviter d'avoir à nettoyer fréquemment le filtre interne et le filtre du pistolet.
13. Vérifiez que la zone de vaporisation est bien ventilée pour empêcher tout fonctionnement dangereux avec des solvants volatiles ou des fumées d'échappement.

4.3 Préparation d'un nouveau vaporisateur

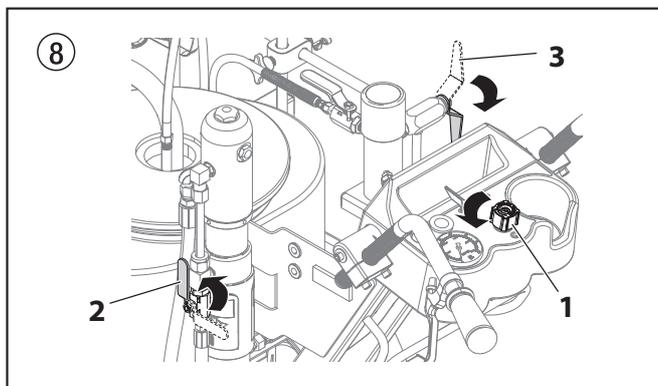
S'il s'agit d'un nouvel appareil, il est livré avec du liquide de test dans la section des liquides pour éviter la corrosion durant le transport et le stockage. Ce fluide doit être soigneusement vidangé du circuit à l'aide d'essences minérales avant de commencer à vaporiser.



Attention

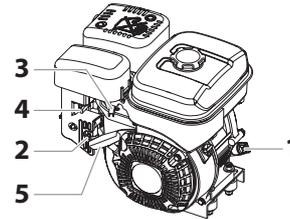
Verrouillez toujours la gâchette sur le pistolet vaporisateur pendant la préparation du circuit.

1. Placez le tuyau du siphon dans un conteneur d'essences minérales.
2. Placez le tuyau de décharge dans un conteneur de déchets en métal.
3. Réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression (fig. 8, pos. 1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Ouvrez la vanne d'arrêt hydraulique (2) située sur le tuyau de pression hydraulique. La poignée doit être alignée avec le tuyau.
5. Ouvrez la soupape de décharge (3) en la tournant complètement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



6. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.
 - a. Pour faire démarrer le moteur à essence (fig. 9) :
 - placez la manette de vanne de carburant (2) en position ouverte,
 - placez le levier de papillon d'accélération (3) au milieu,
 - placez le levier d'étranglement (4) en position fermée pour un moteur froid ou en position ouverte pour un moteur chaud.
 - mettez la clé de contact (1) sur ON et
 - tirez fermement sur la corde du démarreur (5) jusqu'à ce que le moteur démarre ou tenez et tournez la clé du démarreur électrique vers « Démarrer » jusqu'à ce que le moteur démarre (PL6955/PL8955 uniquement)
 - b. Afin de démarrer le moteur électrique, déplacez l'interrupteur pour qu'il soit en position MARCHÉ.

9



7. Tournez le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre et vers le bas d'1/3 environ pour accroître la pression jusqu'à ce que les cycles de vaporisation soient réguliers et que le solvant s'écoule sans problème du tuyau de décharge.
8. Laissez le vaporisateur tourner pendant 15 à 30 secondes pour vidanger le liquide de test du tuyau de vidange vers le conteneur de déchets.
9. Éteignez l'appareil.
 - a. Pour éteindre le moteur à essence :
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - placez le levier de papillon d'accélération en position lente, et
 - tournez l'interrupteur du moteur sur OFF.
 - b. Afin d'éteindre le moteur électrique,
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - déplacez l'interrupteur pour qu'il soit en position ARRÊT.

4.4 Préparation avant de peindre

Avant de peindre, il est important de s'assurer que le liquide du circuit est compatible avec la peinture qui va être utilisée.



Les liquides et peintures incompatibles peuvent boucher les soupapes et obliger l'utilisateur à démonter et nettoyer la section des liquides du vaporisateur.



Attention

Verrouillez toujours la gâchette sur le pistolet vaporisateur pendant la préparation du circuit.

1. Placez le tuyau du siphon dans un conteneur du solvant approprié.



Si vous vaporisez du latex aqueux, rincez à l'eau propre et tiède. Si vous utilisez un autre matériau, renseignez-vous auprès du fabricant du matériau au sujet du solvant compatible.

2. Placez le tuyau de décharge dans un conteneur de déchets en métal.
3. Réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression (fig. 8, pos. 1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Ouvrez la vanne d'arrêt hydraulique (2) située sur le tuyau de pression hydraulique. La poignée doit être alignée avec le tuyau.
5. Ouvrez la soupape de décharge (3) en la tournant complètement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
6. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.
 - a. Pour faire démarrer le moteur à essence (fig. 9) :
 - placez la manette de vanne de carburant (2) en position ouverte,
 - placez le levier de papillon d'accélération (3) au milieu,
 - placez le levier d'étranglement (4) en position fermée pour un moteur froid ou en position ouverte pour un moteur chaud.
 - mettez la clé de contact (1) sur ON et
 - tirez fermement sur la corde du démarreur (5) jusqu'à ce que le moteur démarre ou tenez et tournez la clé du démarreur

électrique vers « Démarrer » jusqu'à ce que le moteur démarre (PL6955/PL8955 uniquement)

- b. Afin de démarrer le moteur électrique, déplacez l'interrupteur pour qu'il soit en position MARCHÉ.
7. Tournez le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre et vers le bas d'1/3 environ pour accroître la pression jusqu'à ce que les cycles de vaporisation soient réguliers et que le solvant s'écoule sans problème du tuyau de décharge.
8. Laissez le vaporisateur tourner pendant 15 à 30 secondes pour vidanger le liquide de test du tuyau de vidange vers le conteneur de déchets.
9. Éteignez l'appareil.
 - a. Pour éteindre le moteur à essence :
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - placez le levier de papillon d'accélération en position lente, et
 - tournez l'interrupteur du moteur sur OFF.
 - b. Afin d'éteindre le moteur électrique,
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - déplacez l'interrupteur pour qu'il soit en position ARRÊT.

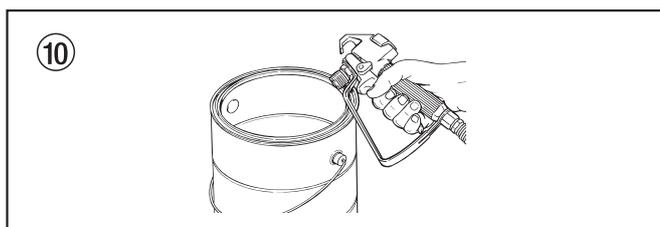


Assurez-vous qu'aucun embout ou protecteur d'embout n'est installé sur le pistolet vaporisateur.

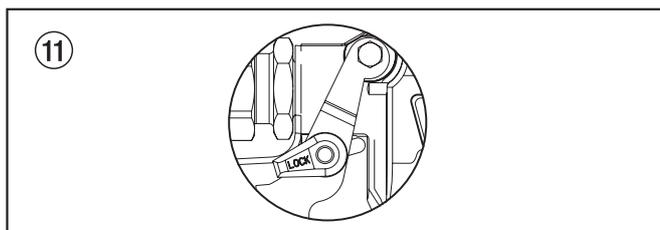
10. Fermez la soupape de décharge en la tournant complètement dans le sens des aiguilles d'une montre.
11. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.
12. Tournez le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre et vers le bas d'1/3 environ pour accroître la pression.
13. Débloquez le pistolet en faisant passer la gâchette du pistolet vers la position de déblocage.



Reliez le pistolet à la terre en le maintenant contre le bord du conteneur en métal lors du rinçage. Si cette précaution n'est pas respectée, il peut se former une décharge électrique statique pouvant à son tour provoquer un incendie.



14. Déclenchez le pistolet dans le conteneur de déchets en métal jusqu'à ce que le solvant usagé soit vidangé et que du solvant frais sorte du pistolet.
15. Bloquez le pistolet en faisant passer la gâchette du pistolet vers la position de blocage (fig. 11).



16. Augmentez la pression en tournant lentement et au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre.

17. Vérifiez si le système ne présente pas de fuite. En cas de fuite, suivez la « Procédure de décharge de pression » décrite dans ce manuel avant de serrer les raccords ou les tuyaux.
18. Suivez la « Procédure de décharge de pression » (section 4.6) décrite dans ce manuel avant de passer du solvant à la peinture.



Assurez-vous de bien suivre la Procédure de décharge de pression lorsque vous arrêtez l'appareil pour une raison quelconque, y compris lors de l'entretien ou du réglage d'une pièce du circuit de vaporisation, du remplacement ou du nettoyage des embouts de vaporisation, ou lors de la préparation au nettoyage.

4.5 Peinture

1. Placez le tuyau de siphon dans un conteneur de peinture.
2. Placez le tuyau de décharge dans un conteneur de déchets en métal.
3. Réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression (fig. 8, pos. 1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Ouvrez la vanne d'arrêt hydraulique (2) située sur le tuyau de pression hydraulique. La poignée doit être alignée avec le tuyau.
5. Ouvrez la soupape de décharge (3) en la tournant complètement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
6. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.
 - a. Pour faire démarrer le moteur à essence (fig. 9) :
 - placez la manette de vanne de carburant (2) en position ouverte,
 - placez le levier de papillon d'accélération (3) au milieu,
 - placez le levier d'étranglement (4) en position fermée pour un moteur froid ou en position ouverte pour un moteur chaud.
 - mettez la clé de contact (1) sur ON et
 - tirez fermement sur la corde du démarreur (5) jusqu'à ce que le moteur démarre ou tenez et tournez la clé du démarreur électrique vers « Démarrer » jusqu'à ce que le moteur démarre (PL6955/PL8955 uniquement)
 - b. Afin de démarrer le moteur électrique, déplacez l'interrupteur pour qu'il soit en position MARCHÉ.
7. Tournez le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre et vers le bas d'1/3 environ pour accroître la pression jusqu'à ce que les cycles de vaporisation soient réguliers et que le peinture s'écoule sans problème du tuyau de décharge.
8. Éteignez l'appareil.
 - a. Pour éteindre le moteur à essence :
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - placez le levier de papillon d'accélération en position lente, et
 - tournez l'interrupteur du moteur sur OFF.
 - b. Afin d'éteindre le moteur électrique,
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - déplacez l'interrupteur pour qu'il soit en position ARRÊT.
9. Démontez le tuyau de purge du conteneur de déchets et placez-le dans le conteneur de peinture.
10. Fermez la vanne de purge en la tournant au maximum, dans le sens des aiguilles d'une montre.
11. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.
12. Tournez le bouton de réglage de pression dans le sens des aiguilles d'une montre et vers le bas d'1/3 environ pour accroître la pression.
13. Débloquez le pistolet en faisant passer la gâchette du pistolet vers la position de déblocage.



Reliez le pistolet à la terre en le maintenant contre le bord du conteneur en métal lors du rinçage. Si cette précaution n'est pas respectée, il peut se former une décharge électrique statique pouvant à son tour provoquer un incendie.

Fonctionnement

14. Déclenchez le pistolet dans le conteneur de déchets en métal jusqu'à ce que le solvant et l'air soient vidangés et que de la peinture sorte du pistolet.
15. Bloquez le pistolet en faisant passer la gâchette du pistolet vers la position de blocage (fig. 10).
16. Éteignez l'appareil.
17. Fixez la protection d'embout au pistolet comme indiqué sur la protection d'embout ou sur les manuels d'embouts.



RISQUE ÉVENTUEL D'INJECTION. Ne vaporisez pas si la protection d'embout n'est pas montée. Ne déclenchez jamais le pistolet si l'embout n'est pas en position de vaporisation ou débouché. Engagez toujours le verrouillage de la gâchette du pistolet avant de démonter, de remplacer ou de nettoyer l'embout.

18. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.
19. Augmentez la pression en tournant lentement le bouton de réglage de la pression dans le sens des aiguilles d'une montre et testez la forme de vaporisation sur un bout de carton. Ajustez le bouton de réglage de pression jusqu'à ce que le pistolet soit complètement atomisé.



Si vous augmentez la pression au-delà de la pression nécessaire pour atomiser la peinture, vous pouvez provoquer une usure prématurée des embouts et une vaporisation excessive.

4.6 Procédure de décharge de pression



Assurez-vous de bien suivre la procédure de décharge de pression lorsque vous arrêtez l'appareil pour une raison quelconque, y compris lors de l'entretien ou du réglage d'une pièce du circuit de vaporisation, du remplacement ou du nettoyage des embouts de vaporisation ou lors de la préparation au nettoyage.

1. Bloquez le pistolet en faisant passer la gâchette du pistolet vers la position de blocage.
2. Éteignez l'appareil.
 - a. Pour éteindre le moteur à essence :
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - placez le levier de papillon d'accélération en position lente, et
 - tournez l'interrupteur du moteur sur OFF.
 - b. Afin d'éteindre le moteur électrique,
 - réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre,
 - déplacez l'interrupteur pour qu'il soit en position ARRÊT.
3. Fermez la vanne d'arrêt hydraulique située sur le tuyau de pression hydraulique.
4. Débloquez le pistolet en faisant passer la gâchette du pistolet vers la position de déblocage.
5. Maintenez fermement la partie métallique du pistolet contre un conteneur de déchets en métal pour décharger l'électricité statique du pistolet.
6. Enclenchez le pistolet pour éliminer toute pression résiduelle dans le tuyau.
7. Bloquez le pistolet en faisant passer la gâchette du pistolet vers la position de blocage.
8. Placez le tuyau de décharge dans un conteneur de déchets en métal.
9. Ouvrez la vanne de purge en la tournant au maximum dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

4.7 Fonctionnement de la roulette avant

La roulette avant du chariot est conçue pour suivre le pulvérisateur en ligne droite ou lors de déplacements libres. Tout en restant à l'arrière du pulvérisateur, la détente située sur la poignée gauche du chariot permet de contrôler le fonctionnement de la roulette avant.

1. Pour verrouiller la roulette avant en position ligne droite, pressez puis relâchez la détente de la roulette et faites avancer le pulvérisateur.
2. Pour que la roulette avant s'adapte aux mouvements libres, appuyez et maintenez la détente de la roulette.

4.8 Pliage de la barre du support de pistolet de pulvérisation

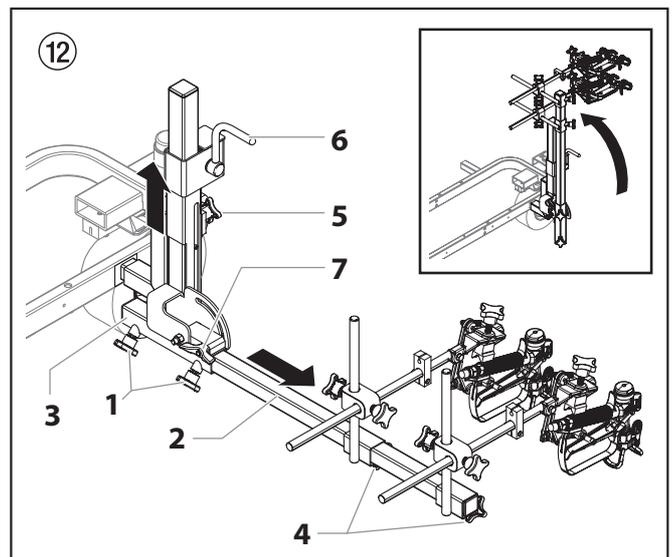
La barre du support de pistolet de pulvérisation peut être levée verticalement afin de rendre le pulvérisateur plus petit pour l'entreposage. Il n'est pas nécessaire d'enlever les pistolets de pulvérisation ou les tuyaux de pulvérisation. Suivez les étapes ci-dessous :

1. Desserrez les brides de la barre du support (fig. 12, pos. 1). Éloignez la barre du support (2), sur laquelle sont encore fixés les ensembles de support à pistolet et les pistolets de pulvérisation, du chariot le plus loin possible sans l'enlever complètement.



La barre du support doit demeurer dans le manchon d'inclinaison (3) de façon à ce que les deux brides de la barre du support puissent s'enclencher.

2. Serrez les brides de la barre du support (1). Les deux brides doivent être enclenchées dans la barre du support (2).
3. Desserrez les brides du support à pistolet (4) et glissez les deux pistolets de pulvérisation le plus près possible du bout.
4. Desserrez la poignée de serrage verticale du support (5) sur le tuyau élévateur. Tournez la manivelle (6) de façon à ce que l'ensemble de la barre du support soit élevé le plus possible. Serrez la poignée de serrage verticale du support (5).



5. Desserrez la poignée d'inclinaison (7). Soulevez soigneusement la barre du support à une position verticale.



Attention

Danger de pincement. Assurez-vous de garder les doigts éloignés de toutes les pièces en mouvement. Assurez-vous qu'aucun tuyau ou câble ne soit pincé par les pièces en mouvement.

6. Serrez la poignée d'inclinaison (7) pour la fixer en place.

5. Nettoyage



Le pulvérisateur, le tuyau et le pistolet doivent être soigneusement nettoyés tous les jours après utilisation. Le non-respect de ces consignes peut mener à une agglutination du matériau et donc considérablement endommager la performance de l'appareil.



Lorsque vous utilisez des essences minérales ou tout autre solvant pour nettoyer le vaporisateur, le tuyau ou le pistolet, vaporisez toujours à la pression minimale avec l'embout du pistolet démonté. L'accumulation d'électricité statique peut entraîner un incendie ou une explosion en présence de vapeurs inflammables.

5.1 Consignes spéciales de nettoyage lors de l'utilisation du pistolet avec des solvants inflammables

- Rincez toujours le pistolet pulvérisateur de préférence à l'extérieur et au moins à une longueur de tuyau de la pompe de pulvérisation.
- Si vous recueillez les solvants vidangés dans un conteneur en métal d'un gallon (environ 3,780 litres), placez celui-ci dans un conteneur vide de 5 gallons (environ 19 litres), puis vidangez les solvants.
- La zone doit être totalement débarrassée de vapeurs inflammables.
- Respectez toutes les consignes de nettoyage.

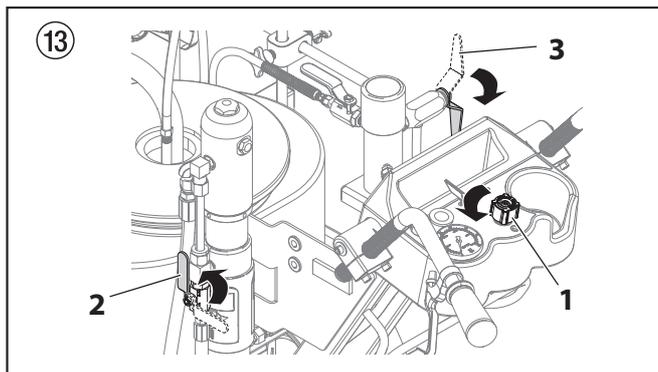
5.2 Nettoyage du pulvérisateur

1. Suivez la « Procédure de décharge de pression » décrite au paragraphe Fonctionnement de ce manuel (section 4.6).
2. Démontez l'embout du pistolet et la protection d'embout puis procédez au nettoyage en utilisant une brosse et un solvant approprié.
3. Placez le tuyau du siphon dans un conteneur du solvant approprié.



Utilisez des solvants compatibles lors du nettoyage de peintures laquées, de laques, de peinture à base de brai et d'époxy. Vérifiez auprès du fabricant du liquide le solvant recommandé pour ce liquide

4. Placez le tuyau de décharge dans un conteneur de déchets en métal.
5. Réglez la pression au minimum en tournant au maximum le bouton de réglage de pression (fig. 13, pos. 1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
6. Fermez la vanne d'arrêt hydraulique (2) située sur le tuyau de pression hydraulique. La poignée doit être alignée avec le tuyau.
7. Ouvrez la vanne de purge (3) en la tournant au maximum, dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



8. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.
9. Laissez le solvant circuler dans l'appareil et vidangez la peinture par le tuyau de purge dans le conteneur de déchets en métal.
10. Éteignez l'appareil.
11. Fermez la vanne de purge en la tournant au maximum, dans le sens des aiguilles d'une montre.
12. Démarrer le moteur à essence ou moteur électrique.



Reliez le pistolet à la terre en le maintenant contre le bord du conteneur en métal lors du rinçage. Si cette précaution n'est pas respectée, il peut se former une décharge électrique statique pouvant à son tour provoquer un incendie.

13. Déclenchez le pistolet dans le conteneur de déchets en métal jusqu'à ce que la peinture soit vidangée et que du solvant sorte du pistolet.
14. Continuez à déclencher le pistolet dans le conteneur de déchets en métal jusqu'à ce que le solvant sortant du pistolet soit propre.



Pour un stockage prolongé ou dans des conditions climatiques froides, pompez de l'essence minérale dans tout le circuit.

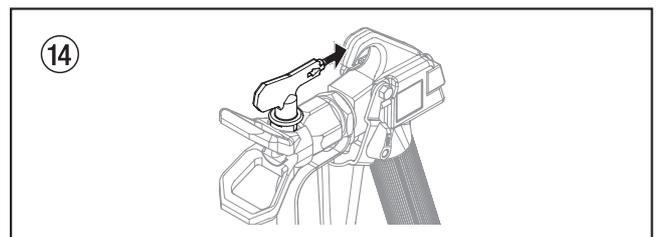
15. Suivez la « Procédure de décharge de pression » décrite au paragraphe Fonctionnement de ce manuel.
16. Conservez l'outil dans un endroit sec et propre.



Ne stockez pas l'appareil sous pression.

5.3 Nettoyage d'une buse obstruée

1. Suivez la « Procédure de décharge de pression » décrite au paragraphe Fonctionnement du présent manuel.
2. Si la buse est obstruée, faites tourner la poignée de la buse à 180° jusqu'à ce que la flèche figurant sur la poignée indique l'opposé de la direction de pulvérisation et que la poignée s'enclenche en position inversée.



3. Appuyez une fois sur la détente du pistolet pour que la pression débouche la buse. N'appuyez JAMAIS deux fois de suite sur la détente lorsque la buse est dans la position inversée. Cette procédure peut être répétée jusqu'à ce que la buse ne soit plus obstruée.



Le flux sortant de la buse de pulvérisation est à très forte pression. Tout contact avec une quelconque partie du corps peut s'avérer dangereux. Ne mettez pas de doigt sur l'embout du pistolet. Ne visez personne avec le pistolet. N'utilisez jamais le pistolet pulvérisateur sans disposer du protège-embout approprié.

6. Entretien



Avant de continuer, suivez la procédure de réduction de pression précédemment exposée dans ce manuel. Respectez également tous les autres avertissements afin de minimiser les risques de blessures dus à des projections ou à des pièces mobiles ou les risques de décharge électrique. Débranchez toujours le pulvérisateur avant de procéder à son entretien !

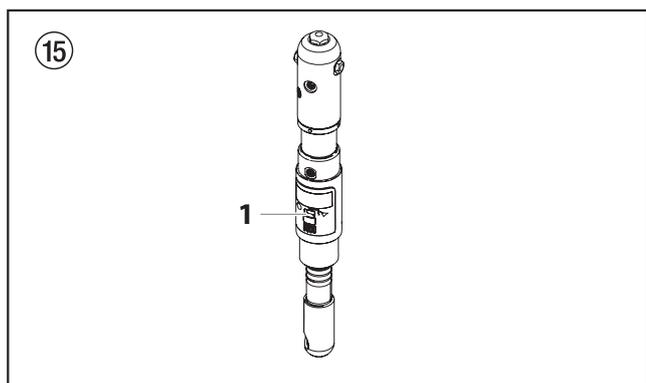
6.1 Entretien quotidien

Deux procédures quotidiennes sont requises afin de procéder à l'entretien régulier de ce pulvérisateur.

- Lubrification des garnitures supérieures.
- Nettoyage de la crépine.

A) Lubrification des garnitures supérieures

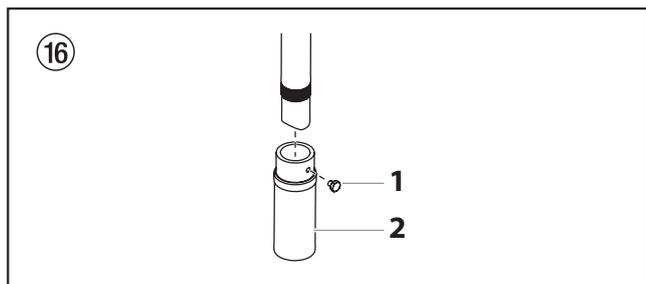
- Ôtez la peinture qui a coulé derrière les garnitures supérieures dans le collecteur d'huile (fig. 15, pos. 1) situé au-dessus de la section des liquides.
- Remplissez le collecteur d'huile à moitié avec de l'huile Piston Lube (n° de pièce 314-480) fournie par le fabricant. Cela permet d'accroître la durée de vie de l'équipement.



Ne remplissez pas trop le collecteur d'huile de façon à éviter que l'huile ne déborde et ne se déverse dans la peinture.

B) Nettoyage de la crépine

- La crépine s'obstrue et doit être nettoyée au moins une fois par jour.
- Desserrez l'écrou (fig. 16, pos 1) qui relie la crépine au tube du siphon.
- Extrayez la crépine (2) du bas du tube du siphon.
- Nettoyez-le soigneusement avec le solvant adéquat.



6.2 Entretien du filtre

Nettoyez régulièrement le filtre. Les filtres sales ou obstrués peuvent réduire de manière considérable la capacité filtrante de l'appareil et occasionner un certain nombre de problèmes dans le système (faible pulvérisation, buses obstruées, etc).

Nettoyage (fig. 17)

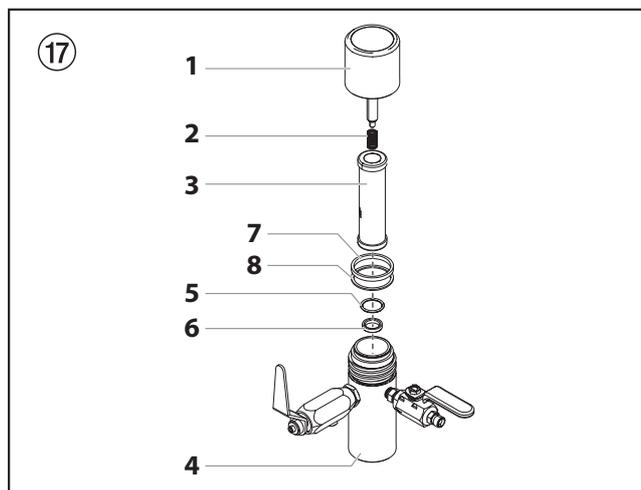
Pour nettoyer le filtre, veuillez suivre la procédure qui suit :

- Suivez la « Procédure de décharge de pression » décrite au paragraphe Fonctionnement du présent manuel.
- Ôte le bouchon (1) et le ressort (2) du filtre.
- Ôtez l'élément à bille (3) du filtre par le haut du corps du filtre (4).
- Nettoyez à l'intérieur du corps du filtre, l'élément à bille et le bouchon au moyen d'un solvant approprié.



Manipulez les pièces avec soin car toute impureté, saleté, rayure ou encoche peut empêcher les joints toriques ou les joints d'adhérer.

Cet élément filtre depuis l'intérieur vers l'extérieur. Veillez à nettoyer soigneusement l'intérieur de l'élément du filtre. Trempez-le dans le solvant de manière à ramollir la peinture sèche ou remplacez-le.



Inspection (fig. 17)

Inspectez toutes les pièces du filtre avant de le remonter.

- Inspectez la bille à l'intérieur de l'élément du filtre. Si la bille présente des coupures ou des rayures liées à la pression, remplacez l'élément du filtre.
 - Si la bille est coupée, retirez le joint torique en PTFE (5) à l'aide d'un extracteur de joint torique et retirez le siège en carbure (6).
 - Vérifiez que le siège ne comporte ni encoches ni rainures. Si le siège est endommagé, remplacez-le.



Si vous le retirez, le joint torique en PTFE sera endommagé et devra être remplacé.

- Retirez le ressort (2) de son guide situé dans le bouchon du filtre.
 - Mesurez la longueur du ressort non comprimé. S'il mesure moins de 1,9 cm (3/4") d'une extrémité à l'autre, remplacez-le.
 - Poussez le ressort dans son guide afin qu'il s'enclenche à sa place.
- Inspectez les deux joints en PTFE (7,8) et le joint torique en PTFE (5) afin de détecter toute éventuelle déformation, encoche ou coupure. Le cas échéant, remplacez-les.



Les joints en PTFE, le joint torique en PTFE et le ressort sont inclus dans le Kit de maintenance du filtre n° de pièce 930-050.

Remontage (fig. 17)

Après avoir nettoyé et inspecté toutes les pièces, rassemblez le filtre.

1. Placez le siège en carbure (6) dans le corps du filtre (4). Assurez-vous que le côté biseauté du siège est dirigé vers le haut.
2. Placez le joint torique en PTFE (5) dans la rainure du diamètre extérieur du siège en carbure (6).
3. Placez l'élément à bille (3) dans le corps du filtre (4).



Le haut et le bas de l'élément à bille sont identiques.

4. Si ce n'est déjà fait, poussez le ressort (2) dans son guide situé dans le bouchon du filtre (1) jusqu'à ce qu'il s'enclenche à sa place.
5. Placez le joint en PTFE (8) fin sur le pas en haut du corps du filtre (4).
6. Placez le joint en PTFE (7) épais sur le joint fin (8).
7. Serrez le bouchon du filtre (1) au corps du filtre (4).

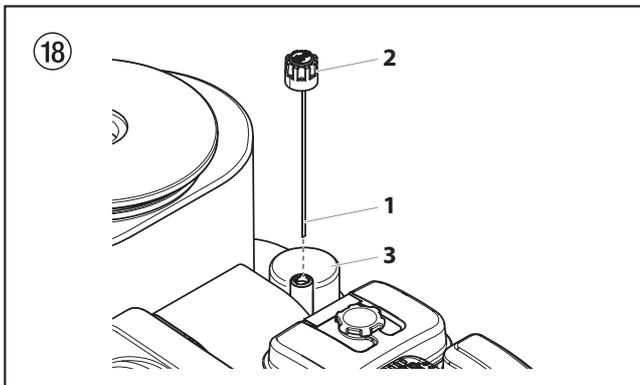
6.3 Entretien du système hydraulique



Attention

Dans le système hydraulique, vous devez impérativement employer un liquide hydraulique approuvé par Titan (Titan Coolflo, n° de pièce 430-361). N'utilisez aucun autre fluide hydraulique. L'emploi de tout autre fluide hydraulique risque de gravement endommager le système hydraulique et annulera la garantie.

1. Vérifiez le liquide fluide hydraulique tous les jours. Il doit atteindre la marque « Full » de la jauge. Si son niveau est insuffisant, ajoutez impérativement du fluide hydraulique approuvé par Titan (Titan Coolflo, n° de pièce 430-361). N'ajoutez ni ne changez le fluide hydraulique si vous n'êtes pas dans un lieu propre dénué de poussière. La pollution du fluide hydraulique diminue la durée de vie de la pompe hydraulique et annule la garantie.



2. Changez le fluide hydraulique tous les douze mois. Drainez l'ancien fluide du réservoir et remplissez-le de 5,9 (6,25 qt.) litres de fluide hydraulique. Faites marcher le pulvérisateur à une pression suffisante pour faire fonctionner la section des liquides. Faites tourner le pulvérisateur à basse pression pendant 5 minutes. Cela permet d'évacuer l'air du système. Vérifiez le niveau du fluide au terme de cette procédure. Ne remplissez pas trop le réservoir.



Lorsque vous remplacez le filtre hydraulique (3) au cours du changement de fluide, il peut s'avérer utile d'ajouter jusqu'à un litre supplémentaire de fluide hydraulique.

3. Le système hydraulique est doté d'un filtre hydraulique externe remplaçable. Changez le filtre tous les douze mois.
4. L'entretien de la pompe hydraulique ne doit pas s'effectuer sur place. Si la pompe hydraulique nécessite un entretien, elle doit être renvoyée à Titan.

6.4 Entretien de la section des fluides

Si le pulvérisateur doit ne pas être utilisé pendant une longue période, il est conseillé, suite au nettoyage, d'introduire un mélange de kérosène et huile faisant office de conservateur. Les garnitures tendent à sécher lorsqu'elles ne sont pas utilisées. Cela s'applique notamment à l'ensemble des garnitures supérieures pour lesquelles il est recommandé de recourir à Piston Lube (n° de pièce 314-480) pour une utilisation normale.

Si le pulvérisateur n'a pas été utilisé pendant une longue période, il peut s'avérer utile d'amorcer la pompe avec un solvant. Il est extrêmement important que les filets du raccord du tuyau d'aspiration soient correctement fixés. Toute fuite d'air pourrait occasionner un fonctionnement irrégulier du pulvérisateur et pourrait endommager le système. Les courses ascendantes et descendantes doivent être approximativement similaires en terme de temps (l'une ne doit pas être plus rapide que l'autre). Une course ascendante ou descendante trop rapide pourrait indiquer la présence d'air dans le système ou un mauvais fonctionnement de la soupape ou des sièges (reportez-vous à la section consacrée au dépannage).

6.5 Entretien de base du moteur (moteur à essence)

- Pour obtenir des informations détaillées sur l'entretien du moteur ou des spécifications techniques, reportez-vous au deuxième manuel du moteur à essence.
- Tout entretien du moteur doit être réalisé par un revendeur agréé par le fabricant du moteur.
- Utilisez une huile pour moteur de qualité premium. Il est conseillé d'utiliser la 10W30 pour une utilisation générale quelque soit la température. D'autres viscosités peuvent être requises sous d'autres climats.
- Utilisez uniquement une bougie d'allumage (NGK) BR-6HS (PL4955) ou (NGK) BP6ES / BPR6E (PL6955/PL8955). Ecartez les électrodes de 0,028 à 0,031 pouces (de 0,7 à 0,8 mm). Utilisez toujours une clé à bougie.

Tous les jours

1. Vérifiez le niveau d'huile du moteur et remplissez le réservoir si besoin est.
2. Vérifiez le niveau d'essence du moteur et remplissez le réservoir si besoin est.



Suivez toujours la procédure de ravitaillement précédemment exposée dans ce manuel.

Les 20 premières heures

1. Changez l'huile du moteur.

Toutes les 100 heures

1. Changez l'huile du moteur.
2. Nettoyez le collecteur de dépôt.
3. Nettoyez et re-réglez la bougie d'allumage.
4. Nettoyez le pare-étincelles.

Toutes les semaines

1. Retirez le couvercle du filtre à air et nettoyez l'élément. Dans les environnements très poussiéreux, vérifiez le filtre quotidiennement. Remplacez l'élément le cas échéant. Les pièces de rechange peuvent être achetées auprès de votre revendeur local du fabricant de moteur.

Fonctionnement et entretien du moteur

1. Nettoyez les filtres à air et à huile du moteur à essence toutes les 25 heures ou une fois par semaine. Ne laissez pas la peinture ou les saletés s'accumuler sur la grille d'entrée d'air du volant du moteur à essence. Nettoyez-la régulièrement. La durée de vie et l'efficacité du moteur à essence dépend de son bon entretien. Changez l'huile du moteur toutes les 100 heures. Tout manquement à ces consignes peut occasionner une surchauffe du moteur. Consultez le manuel d'entretien qui vous est fourni par le fabricant du moteur.
2. Pour économiser de l'essence et accroître la durée de vie et l'efficacité du pulvérisateur, faites fonctionner le moteur à essence au régime moteur le plus bas lui permettant de tourner sans forcer et de fournir la quantité de peinture

requis. Un régime moteur plus élevé n'est pas synonyme de pression de travail plus grande. Le moteur à essence est relié à la pompe hydraulique par le biais d'une association de poulies destinées à fournir un maximum de peinture à un régime moteur maximum.

- La garantie sur les moteurs à essence se limite au fabricant d'origine.

6.6 Remplacement des balais de moteur (moteur électrique de 120 V facultatif, PL4955 uniquement)

Le Convertokit électrique de 120 V est disponible par achat distinct.



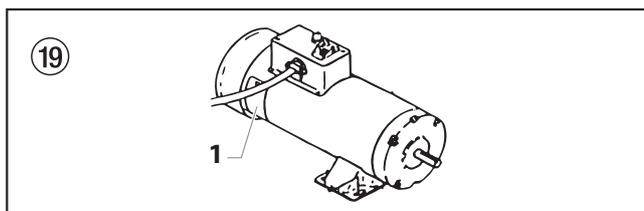
Pendant l'installation du Convertokit de 120 V, attachez le devant du PowrLiner pour l'empêcher de basculer vers l'arrière.

Suivez ces directives en se servant de la trousse de remplacement des balais de moteur (no de pièce 978-050). La trousse contient deux brosses, deux ressorts et deux agrafes.

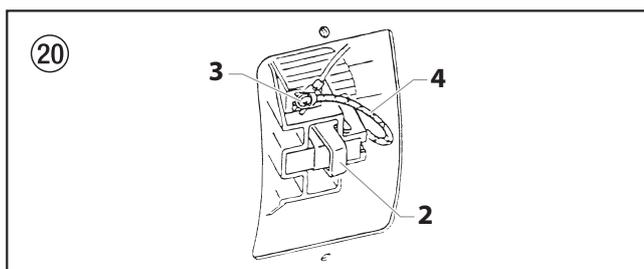


Les brosses devraient être remplacées lorsqu'elles sont usées à moins de 1,25 cm. Vérifiez et remplacez les deux brosses au même moment.

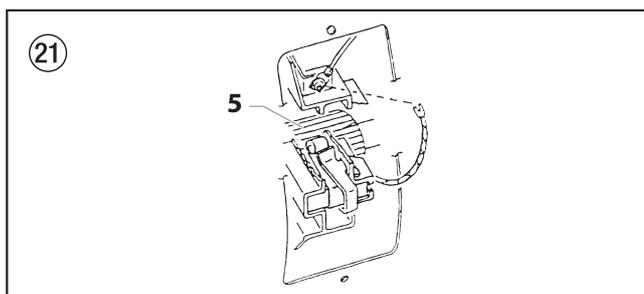
- Retirez les deux couvercles d'inspection (1) sur le moteur.



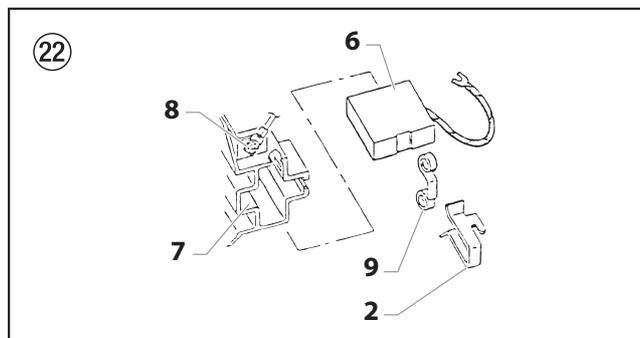
- Appuyez sur l'agrafe-ressort (2) afin de le dégrafer, ensuite retirez-le.
- Dévissez la vis de serrage (3). Retirez la broche de raccordement (4) de la brosse, mais laissez le câble du moteur en place. Retirez la brosse et le ressort.



- Inspectez le commutateur (5) pour des signes de brûlures, de piqûres de corrosion excessive ou de gougeage. Il est normal que le commutateur soit noir.



- Installez la nouvelle brosse (6) de façon à ce que sa broche de raccordement se glisse dans la longue fente du porte-balai (7). Poussez la borne sous la rondelle de la borne (8). Assurez-vous que le câble de moteur est encore connecté à la vis. Serrez la vis.
- Placez le ressort (9) sur la brosse (6) tel qu'illustré ci-dessus. Appuyez sur l'agrafe-ressort (2) et agrafez-le. Répétez la procédure pour l'autre côté.



- Réinstallez les deux couvercles d'inspection.



Si le moteur électrique se surcharge et arrête de fonctionner, arrêtez IMMÉDIATEMENT le moteur et suivez la procédure de décompression dans la section Nettoyage du présent manuel. Attendez que le moteur se refroidisse (environ 30 minutes). Appuyez ensuite sur le couvercle en bulle, le bouton de réenclenchement manuel, mettez le moteur en marche et mettez le système en pression.

6.7 Réglage de la trajectoire de la roulette avant

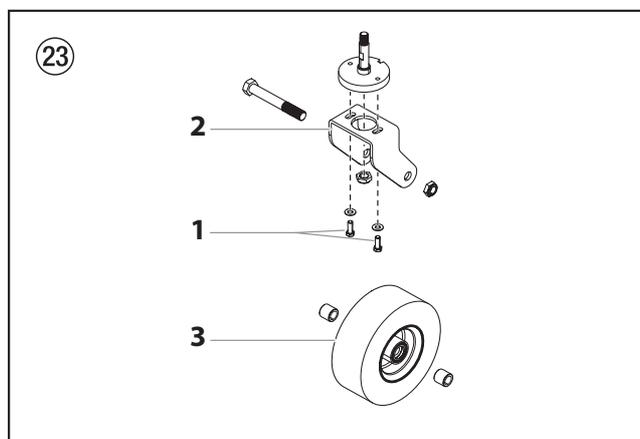
La roulette avant est réglée par l'usine pour suivre une ligne droite. Utilisez la procédure qui suit si un réglage de la roulette s'avère nécessaire.

- Desserrez les deux vis hexagonales (1) situées sur le collier de fixation (2) de la roulette.
- Tournez légèrement le collier de fixation (2) de la roulette dans la direction souhaitée.



La goupille d'arrêt de la roulette avant doit être engagée pendant le réglage de la trajectoire.

- Serrez les deux vis hexagonales.
- Vérifiez la trajectoire de la roulette avant. Si la roulette ne suit pas une ligne droite, recommencez la procédure ci-avant.



6.8 Remplacement de la courroie (Fig. 24)



Avant de remplacer la courroie de votre appareil, assurez-vous d'avoir suivi la procédure de décompression illustrée dans la section Fonctionnement du présent manuel. NE tentez PAS d'effectuer cette réparation pendant que l'appareil est en marche.



Les images ci-dessous illustrent un appareil muni d'un moteur à essence. Toutes les directives de cette section s'appliquent à la fois aux modèles ayant un moteur à essence et aux modèles ayant un moteur électrique, sauf lorsqu'il est indiqué autrement.

1. Desserrez le bouton (1) à l'avant du protège-courroie. Levez le devant du protège-courroie (2) afin d'exposer le devant de la courroie (3).
2. Levez doucement le devant du moteur à essence/moteur électrique. Cela réduira la tension de la courroie et facilitera son enlèvement.



DANGER DE PINCEMENT. Assurez-vous que vos doigts ne touchent pas la plaque de fixation du moteur à essence/moteur électrique.

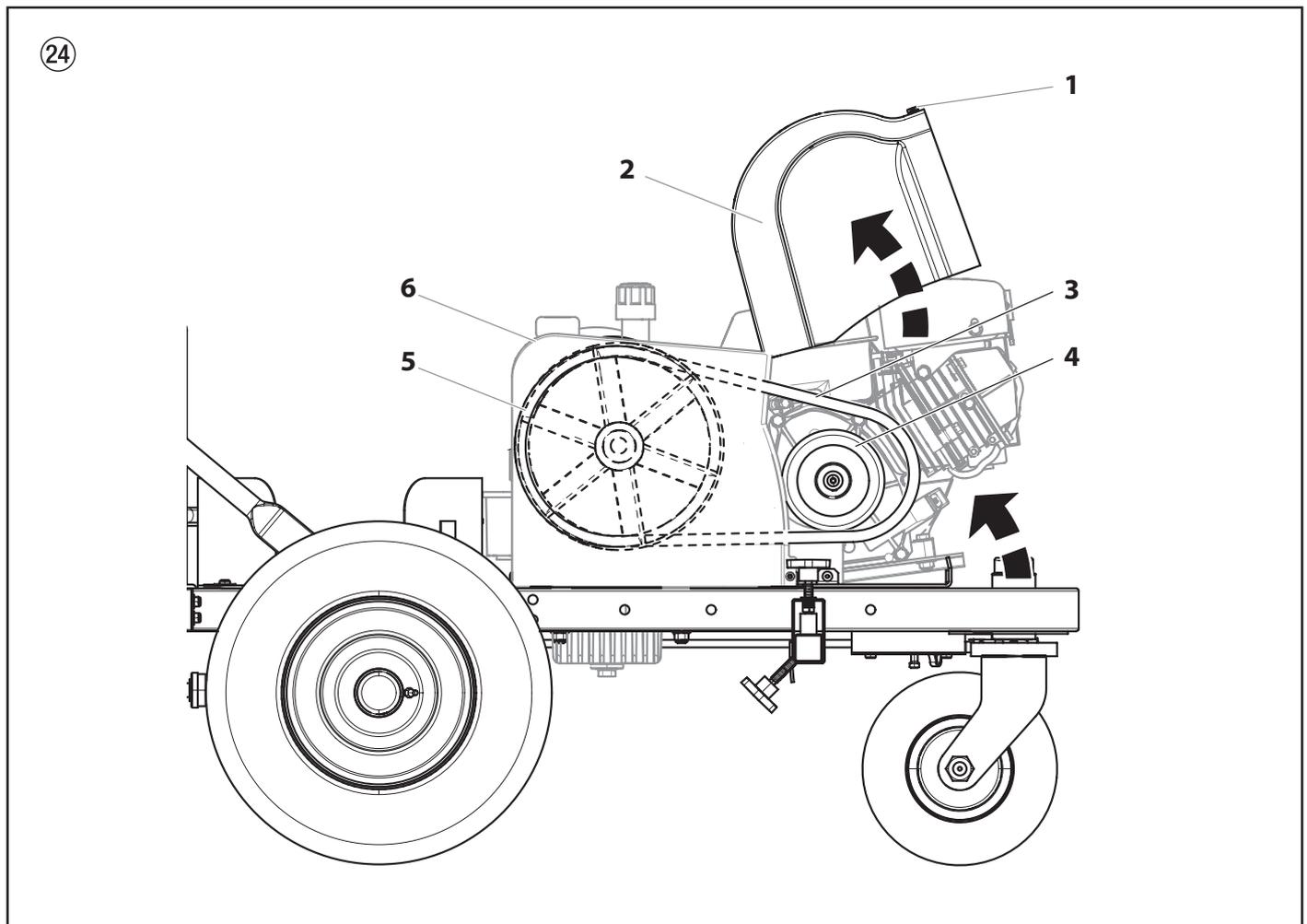
DANGER DE BRÛLURE. Assurez-vous de laisser le moteur à essence se refroidir suffisamment avant de le toucher.



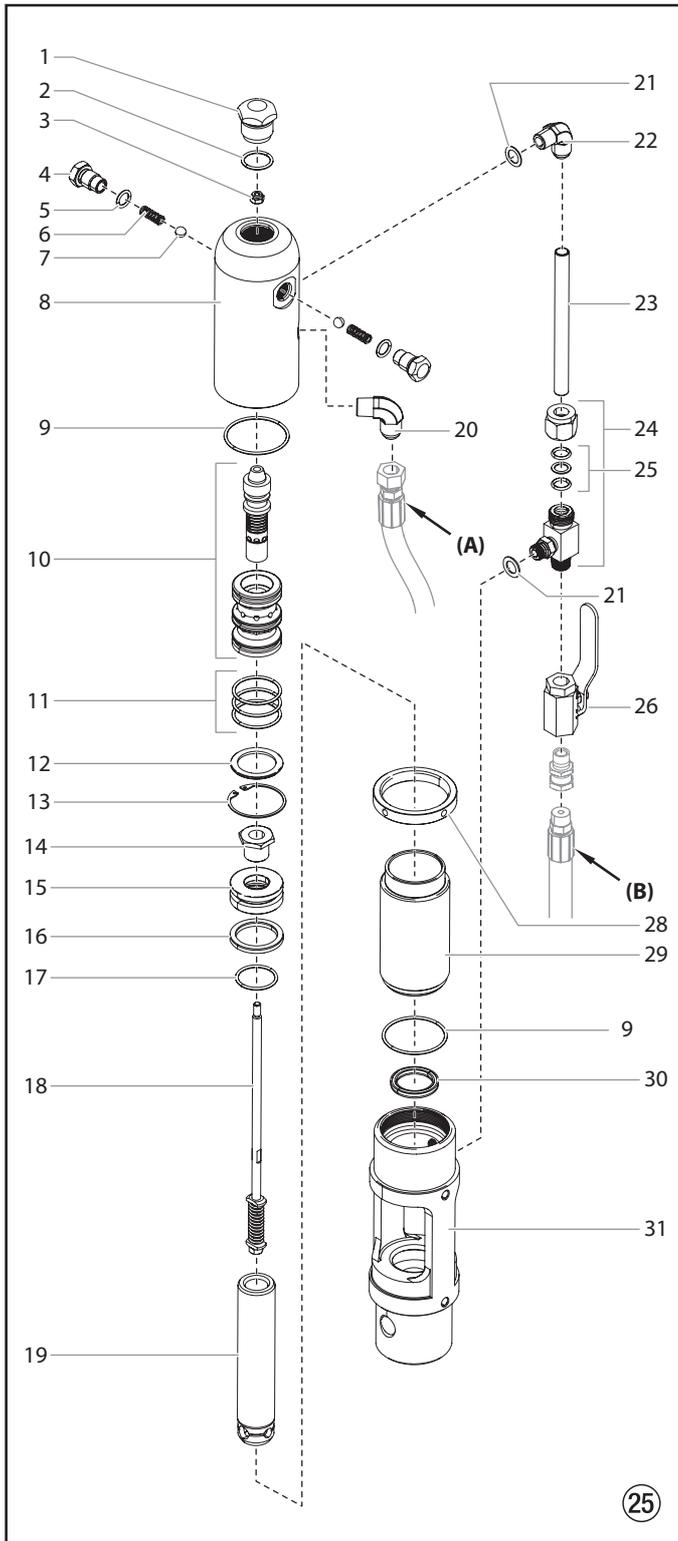
Attention

Assurez-vous que la courroie n'est pas pincée ou tordue de quelque façon que ce soit une fois que le moteur à essence/électrique est remis en place.

3. Lorsque le moteur à essence/électrique est levé, retirez la courroie des poulies avant (4) et arrière (5).
4. Installez la nouvelle courroie :
 - a. Insérez la courroie dans la section fixe du protège-courroie (6). Passez la courroie autour de la poulie arrière (5) jusqu'à ce que la courroie entre dans la gorge de poulie.
 - b. Levez doucement le devant du moteur à essence/moteur électrique.
 - c. En levant le devant du moteur à essence/électrique, passez l'autre bout de la courroie autour de la poulie avant (4).
 - d. Abaissez doucement le moteur à essence/électrique. Le poids du moteur à essence/électrique créera de la tension dans la courroie et l'empêchera de tomber.
- e. Fermez le protège-courroie (2) et serrez le bouton du protège-courroie (1).



6.9 Entretien du moteur hydraulique (fig. 23)



Consultez la procédure « Installation du raccord SAE du joint torique » à la fin de la section afin d'obtenir les directives d'installation de l'article 22.

Réalisez cette procédure au moyen des pièces nécessaires fournies dans le kit d'entretien du moteur – mineur (n° de pièce 235-050). Si le moteur hydraulique est prêt à fonctionner, démarrez la machine et placez la tige du piston (19) dans sa position la plus haute.



L'entretien du moteur hydraulique doit uniquement s'opérer dans un lieu propre, dénué de toute poussière. Toute poussière ou particule métallique laissée dans le moteur ou s'y introduisant lors du remontage peut endommager les pièces critiques et affecter la durée de vie et la garantie de l'appareil. Toutes les pièces doivent être inspectées afin d'assurer une propreté absolue.

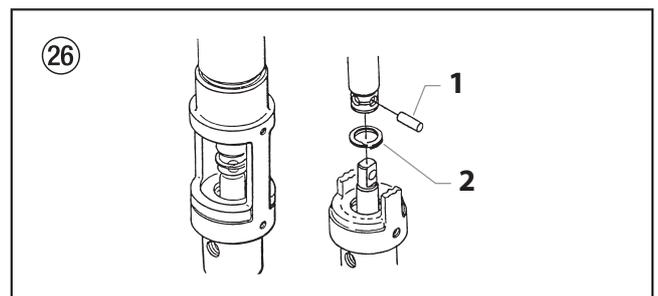
Démontage du moteur hydraulique

1. Déconnectez le tuyau de pression (B) du coude situé à l'arrière de la pompe hydraulique.
2. Retirez les deux vis de montage et les deux rondelles de blocage qui relient l'unité moteur/pompe au support de la pompe du chariot.
3. Placez l'unité moteur/pompe dans un étau, en la maintenant fortement par le bloc moteur/pompe (31).
4. Retirez la fiche de la tête du cylindre (1).
5. Desserrez la bague de retenue (28) à l'aide d'une tricoise et détachez l'écrou de retenue du tube du raccord en T (24). Desserrez l'écrou de retenue du tube situé sur le coude (22). Faites glisser l'écrou vers le bas. Poussez le tube moteur (23) dans le raccord en T (24), suffisamment loin pour ôter le coude (22). Ôtez doucement la tête du cylindre (8) et levez-la assez haut au-dessus du cylindre (29) pour atteindre la tige de soupape (18) avec les pinces de l'étau.
6. La tige du piston (19) doit se situer à proximité du haut de sa course pour le démontage. Il peut s'avérer utile d'utiliser un conducteur en bois ou en nylon pour pousser la tige du piston jusqu'à sa position la plus haute.
7. Saisissez fortement la tige de déclenchement avec les pinces de l'étau puis retirez l'écrou de blocage souple FlexLoc (3) du dessus de la tige de manœuvre (18). Veillez à ce que le tiroir (10) ne tombe pas. La tête du cylindre (8) peut désormais être ôtée par le haut. Dégagez le cylindre (29) du bloc moteur/pompe (31).



Une bague de retenue supplémentaire (28) peut être utilisée pour joindre les deux bagues de retenue sur le cylindre et une clé à tuyau peut être utilisée pour dégager le cylindre (29) du bloc moteur/cylindre (31).

8. Pour retirer la goupille de connexion (fig. 26, pos. 1), faites glisser la bague de retenue (2) vers le bas à l'aide d'un petit tournevis puis ôtez la goupille de connexion en la poussant.



9. Retirez la tige du piston du bloc moteur/pompe (31).
10. Retirez le joint de tige (30) en faisant particulièrement attention à ne pas rayer la rainure pour joint du bloc moteur/pompe (31).
11. Placez la vis de retenue du piston (14) sur la tige du piston dans un étau. Faites glisser une longue barre par le trou situé à la base de la tige du piston pour faire lever, puis dégagez la tige du piston de la vis de retenue du piston.
12. Ôtez le piston (19) et retirez la tige de déclenchement en la soulevant (18).
13. Retirez le joint du piston (16) et le joint torique (17).
14. Retirez les dispositifs de retenue du déclenchement (4), les ressorts de déclenchement (6), et les billes (7) de la tête du cylindre (8). Retirez les joints toriques (5) des dispositifs de retenue du déclenchement (4).

15. Ôtez la bague de retenue (13) et le dispositif de retenue du manchon (12). Faites doucement sortir l'ensemble tiroir/manchon (10) de la tête du cylindre (8) à l'aide d'une tige en bois ou en nylon.
16. Inspectez la tige du piston (19) et le cylindre (29) pour détecter tout éventuelle usure, rayure ou entaille. Remplacez-les s'ils sont endommagés.
17. Inspectez la soupape à tiroir (10) pour surveiller l'usure. Remplacez si nécessaire. La soupape à tiroir doit pouvoir bouger doucement et librement sans forcer en demeurant dans un plan vertical. Si ce n'est pas le cas, le moteur peut caler.

Remontage du moteur hydraulique

1. Tiroir/manchon séparé (10). Placez les joints toriques (11) sur le manchon. Lubrifiez les joints toriques avec du liquide hydraulique. Enfoncez doucement le manchon dans la tête du cylindre (8), le côté le plus plat du manchon vers l'extérieur. Utilisez une tige en nylon pour enfoncer le manchon jusqu'à ce qu'il atteigne une profondeur correcte. N'utilisez pas d'autre type d'outil qui pourrait endommager le manchon ou encore laisser des particules ou des résidus sur le manchon. Installez le tiroir dans le haut de la tête du cylindre, dans le manchon.



N'utilisez pas le lubrifiant Piston Lube destiné aux garnitures de la pompe. Il s'agit d'un solvant qui pourrait gravement endommager les joints et les joints toriques du moteur hydraulique.

2. Installez les joints toriques (5) sur les dispositifs de retenue de la course (4). Installez les billes de retenue de la course (7) puis les ressorts (6) qui, une fois installés, maintiendront le tiroir/manchon (10) en place pour le montage.
3. Installez la bague de retenue du manchon (12) puis le circlip (13) dans la tête du cylindre (8) ; ce dernier permettra de maintenir le manchon de la soupape. Installez le joint torique (9) dans la rainure pour joint torique de la tête du cylindre.
4. Remplacez le joint inférieur (30) du bloc moteur/pompe (31). Assurez-vous que la portion ouverte du siège soit bien tournée vers le haut (V). Ce joint ne requiert pas d'outil particulier.
5. Placez la tige du piston (19) dans l'étau. Inspectez la tige de la soupape (18) en vue de détecter tout dégât éventuel. Assurez-vous que l'écrou de blocage situé au bas de la tige de la soupape (20) est bien fixé. Ne l'enlevez PAS. Ensuite, insérez dans la tige du piston (19) comme le montre l'illustration. Installez le joint torique (17), en le lubrifiant bien, et remettez le piston (15) sur la tige du piston (19). Versez une goutte de Loctite bleue sur la vis de retenue du piston (14). Serrez la vis de retenue du piston jusqu'à ce que le piston soit bien en place. Vérifiez la tige de la soupape (18) pour observer l'action normale du ressort à ce moment là.
6. Installez le joint du piston (16), lèvres vers le bas. Installez soigneusement le joint torique (17). Étendez la bague et adaptez-la pour l'installer.
7. Le bloc moteur/pompe (31) toujours dans l'étau, installez le joint inférieur (30) en le poussant vers sa rainure à l'aide d'une tige dont la taille est adaptée. Terminez ensuite l'installation avec les doigts. Aucun outil n'est nécessaire. Ne tordez pas le joint.
8. Pré-lubrifiez le piston et la tige de soupape avec un fluide hydraulique (Titan Coolflo, n° de pièce 430-361). Installez la tige du piston (19) dans le bloc moteur/pompe (31) en poussant doucement et en faisant tourner pour que la tige du piston rentre bien dans le joint (30).

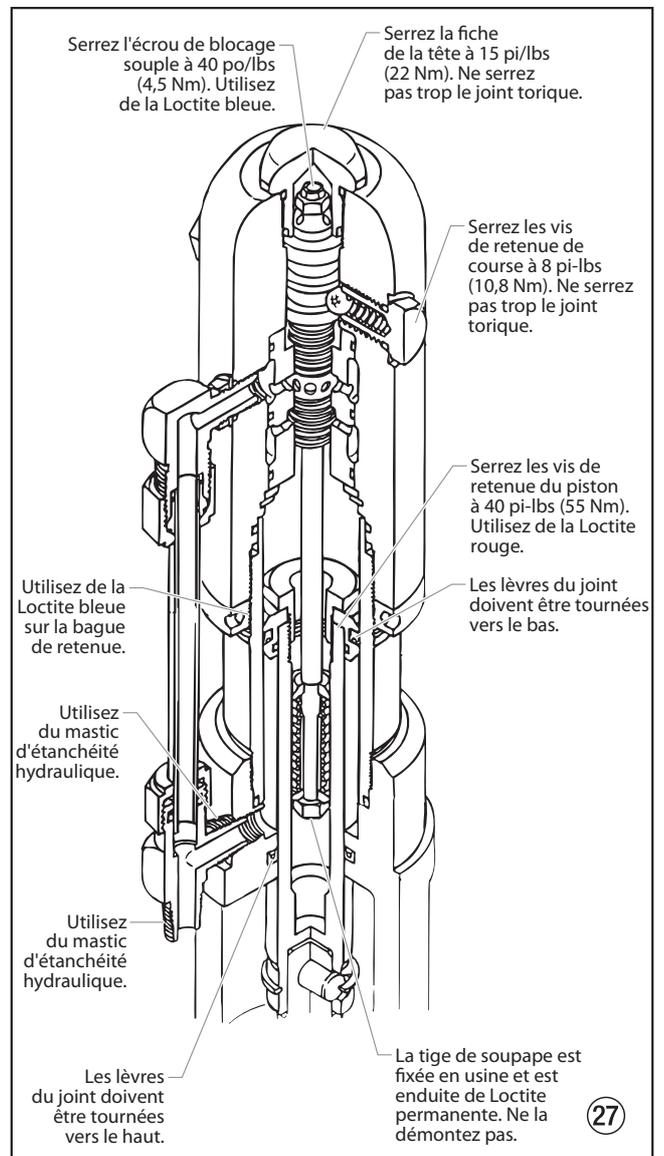


Assurez-vous qu'il n'y a pas de bords coupants au bas de la tige du piston (19) qui pourraient endommager le joint du piston pendant l'installation sur le bloc moteur/pompe (31).

9. Remplacez la goupille de la tige de connexion et la bague de retenue.
10. Installez le joint torique (9) sur la paroi du cylindre. Lubrifiez la bague et la paroi intérieure. En maintenant fortement la tige du piston, le cylindre peut être doucement guidé autour du joint du piston au moyen d'un maillet en caoutchouc. Vissez fermement le cylindre dans le bloc moteur/pompe (31).
11. Soulevez la tige du piston (19) en haut et vissez complètement la bague de retenue (28) jusqu'aux filetages supérieurs du cylindre (29).

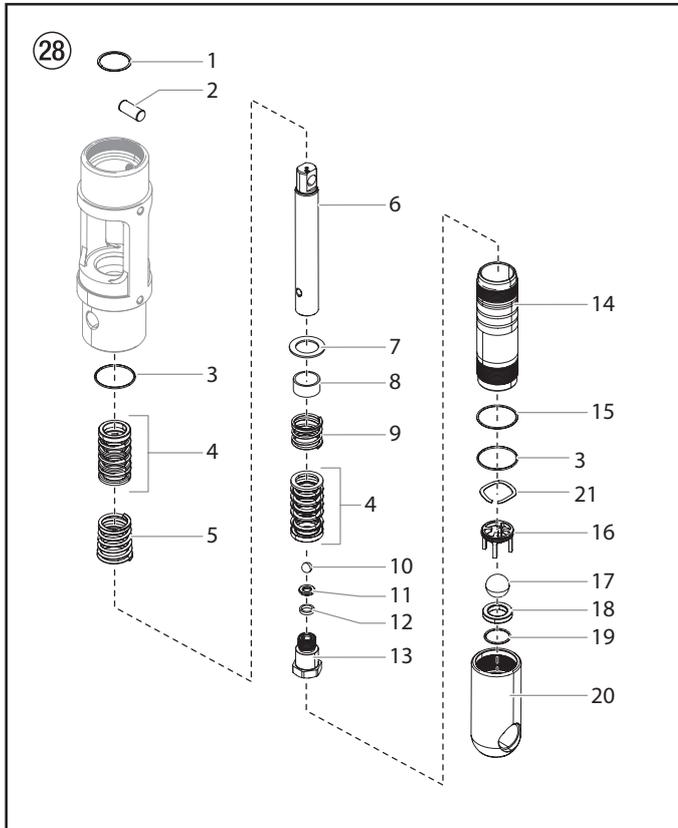
12. Tirez sur la tige de soupape (18) vers le haut aussi loin que possible et saisissez-la avec les pinces de l'étau. Installez ensuite la tête du cylindre (8), déjà assemblée, sur la tige de soupape jusqu'à ce que les filetages de la tige de soupape passent par le haut du tiroir/manchon (10). Les filetages de la tige de soupape doivent être propres et dénués de toute trace d'huile. Placez une goutte de Loctite bleue sur les filetages de l'écrou de blocage souple (3) et l'écrou fileté sur la tige de soupape en position totalement serrée (ne serrez pas trop) tout en maintenant la tige de soupape en dessous au moyen des pinces de l'étau.
13. Vissez la tête du cylindre (8) vers le bas sur le cylindre (29) puis vers l'arrière juste assez pour remonter les raccords hydrauliques et le tube moteur (23). Serrez la bague de retenue avec une tricoise pour maintenir la tête du cylindre en place.
14. Le raccord en T (24) et le coude (22) utilisent un joint torique (25) pour se fixer sur le diamètre extérieur (D.E) du tube moteur (23). Le D.E du tube moteur ne doit pas comporter de rayures ni de bords tranchants. Les écrous de blocage sur ces raccords doivent d'abord être serrés à la main, puis avec une clé d'un demi-tour supplémentaire.
15. Installez un joint torique (2) sur la fiche de la tête du cylindre (1). Serrez.

Coupe du moteur hydraulique

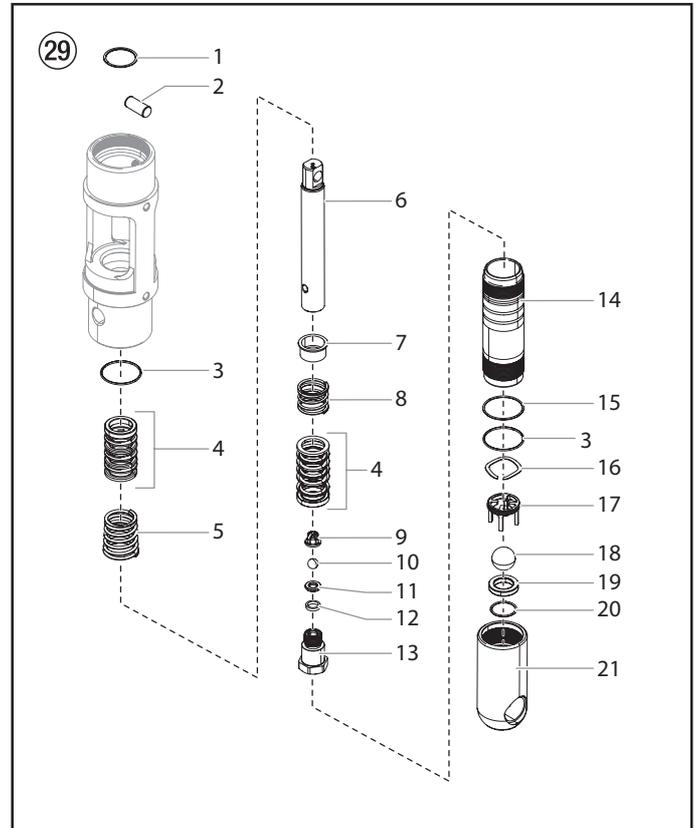


6.10 Maintenance de la section des liquides

PL4955



PL6955 / PL8955



Attention

L'utilisation de pièces de rechange autres que celles fournies par Titan peut entraîner l'annulation de la garantie. Demandez des pièces d'origine de Titan pour une meilleure maintenance. Ces pompes doivent être régulièrement entretenues après 1 000 heures d'utilisation environ. Un entretien précoce est nécessaire s'il y a des fuites importantes dans la garniture supérieure ou si la course ascendante ou descendante de la pompe devient trop rapide. L'utilisation du lubrifiant Piston Lube de Titan (n° de pièce 314-480) est conseillée pour lubrifier la garniture supérieure. Ne remplacez pas ce lubrifiant par de l'huile, de l'eau ou un solvant pour lubrifier la garniture supérieure.



Les numéros entre parenthèses font référence aux numéros des pièces sur les illustrations de la section des liquides. Si deux numéros sont indiqués, le premier représente le numéro de la pièce pour le PL4955 et le deuxième représente le numéro de la pièce pour le PL6955 / PL8955.

Démontage de la section des liquides

1. Retirez le tuyau du siphon. Dévissez le logement du clapet de pied (20,21) et le cylindre de la pompe (14) avec une clé à sangle.
2. Faites glisser la bague de retenue (1) vers le haut au moyen d'un petit tournevis puis extrayez la goupille de connexion (2).
3. Enfoncez la tige de déplacement (6) dans la cavité inférieure du bloc moteur/pompe.
4. Retirez le joint torique en PTFE (3), le ressort de garniture supérieure (5) et la garniture supérieure (4) du bloc moteur/pompe.
5. Tenez la tige de déplacement (6) dans un étau par les bords en haut de la tige de déplacement et enlevez le logement de la soupape de sortie (13) avec une clé tout en maintenant la tige de déplacement à l'horizontale avec un support en bois, si cela est nécessaire. Démontez la rondelle d'étanchéité (12), le siège de soupape de sortie (11), la bille de soupape de sortie (10), la cage de soupape de sortie (9, PL6955/PL8955), la garniture inférieure (4), le ressort de garniture inférieure (9,8), le manchon (8, PL4955 uniquement) et la bague de retenue du ressort (7).
6. A l'aide d'une barre d'extension 1/2" attachée à un cliquet guide 1/2", insérez l'extrémité de la barre d'extension dans l'ouverture carrée de la cage du clapet de pied (16, 17) à l'intérieur du logement du clapet de pied (20, 21). Dévissez et retirez la cage du clapet de pied avec la rondelle ondulée (21, 16) du logement du clapet de pied.
7. Retirez le joint torique en PTFE (3), la bille du clapet de pied (17, 18), le siège du clapet de pied (18, 19) et le joint torique du siège (19, 20) du logement du clapet de pied (20, 21).
8. Retirez le joint torique (15) du cylindre de la pompe (14).

Remontage de la section des liquides



Utilisez du ruban en PTFE sur tous les raccords de tuyaux filetés.

1. Placez un nouveau joint torique du siège (19, 20) dans la rainure en bas du logement du clapet de pied (20, 21).
2. Vérifiez l'usure du siège du clapet de pied (18, 19). Si un côté est usé, retournez le siège du côté qui n'est pas usé. Si les deux côtés sont usés, installez un nouveau siège. Placez le nouveau siège, ou le siège retourné (côté usé vers le bas) dans l'alésage au bas du logement du clapet de pied (20, 21).
3. Placez une nouvelle bille de clapet de pied (17, 18) sur le siège du clapet de pied (18, 19). À l'aide d'une barre d'extension 1/2" attachée à un cliquet guide 1/2", insérez l'extrémité de la barre d'extension dans l'ouverture carrée de la cage du clapet de pied (16, 17) et vissez la cage du clapet de pied à l'intérieur du logement du clapet de pied (20, 21). Serrez la cage à 240 po/lbs (20 pi.-lbs.).
4. Placez la rondelle ondulée (21, 16) en haut de la cage de clapet de pied (16, 17).
5. Insérez un nouveau joint torique en PTFE (3) dans la rainure du logement du clapet de pied (20, 21). Lubrifiez le joint torique avec de l'huile ou de la graisse.
6. Après avoir trempé les garnitures en cuir dans l'huile (huile de lin de préférence), rassemblez la garniture inférieure (4). Placez la garniture inférieure sur le logement de la soupape de sortie (13) avec la pointe des garnitures en « V » vers le bas, en direction de l'hexagonal du logement de la soupape de sortie.



Toutes les garnitures en cuir doivent être trempées dans de l'huile (CoolFlo) pendant 15 à 20 minutes avant d'être installées. Tremper les garnitures trop longtemps causera le gonflement des garnitures. Le remontage sera par conséquent plus difficile.

7. Vérifiez l'usure du siège de la soupape de sortie (11). Si un côté est usé, tournez le siège du côté qui n'est pas usé. Si les deux côtés sont usés, utilisez un nouveau siège. Insérez la cage de soupape de sortie (9, PL6955/PL8955), la bille de la soupape de sortie (10), le siège, qu'il soit nouveau ou retourné (côté usé le plus éloigné de la bille) et une nouvelle rondelle d'étanchéité (12) dans la tige de déplacement (6).
8. Nettoyez les filetages du logement de la soupape de sortie (13) et enduisez les filetages de Loctite bleue n° 242. Assurez-vous qu'il n'y a pas de Loctite ailleurs que sur les filetages.
9. Placez le ressort de garniture inférieure (9, 8) sur le logement de soupape de sortie (13), puis le manchon (8, PL4955 uniquement) et la bague de retenue du ressort (7).
10. Vissez la tige de déplacement (6) et le logement de la soupape de sortie (13) ensemble. Vissez dans un étau à 50 pi/lbs. (68 Nm).
11. Insérez le joint torique en PTFE (3) dans la rainure supérieure du bloc moteur/pompe.
12. Insérez la garniture supérieure (4) dans le bloc moteur/pompe avec la pointe des garnitures en « V » vers le haut en direction du moteur.



Les garnitures doivent être trempées dans l'huile (CoolFlo) avant d'être installées.

13. Placez le ressort de garniture supérieure (5) dans le bloc moteur/pompe avec la petite extrémité conique vers le haut, en direction du bloc moteur/pompe.
14. Insérez la tige de déplacement (6) par les garnitures supérieures du bloc moteur/pompe.
15. Alignez les trous dans la tige de déplacement (6) et la tige du piston hydraulique puis insérez la goupille de connexion (2). Remplacez la bague de retenue (1) sur la goupille de connexion.
16. Vissez les filetages courts du cylindre de la pompe (14) dans le bloc moteur/pompe et serrez avec une clé à sangle.

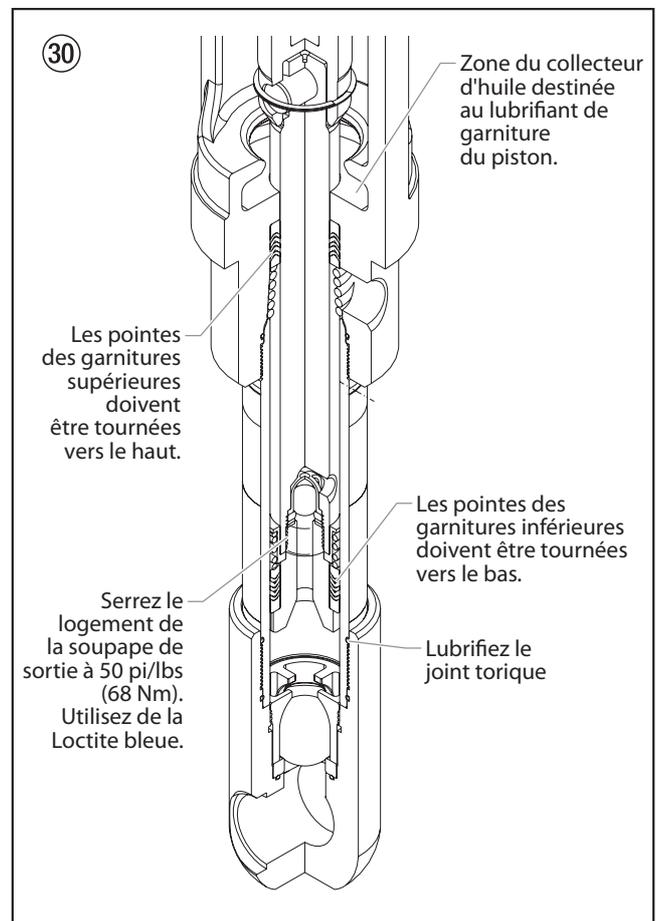
17. Placez le joint torique (15) dans la rainure supérieure du cylindre de la pompe (14).
18. Vissez le logement du clapet de pied (20, 21) sur le cylindre de la pompe (14), serrez avec une clé à sangle puis tirez vers l'arrière pour aligner la tuyau du siphon.



Il n'est pas nécessaire de trop visser le logement du clapet de pied. Les joints toriques servent de joints sans serrage excessif. Il suffit d'engager totalement le filetage. Le logement du clapet de pied peut être tourné vers l'arrière d'un demi-tour pour placer le tuyau correctement.

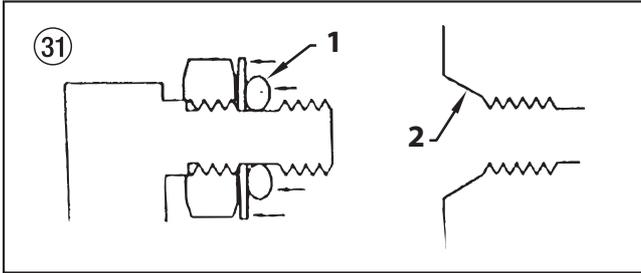
Pour fixer le tuyau du siphon, il est très important que les filetages du tuyau du siphon pénètrent facilement dans le logement du clapet de pied avec les raccords du tuyau en PTFE équipés et recouverts de mastic d'étanchéité pour empêcher toute fuite d'air.

Coupure de la section des liquides

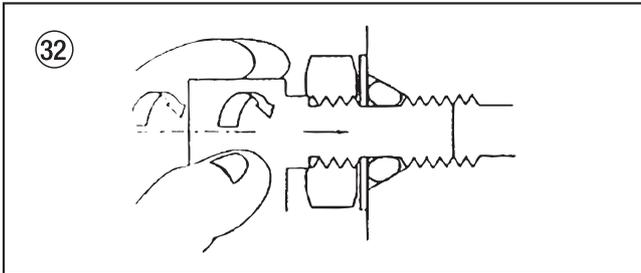


6.11 Installation du raccord SAE du joint torique

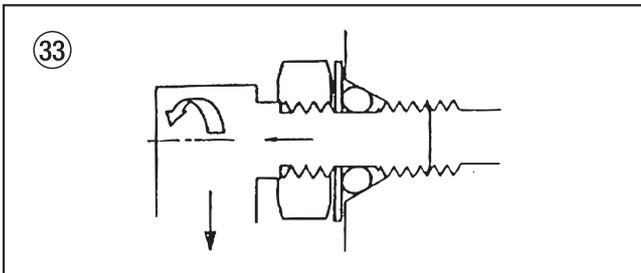
1. Tirer la rondelle et le joint torique vers l'arrière le plus possible.
2. Lubrifiez le joint torique (1) et l'ouverture (2).



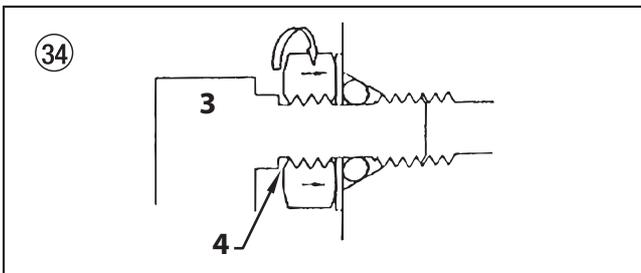
3. Serrez le raccord jusqu'à ce que la rondelle pousse le joint torique dans l'ouverture et que ce dernier soit plat contre l'ouverture. (Ne le serrez pas davantage! - serrez uniquement le raccord à la main afin de compresser le joint torique dans l'ouverture!)



4. Reculez le raccord d'un tour complet au plus afin de l'aligner, au besoin.



5. Serrez l'écrou au couple en retenant le raccord (3). Cela devrait exposer un espace (4) derrière l'écrou qui peut agir comme indicateur que le raccord est bien fixé. (Il s'agit d'une caractéristique d'un type précis de ce raccord précis uniquement - qui se visse dans la tête du cylindre. Les autres raccords, tels que ceux utilisés sur la pompe hydraulique, s'assemblent de la même manière, mais n'ont pas l'indicateur.)



Attention

Évitez de trop serrer le raccord. Cela peut plier la rondelle qui fera extruder le joint torique.

Évitez de ne pas trop serrer le raccord. Le joint torique pourrait se couper sur le filetage du raccord.

7. Dépannage

7.1 Pistolet sans air

Problème	Cause	Solution
A. Le pistolet projette par erreur	<ol style="list-style-type: none"> 1. Présence d'air dans le circuit 2. Pistolet sale 3. Déréglage de l'aiguille 4. Siège de soupape endommagé ou fêlé 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspectez les raccords pour détecter une éventuelle fuite d'air. 2. Démontez et nettoyez. 3. Inspectez et réglez. 4. Inspectez et remplacez.
B. Le pistolet ne s'arrête pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aiguille & siège endommagés ou usés 2. Déréglage de l'aiguille 3. Pistolet sale 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacez. 2. Réglez. 3. Nettoyez.
C. Le pistolet ne pulvérise pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Absence de peinture 2. Filtre ou embout obstrués 3. Aiguille du pistolet endommagée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez l'alimentation en fluide. 2. Nettoyez. 3. Remplacez.

7.2 Section des liquides

Problème	Cause	Solution
A. La pompe ne libère du produit que lors de la course ascendante ou monte lentement et descend rapidement (généralement appelé plongée descendante).	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bille du clapet de pied inférieur n'est pas stable à cause des dépôts de déchets ou de l'usure 2. Produit trop visqueux pour être aspiré. 3. Présence d'une fuite d'air dans le siphon ou tuyau du siphon endommagé. Le siphon peut être trop petit pour les produits denses. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ôtez le clapet de pied. Nettoyez et inspectez. Testez le clapet de pied en le remplissant d'eau ; si la bille tombe pour sceller le siège, remplacez la bille. 2. Dilution du produit – contactez le fabricant pour connaître les procédures de dilution appropriées. 3. Serrez tous les raccords situés entre la pompe et le réservoir de peinture. S'ils sont endommagés, remplacez-les. Passez à un siphon de diamètre plus large.
B. La pompe ne libère du produit que dans sa course descendante ou monte rapidement et descend lentement.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bille supérieure n'est pas stable à cause des dépôts de déchets ou de l'usure 2. La garniture inférieure est usée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez le siège supérieur et la bille avec de l'eau. Si la bille ne scelle pas l'ensemble, remplacez le siège. 2. Remplacez l'ensemble des garnitures si elles sont usées.
C. La pompe monte et descend rapidement, en libérant du produit.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le réservoir de produit est vide ou le produit est trop épais pour s'écouler dans le tuyau du siphon. 2. La bille inférieure est collée au siège du clapet de pied. 3. Le tuyau du siphon est tordu ou dévissé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplissez de nouveau produit. Si elle est trop épaisse, retirez le tuyau du siphon, immergez la section des liquides dans le produit et amorcez la pompe. Ajoutez du diluant au produit. Installez un siphon plus grand. Ouvrez la soupape de décharge pour évacuer l'air et redémarrez la pompe. 2. Ôtez le clapet de pied. Nettoyez la bille et le siège. 3. Resserrez.
D. La pompe monte et descend lentement lorsque le pistolet vapo-risateur est éteint.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les raccords sont dévissés. La soupape de décharge est partiellement ouverte ou usée. Le siège des garnitures inférieures est usé. 2. La bille supérieure et/ou la bille inférieure ne sont pas stables. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez tous les raccords entre la pompe et le pistolet. Resserrez si nécessaire. Si du produit s'écoule du tuyau de décharge, fermez la soupape de décharge ou remplacez-la le cas échéant. Si aucune de ces solutions ne fonctionne, remplacez la garniture inférieure. 2. Remettez la bille en place en la nettoyant.
E. Le pistolet ne dispose pas d'une pression du liquide suffisante.	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'embout pulvérisateur est usé. 2. Le filtre de sortie ou le filtre du pistolet sont obstrués. 3. Tension faible et/ou intensité de courant électrique inappropriée. 4. Taille ou longueur du tuyau trop petite ou trop grande. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacez. 2. Nettoyez ou remplacez le filtre. 3. Vérifiez le circuit électrique. Corrigez si besoin est. 4. Augmentez le diamètre du tuyau afin de minimiser la chute de pression le long du tuyau et/ou réduisez la longueur du tuyau.
F. La pompe broute pendant la course ascendante ou descendante.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le solvant a fait gonfler la garniture supérieure. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacez les garnitures.

7.3 Moteurs hydrauliques

Problème	Cause	Solution
A. Le moteur à huile cale en bas (pas de problème de surchauffe)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le siège du piston de la pompe des fluides n'est pas fileté. 2. La soupape est grippée ou le sélecteur de la tige de déclenchement du moteur à huile est défectueuse. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si la tige de connexion est bonne, retirez la bougie de la tête du cylindre et ôtez la soupape en tirant vers le bas. Remplacez la bougie et démarrez la machine. Si l'appareil effectue une course ascendante et s'arrête de nouveau en bas, alors le problème provient du siège du piston sur la pompe des liquides. Vérifiez le siège du piston. Réparez-le ou remplacez-le si cela s'avère nécessaire. Si le siège du piston est en bon état et que le problème persiste, vérifiez le moteur à huile. 2. Retirez la soupape et veillez à détecter les éventuelles fissures et à éviter qu'elle ne fonctionne par à-coups lorsqu'elle glisse vers le haut et vers le bas. Dans ce cas, remplacez la soupape et le tiroir. En pareil cas, vérifiez la tige de déclenchement et le tiroir afin de vérifier qu'ils ne sont pas disjoints. Vérifiez la tige de déclenchement n'est pas disjointe.
B. Le moteur à huile cale en haut (pas de problème de surchauffe)	<ol style="list-style-type: none"> 1. La soupape est grippée. 2. Le dispositif de retenue du ressort est cassé (tige de soupape) 3. La tige de soupape ou le ressort est endommagé. 4. Présence d'air dans le moteur hydraulique. 5. Présence d'air dans la pompe des fluides. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Retirez la soupape et veillez à détecter les éventuelles fissures et à éviter qu'elle ne fonctionne par à-coups lorsqu'elle glisse vers le haut et le bas. Dans ce cas, remplacez la soupape et le tiroir. 2. Remplacez la tige de soupape. 3. Remplacez la tige de soupape. 4. Réglez de nouveau la soupape. Purgez l'air, généralement en effectuant un cycle à basse pression du moteur et de la pompe pendant 5-10 minutes. Vérifiez l'origine de l'infiltration d'air. <ul style="list-style-type: none"> • Les raccords du réservoir sont desserrés. • Les raccords de la pompe hydraulique sont desserrés. • Les raccords du tuyau sont desserrés. • Insuffisance d'huile dans le réservoir. 5. Le moteur peut caler en haut lorsque la pompe aspire de l'air. Réinitialisez la soupape. Evitez toute infiltration d'air dans la pompe des fluides.
C. Faible pression (adéquate sur course descendante, lente sur course ascendante – forte chaleur).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le joint d'étanchéité du piston est endommagé. 2. Le piston est fêlé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Avant de démonter le moteur à huile, mettez la machine en route. Effectuez un cycle de pompage sous pression, touchez le cylindre hydraulique et la tête du cylindre pour voir s'ils se réchauffent. Cela vous permettra de déterminer si le joint du piston a fondu ou si l'écrou du piston est endommagé. Si la tête est chaude, vérifiez les joints toriques de la soupape à tiroir. 2. Démontez le moteur à huile et vérifiez l'alésage du cylindre, les joints du piston et l'écrou du piston. Faites particulièrement attention à l'écrou du piston. Il peut présenter une fissure interne sans que rien n'y paraisse.
NOTA: Le moteur peine en course ascendante et cale en course descendante.		
D. Faible pression (pour les deux courses – forte chaleur)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les joints toriques centraux de la soupape à tiroir sont endommagés. 2. La pompe hydraulique est défailante. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Avant de démonter le moteur à huile, mettez la machine en route. Effectuez un cycle de pompage sous pression, touchez la tête pour voir si elle se réchauffe. Cela vous permettra de déterminer si le joint torique central de la soupape à tiroir a fondu. S'il est chaud, retirez et remplacez le joint torique. 2. Remplacez la pompe hydraulique.
NOTA: Le moteur peine sur les deux courses.		

7.4 Répartition de la pulvérisation

Problème

A. Trainées



Cause

1. Sortie de liquide incorrecte

Solution

1. Le liquide ne s'atomise pas correctement
Augmentez la pression du liquide. Changez pour un embout au diamètre plus petit. Réduisez la viscosité du liquide. Réduisez la longueur du tuyau. Nettoyez le pistolet et le(s) filtre(s). Réduisez le nombre de pistolets utilisant la pompe.

B. Sablier



1. Sortie de liquide incorrecte

1. Cf. ci-avant.

C. Déformation



1. L'embout de la buse est obstrué ou usé

1. Nettoyez ou remplacez l'embout.

D. Pulvérisation qui s'étend et se rétracte (surtension)



1. Fuite d'aspiration
2. Sortie de liquide par à-coups

1. Détectez toute fuite éventuelle du tuyau d'aspiration.
2. Changez pour un embout au diamètre plus petit. Installez un amortisseur de pulsations dans le circuit ou purgez l'appareil. Réduisez le nombre de pistolets utilisant la pompe. Débloquez le circuit, nettoyez le filtre de l'embout si le filtre est utilisé.

E. Pulvérisation arrondie



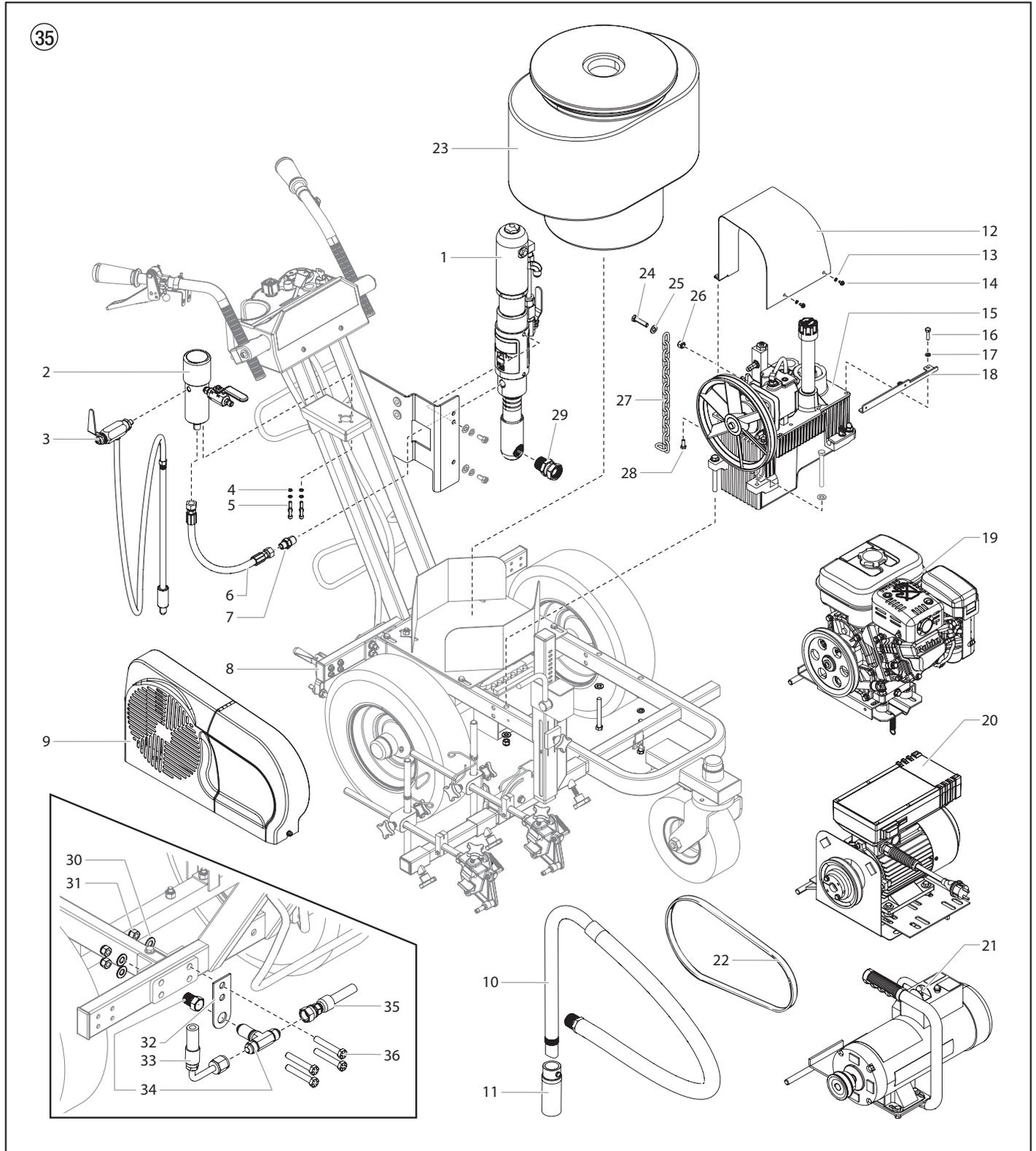
1. Embout usé
2. Liquide trop dense pour l'embout

1. Remplacez l'embout.
2. Augmentez la pression. Diluez le produit. Changez l'embout de la buse.

GB Main Assembly

D Hauptbaugruppe

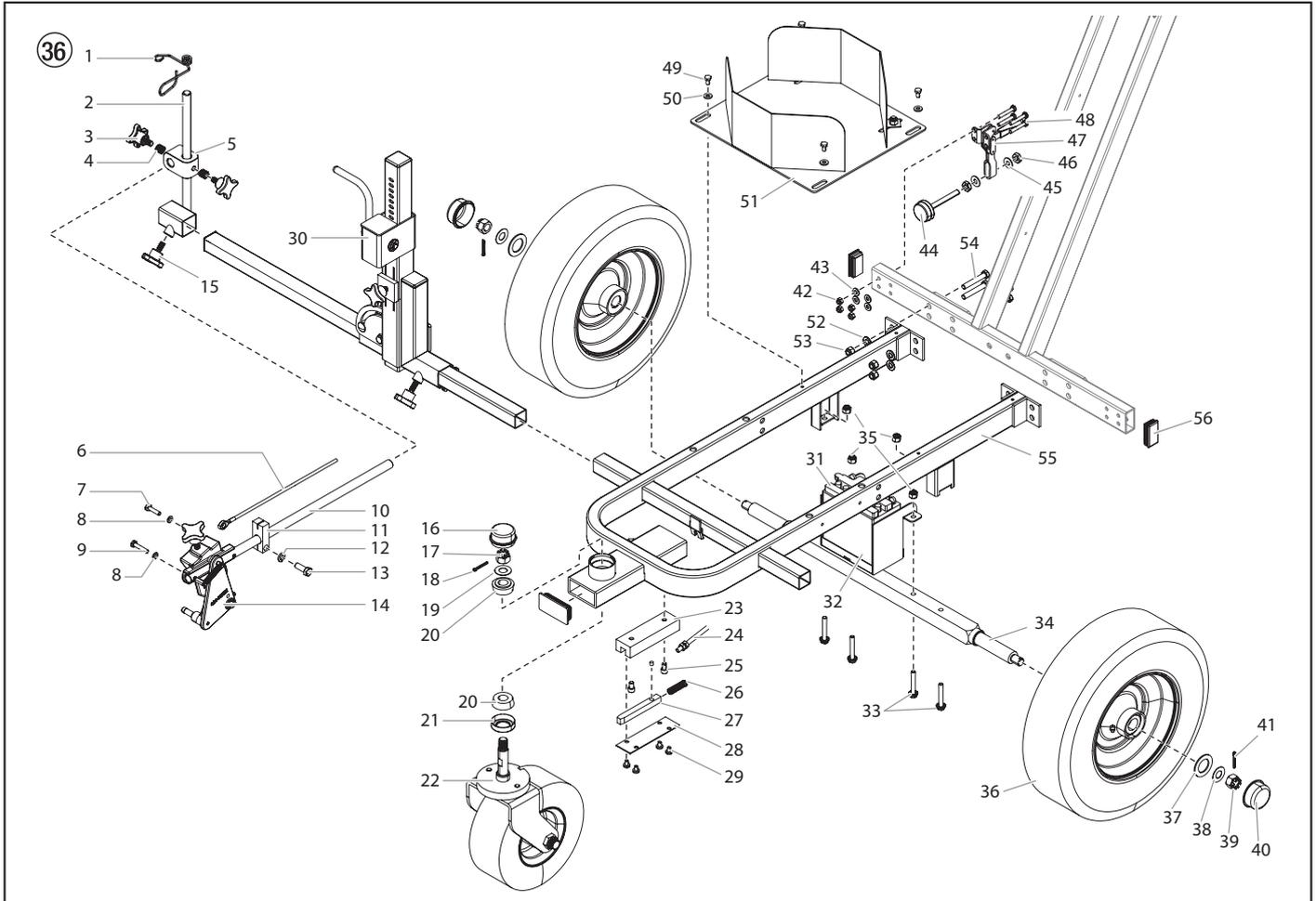
F Ensemble principal



Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓞ Description	Ⓧ Benennung	Ⓣ Description
1	235-117A	235-118A	236-154A	Motor / pump assembly	Motoren-/Pumpenbaugruppe	Bloc moteur/pompe
2*	0290113A	0290113A	0290113A	Filter assembly	Filterbaugruppe	Ensemble de filtre
3*	-----	-----	-----	Bleed hose assembly with valve	Baugruppe der Ablassleitung mit Ventil	Conduite de décharge avec soupape
4	755-215	755-215	755-215	Washer (4)	Scheibe (4)	Rondelle (4)
5	858-634	858-634	858-634	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
6	0290340	0290340	0290340	Hose	Schlauch	Tuyau
7	813-555	813-555	813-555	Fitting	Anschluss	Raccord
8*	-----	-----	-----	Cart assembly	Wagenbaugruppe	Ensemble de chariot
9*	0290629A	0290629A	0290629A	Belt guard assembly	Keilriemenbaugruppe	Protège-courroie
10*	0533237A	0533237A	0533237A	Siphon hose assembly	Syphonschlauch-baugruppe	Tuyau du siphon
11	0509762A	0509762A	0509762A	Filter screen	Enlassieb	Grille d'entrée d'air
12	0290992A	0290992A	0290992A	Hydraulic cover	Tankabdeckung	Couvercle
13	770-879	770-879	770-879	Lock washer (2)	Federscheibe (2)	Rondelle d'arrêt (2)
14	862-501	862-501	862-501	Screw (2)	Schraube (2)	Vis (2)
15*	-----	-----	-----	Hydraulic system	Hydrauliksystem	Système hydraulique
16	858-636	858-636	858-636	Bracket screw (2)	Klammerschraube (2)	Vis du support (2)
17	858-002	858-002	858-002	Lock washer (2)	Federscheibe (2)	Rondelle d'arrêt (2)
18	0528235	0528325	0528325	Bracket	Befestigungswinkel	Equerre de fixation
19*	0290116A	-----	-----	Convertokit, 5,7 Hp, Robin-Subaru, gasoline	Convertokit, 5,7 PS, Robin-Subaru, Benzin	Convertokit, 5,7 HP, Robin-Subaru, essence
	-----	0290119A	0290120A	Convertokit, 7,0 Hp, Robin-Subaru, gasoline (electric start)	Convertokit, 7,0 PS, Robin-Subaru, Benzin (Elektroanlasser)	Convertokit, 7,0 HP, Robin-Subaru, essence (démarrage électrique)
20**	0290117A	-----	-----	Convertokit, DC electric, 230V	Convertokit, Elektromotor, 230V	Convertokit, moteur électrique, 230V
21**	0290115A	-----	-----	Convertokit, DC electric, 120V	Convertokit, Elektromotor, 120V	Convertokit, moteur électrique, 120V
22	449-181	-----	-----	Belt, "V", Convertokit, DC electric, 120V	Keilriemen, "V", Convertokit, Elektromotor 120V	Courroie, "V", moteur électrique, 120V
	0290799	-----	-----	Belt, "V", Convertokit, DC electric, 230V	Keilriemen, "V", Convertokit, Elektromotor 230V	Courroie, "V", moteur électrique, 230V
	0290799	449-125	0290799	Belt, "V", gas Convertokit	Keilriemen, "V", Convertokit, Benzinmotor	Courroie, "V", moteur essence
23	759-130	759-130	759-130	12 gallon hopper assembly	12 Gallonen Füllschacht für Farbe	Trémie de peinture 45 litres
24	862-444	862-444	862-444	Screw	Schraube	Vis
25	9820305	9820305	9820305	Washer (2)	Scheibe	Rondelle
26	862-410	862-410	862-410	Nut	Mutter	Écrou
27	424-283	424-283	424-283	Grounding chain	Kette	Chaîne
28	9800312	9800312	9800312	Screw	Schraube	Vis
29	9885659	200-556	200-556	Swivel	Drehlager	Émerillon
30	0509285	0509285	0509285	Washer (4)	Scheibe (4)	Rondelle (4)
31	862-410	862-410	862-410	Nut (4)	Mutter (4)	Écrou (4)
32	0290329	0290329	0290329	Plate	Platte	Plaque
33	0290338	0290338	0290338	Hydraulic hose	Hydraulischer Schlauch	Tuyau hydraulique
34	9885656	9885656	9885656	T-fitting	T-Stück	Raccord en T
35	0290333	0290333	0290333	Hydraulic hose	Hydraulischer Schlauch	Tuyau hydraulique
36	862-472	862-472	862-472	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)

* See separate listing / Siehe separate Auflistung / voir la liste de pièces distincte

** Optional / Optional / Facultatif

(GB) Cart Assembly I**(D)** Wagenbaugruppe I**(F)** Ensemble de chariot I

Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
1*	424-288	424-288	424-288	Cable guide	Kabelführung	Guide du câble
2*	0290894	0290894	0290894	Gun riser weldment	Seitenrohrschweissteil	Ensemble soudé du tube glissant
3*	0290349	0290349	0290349	Clamping knob (2)	Klemmungsknopf (2)	Bouton de serrage (2)
4*	0290350	0290350	0290350	Spring (2)	Feder (2)	Ressort (2)
5*	0290899	0290899	0290899	Clamp body	Klemmenbaugruppe	Collier
6*	0290342	0290342	0290342	Gun cable	Spritzpistolenkabel	Câble du pistolet
7*	858-636	858-636	858-636	Screw	Schraube	Vis
8*	858-002	858-002	858-002	Lock washer (2)	Federscheibe (2)	Rondelle de blocage (2)
9*	9805456	9805456	9805456	Screw	Schraube	Vis
10*	0290327A	0290327A	0290327A	Support arm	Stützarm	Bras de support
11*	424-226	424-226	424-226	Cable mounting clamp	Kabelmontageklammer	Collier de fixation du câble
12*	0509292	0509292	0509292	Lock washer	Federscheibe	Rondelle de blocage
13*	862-436	862-436	862-436	Screw	Schraube	Vis
14*	0290381	0290381	0290381	Gun holder assembly**	Baugruppe Pistolenhalter**	Ensemble de support à pistolet **
15*	759-306	759-306	759-306	Clamping knob	Klemmungsknopf	Bouton de serrage

Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓞ Description	Ⓧ Benennung	Ⓧ Description
16	779-086	779-086	779-086	Dust cap	Staubdeckel	Protection contre les poussières
17	756-078	756-078	756-078	Castle nut	Kronenmutter	Écrou à créneaux
18	756-079	756-079	756-079	Cotter pin	Spint	Clavette
19	756-080	756-080	756-080	Spring washer	Federscheibe	Rondelle de ressort
20	779-068	779-068	779-068	Taper bearing (2)	Kegellager (2)	Roulement conique (2)
21	779-085	779-085	779-085	Taper bearing seal	Kegellagerabdichtung	Joint du roulement conique
22	779-013A	779-013A	779-013A	Wheel assembly	Sprüherbaugruppe	Assemblage de la roulette
23	0290897	0290897	0290897	Guide block	Böckchen	Dispositif de guidage
24	0290343	0290343	0290343	Wheel lock cable	Feststellbremskabel	Câble de blocage de roue
25	9805455	9805455	9805455	Socket screw (2)	Inbusschraube (2)	Vis creuse (2)
26	756-087	756-087	756-087	Lock spring	Feststellfeder	Ressort de blocage
27	0290898	0290898	0290898	Caster lock pin	Sprüher Arretierbolzen	Goupille d'arrêt de la roulette
28	0290896	0290896	0290896	Block cover	Verschlusskappe	Couvercle de blocage
29	0509219	0509219	0509219	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
30**	0290382	0290382	0290382	Lift / tilt assembly	Baugruppe Hebe-/Kippvorrichtung	Ensemble servant à lever ou incliner
31	-----	434-641	434-641	Battery, 12 Volt	Batterie, 12 Volt	Pile, 12 Volts
32	-----	0290488	0290488	Battery bracket	Batteriehalterung	Support à pile
33	761-178 (2)	761-178 (4)	761-178 (4)	Hex screw	Sechskantschraube	Vis hexagonale
34	0290489A	0290489A	0290489A	Axle	Achse	Essieu
35	763-549 (2)	763-549 (4)	763-549 (4)	Lock nut	Stellmutter	Écrou de blocage
36	757-050-S	757-050-S	757-050-S	Rear wheel (2)	Hinterradl (2)	Roue arrière (2)
37	176-919	176-919	176-919	Washer (2)	Scheibe (2)	Rondelle (2)
38	756-080	756-080	756-080	Spring washer (2)	Federscheibe (2)	Rondelle de ressort (2)
39	756-078	756-078	756-078	Castle nut (2)	Kronenmutter (2)	Écrou à créneaux (2)
40	779-086	779-086	779-086	Dust cap (2)	Staubdeckel (2)	Protection contre les poussières (2)
41	756-079	756-079	756-079	Cotter pin (2)	Spint (2)	Clavette (2)
42	770-144	770-144	770-144	Lock nut (4)	Stellmutter (4)	Écrou de blocage (4)
43	770-601	770-601	770-601	Flat washer (4)	Flache Unterlegscheibe (4)	Rondelle plate (4)
44	424-269	424-269	424-269	Brake pad	Bremsklotz	Plaquette de frein
45	860-004	860-004	860-004	Flat washer (2)	Flache Unterlegscheibe (2)	Rondelle plate (2)
46	862-401	862-401	862-401	Nut (2)	Mutter (2)	Écrou (2)
47	0290684	0290684	0290684	Brake clamp	Bremsenklemme	Collier du frein
48	858-652	858-652	858-652	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
49	0509219	0509219	0509219	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
50	770-223	770-223	770-223	Washer (4)	Scheibe (4)	Rondelle (2)
51	0290697A	0290697A	0290697A	Bucket holder	Eimerhalter	Porte-godet
52	0509285	0509285	0509285	Flat washer (4)	Flache Unterlegscheibe (4)	Rondelle plate (4)
53	862-410	862-410	862-410	Lock nut (4)	Stellmutter (4)	Écrou de blocage (4)
54	862-472	862-472	862-472	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
55	0290109A	0290109A	0290109A	Frame	Rahmen	Châssis
56	779-121	779-121	779-121	Plastic plug (2)	Plastikstöpsel (2)	Fiche en plastique (2)
Not shown • Nicht gezeigt • Non représentée						
	0290775 (1)	0290775 (3)	0290775 (3)	Velcro strap	Klettband	Courroie Velcro

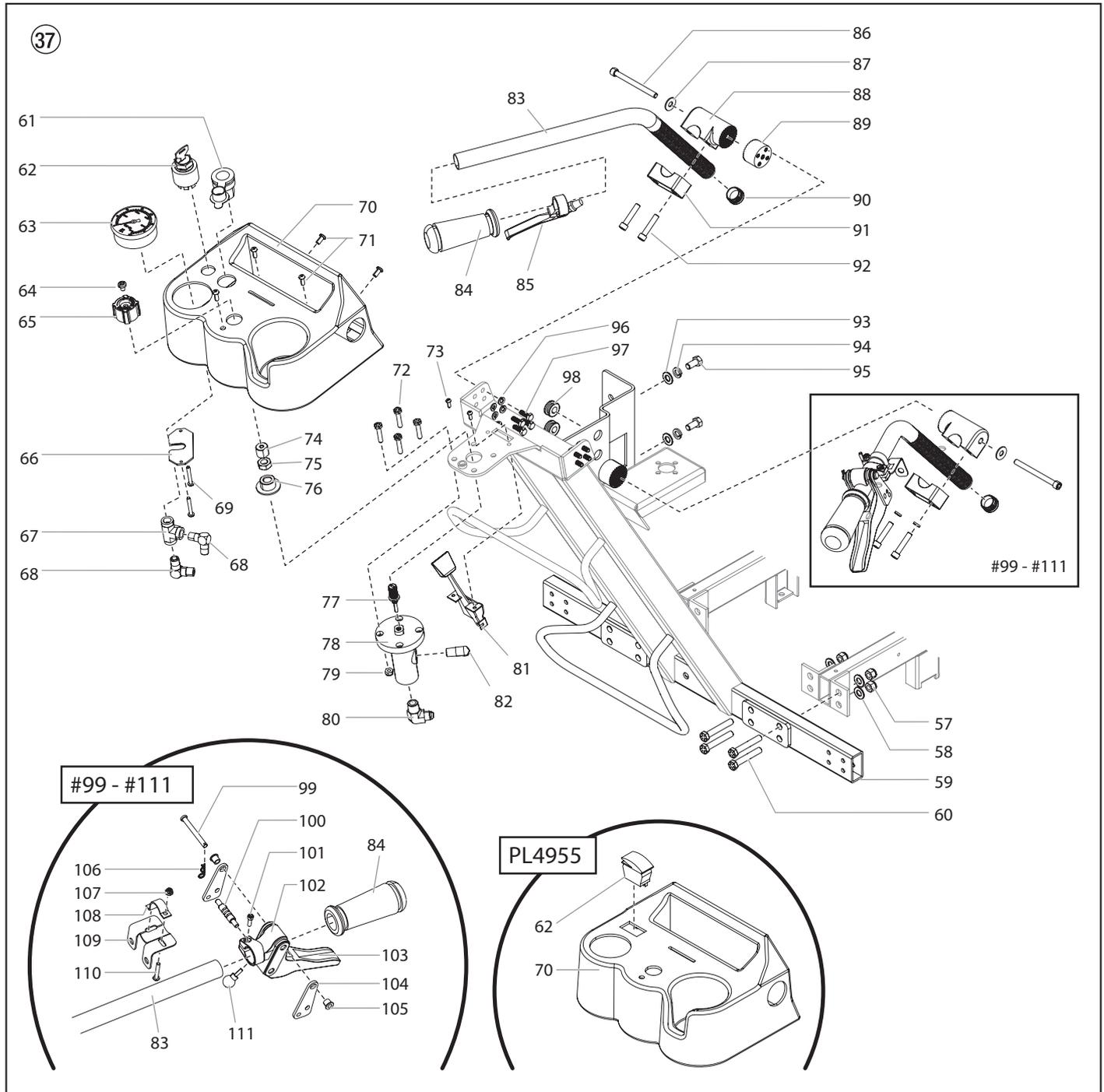
* All item quantities should be multiplied by 2 (2nd gun holder assembly not shown) / Die Menge aller Posten muss mit 2 multipliziert werden (2. Baugruppe Pistolenhalter nicht dargestellt) / Toutes les quantités d'articles devraient être multipliées par 2 (ensemble de support du deuxième pistolet non illustré)

** See separate listing / Siehe separate Auflistung / voir la liste de pièces distincte

(GB) Cart Assembly II

(D) Wagenbaugruppe II

(F) Ensemble de chariot II



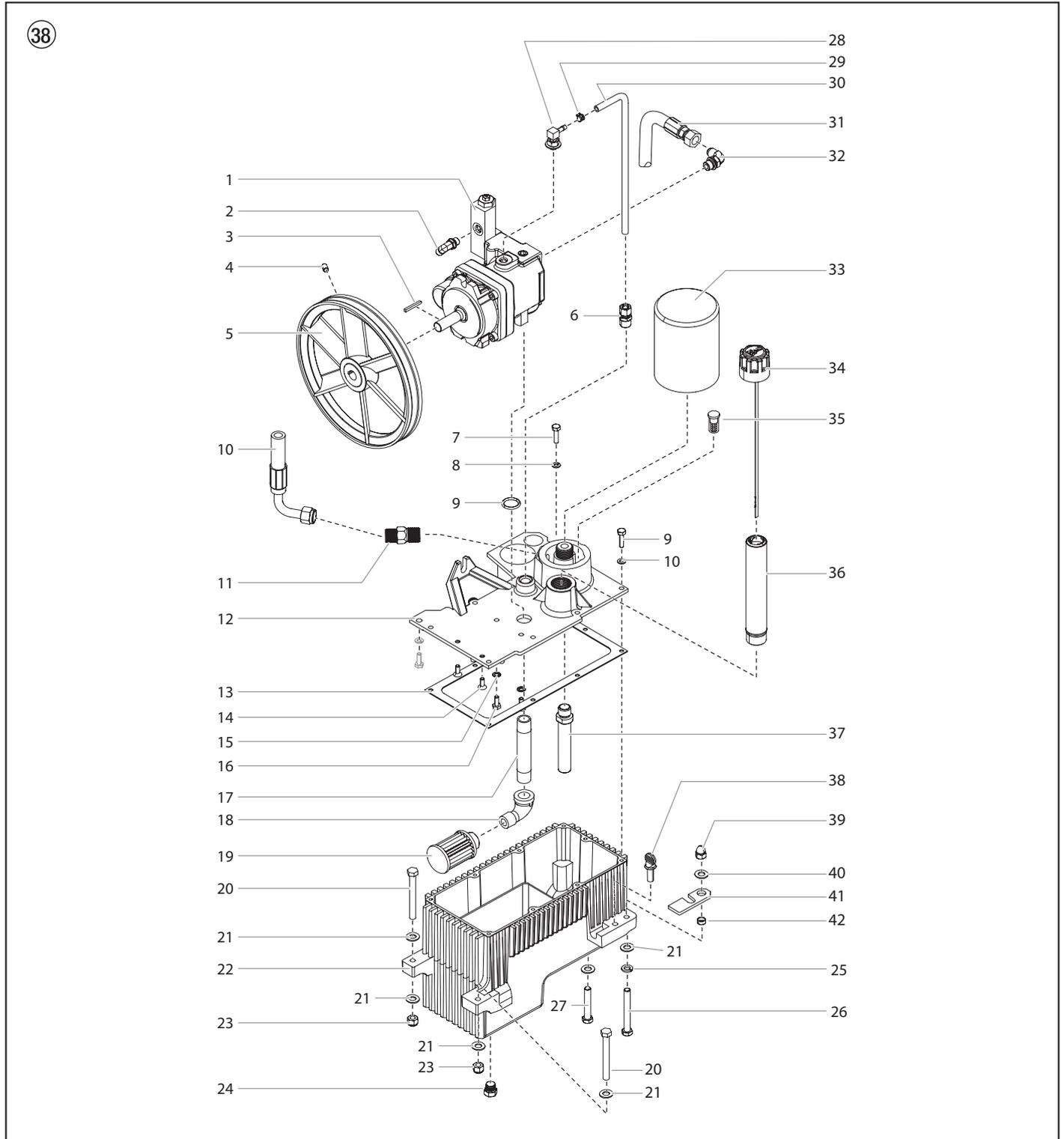
Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
57	862-410	862-410	862-410	Lock nut (4)	Stellmutter (4)	Écrou de blocage (4)
58	0509285	0509285	0509285	Washer, flat (4)	Flache Unterlegscheibe (4)	Rondelle plate (4)
59	0290110A	0290110A	0290110A	Handle assembly	Lenkstangenbaugruppe	Assemblage de la poignée
60	862-472	862-472	862-472	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
61	-----	0290347	0290347	12 volt socket	12-Volt-Steckdose	Support de 12 Volts

Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	ⒼⒷ Description	Ⓓ Benennung	Ⓕ Description
62	779-090	-----	-----	Kill switch	Abwürgeschalter	Disjoncteur
	-----	0290925	0290925	Key switch	Schlüsselschalter	Interrupteur à clé
63	600-270	600-270	600-270	Pressure gauge	Manometer	Manométré
64	0509219	0509219	0509219	Screw	Schraube	Vis
65	700-771	700-771	700-771	Pressure control knob	Druckregulierknopf	Bouton de réglage de pression
66	0290994	0290994	0290994	Plate	Platte	Plaque
67	0088163	0088163	0088163	T-fitting	T-Stück	Raccord en T
68	12440	12440	12440	Elbow, 90° (2)	Winkel, 90° (2)	Coude, 90° (2)
69	9805458	9805458	9805458	Screw (2)	Schraube (2)	Vis (2)
70	0290694A	0290693A	0290693A	Dashboard	Instrumententafel	Tableau de bord
71	9805459	9805459	9805459	Screw (5)	Schraube (5)	Vis (5)
72	858-644	858-644	858-644	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
73	700-139	700-139	700-139	Screw (2)	Schraube (2)	Vis (2)
74	0290346	0290346	0290346	Compensator adapter	Kompensatoradapter	Adaptateur du compensateur
75	9812336	9812336	9812336	Jam nut	Sechskantmutter	Contre-écrou
76	0290344	0290344	0290344	Adapter	Adapter	Adaptateur
77	0290345	0290345	0290345	Compensator stem	Kompensatorschaft	Tige du compensateur
78	0290367	0290348	0290348	Remote relief valve	Ferngesteuertes Entlastungsventil	Soupape de retour à distance
79	770-144	770-144	770-144	Lock nut (4)	Stellmutter (4)	Écrou de blocage (4)
80	9885660	9885660	9885660	Elbow, 90°	Winkel, 90°	Coude, 90°
81	0290341	0290341	0290341	Throttle control cable	Drosselregelung	Commande de puissance
82	9885655	9885655	9885655	Elbow, 90°	Winkel, 90°	Coude, 90°
83	0290990	0290990	0290990	Handle (2)	Lenkstange (2)	Barre de poignée (2)
84	424-245	424-245	424-245	Grip (2)	Griff (2)	Poignée (2)
85	759-215	759-215	759-215	Trigger lever	Triggerhebel	Levier de la détente
86	9805454	9805454	9805454	Screw	Schraube	Vis
87	860-004	860-004	860-004	Washer, flat (2)	Flache Unterlegscheibe (2)	Rondelle plate (2)
88	0290988	0290988	0290988	Inner cog (2)	Innenzahn (2)	Pignon interne (2)
89	0290989	0290989	0290989	Outer cog (2)	Außenzahn (2)	Pignon externe (2)
90	9885546	9885546	9885546	End cap (2)	Endkappe (2)	Obturbateur d'extrémité (2)
91	0290987	0290987	0290987	Clamp (2)	Klammer (2)	Bride (2)
92	9805453	9805453	9805453	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
93	0509285	0509285	0509285	Washer, flat (2)	Flache Unterlegscheibe (2)	Rondelle plate (2)
94	0509292	0509292	0509292	Lock washer (2)	Federscheibe (2)	Rondelle de blocage (2)
95	862-428	862-428	862-428	Hex screw (2)	Sechskantschraube (2)	Vis hexagonale (2)
96	763-551	763-551	763-551	Lock washer (4)	Federscheibe (4)	Rondelle de blocage (4)
97	9805439	9805439	9805439	Hex screw (4)	Sechskantschraube (4)	Vis hexagonale (4)
98	800-036	800-036	800-036	Grommet (2)	Gummidichtung (2)	Passe-fil (2)
99	759-015	759-015	759-015	Clevis pin	Gabelkopfbolzen	Axe de chape
100	424-227	424-227	424-227	Selector spool	Selectorspule	Tiroir du sélecteur
101	944-047	944-047	944-047	Screw (2)	Schraube (2)	Vis (2)
102	0290985	0290985	0290985	Mounting block	Montageblock	Bloc de montage
103	424-203	424-203	424-203	Trigger	Trigger	Détente
104	424-217	424-217	424-217	Lever plate (2)	Hebelplatte (2)	Plaque du levier
105	424-218	424-218	424-218	Flange bearing (2)	Flanschlager (2)	Palier applique (2)
106	759-034	759-034	759-034	Cotter pin	Spint	Clavette
107	226-001	226-001	226-001	Lock nut	Stellmutter	Écrou de blocage
108	759-035	759-035	759-035	Strap	Band	Courroie
109	0290986A	0290986A	0290986A	Cable guide plate	Kabelführungsplatte	Plaque de guidage du câble
110	757-092	757-092	757-092	Screw	Schraube	Vis
111	759-033	759-033	759-033	Clamp knob	Klemmknopf	Bouton de serrage
	0290383	0290383	0290383	Handlebar clamp kit (includes items 86-89 and 91-92)	Lenkerhalterung Kit (beinhaltet Pos. 86-89 und 91-92)	Trousse de la bride de la poignée (inclut les articles 86 à 89 et 91 à 92)

GB Hydraulic System

D Hydrauliksystem

F Système hydraulique

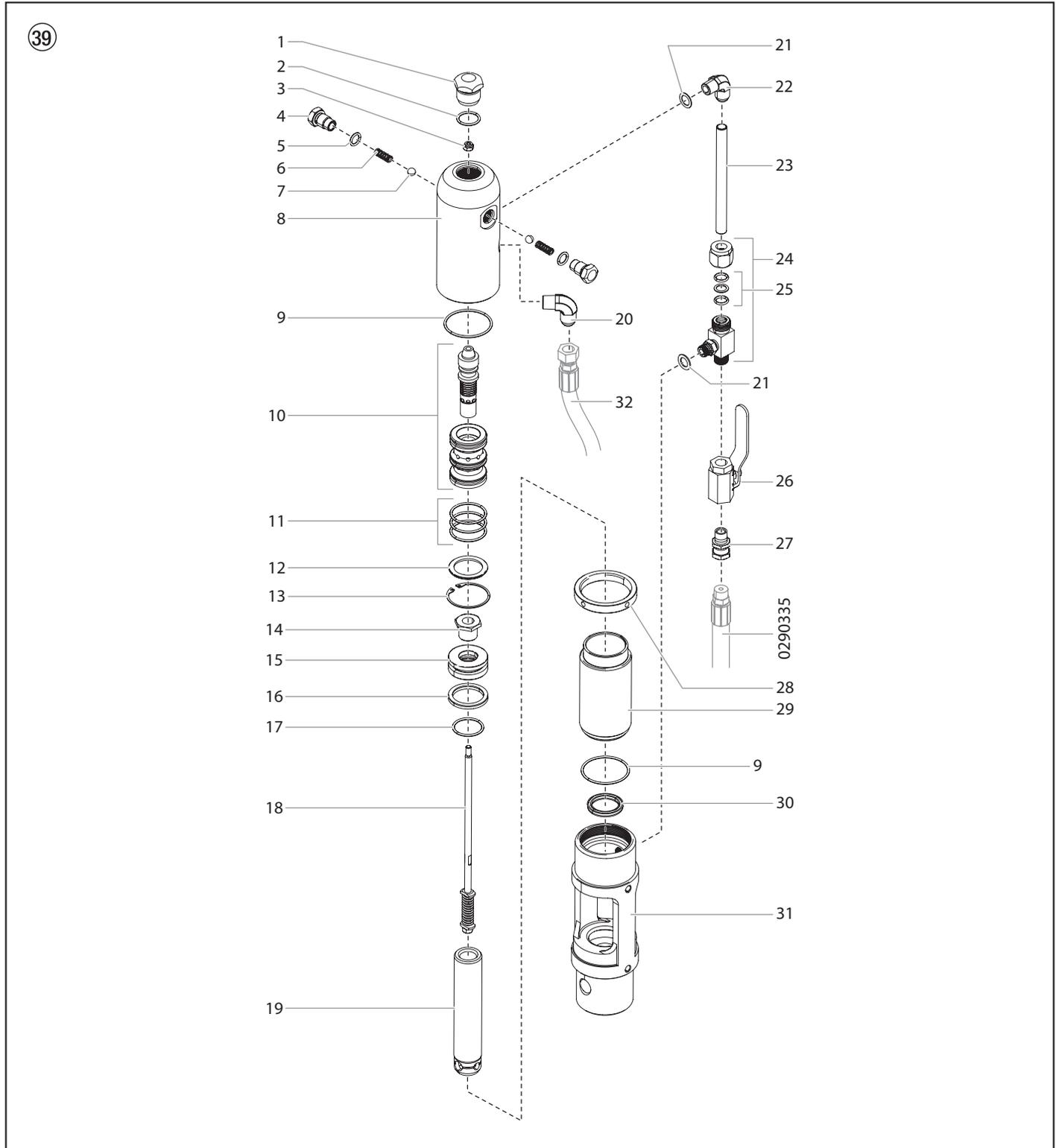


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓞ Description	Ⓧ Benennung	Ⓣ Description
1	0290689	0290689	0290689	Hydraulic pump	Hydraulikölpumpe	Pompe hydraulique
2	9885657	9885657	9885657	Elbow (to hose 0290380)	Winkel (zum hydraulischen Schlauch 0290380)	Coude (au tuyau hydraulique 0290380)
3	448-494	448-494	448-494	Key, pump	Passfeder	Clavette
4	860-520	860-520	860-520	Set screw	Sicherungsschraube	Vis de blocage
5	449-195A	449-195A	449-195A	Pulley/fan assembly	Riemenscheibe	Poulie
6	431-042	431-042	431-042	Tube connector	Rohranschluss	Connecteur de tube
7	858-636	858-636	858-636	Screw (8)	Schraube (8)	Vis (8)
8	858-002	858-002	858-002	Lock washer (10)	Federscheibe (10)	Rondelle d'arrêt (10)
9	325-031	325-031	325-031	O-ring	O-ring	Joint torique
10	0290336	0290336	0290336	Return hose assembly	Rücklaufschlauch	Tuyau de retour
11	451-029	451-029	451-029	Fitting	Anschluss	Raccord
12	0290770	0290770	0290770	Tank cover	Öltankdeckel	Couvercle du réservoir d'huile
13	449-605	449-605	449-605	Tank gasket	Dichtung	Joint
14	858-621	858-621	858-621	Socket screw (2)	Senkschraube (2)	Vis à tête fraisée (2)
15	859-001	859-001	859-001	Washer (2)	Scheibe (2)	Rondelle (2)
16	858-624	858-624	858-624	Screw (2)	Schraube (2)	Vis (2)
17	0528171	0528171	0528171	Nipple	Doppelnippel	Raccord double
18	472-500	472-500	472-500	Elbow, street	Winkel	Coude
19	448-208	448-208	448-208	Inlet screen	Filter	Filtre
20	862-496	862-496	862-496	Hexagonal bolt (2)	Sechskantschraube (2)	Vis hexagonale (2)
21	0509285	0509285	0509285	Flat washer (6)	Scheibe (6)	Rondelle (6)
22	449-718A	449-718A	449-718A	Hydraulic tank	Hydrauliköltank	Réservoir d'huile hydraulique
23	862-410	862-410	862-410	Locknut (2)	Stellmutter (2)	Écrou d'arrêt (2)
24	449-212	449-212	449-212	Plug	Verschlusschraube	Vis bouchon
25	0509292	0509292	0509292	Lock washer (4)	Federscheibe (4)	Rondelle d'arrêt (4)
26	862-493	862-493	862-493	Hexagonal bolt	Sechskantschraube	Vis hexagonale
27	862-480	862-480	862-480	Hexagonal bolt	Sechskantschraube	Vis hexagonale
28	192-228	192-228	192-228	Elbow	Winkel	Coude
29	449-126	449-126	449-126	Hose clamp	Schlauchklemme	Collier
30	420-251	420-251	420-251	Tubing, PTFE	Rohr	Tube
31	0290335	0290335	0290335	Pressure hose assembly	Druckschlauch	Tuyau de pression
32	192-051	192-051	192-051	Elbow	Winkel	Coude
33	451-220	451-220	451-220	Hydraulic filter	Filter	Filtre
34	449-626	449-626	449-626	Hydraulic fluid dipstick	Ölmessstab	Jauge de niveau
35	449-609A	449-609A	449-609A	Hydraulic by-pass	Bypassventil	By-pass
36	449-614	449-614	449-614	Tube assembly	Einfüllstutzen	Raccord de remplissage
37	0528164A	0528164A	0528164A	Tube	Rohr	Tube
38	862-438	862-438	862-438	Thumb screw	Flügelschraube	Vis à ailes
39	862-402	862-402	862-402	Acorn nut	Hutmutter	Écrou borgne
40	0509285	0509285	0509285	Washer	Scheibe	Rondelle
41	449-107	449-107	449-107	Mounting plate retainer	Riegel	Verrou
42	449-135	449-135	449-135	Spacer	Distanzscheibe	Bague d'espacement

Ⓒ GB Hydraulic Motor

Ⓒ D Hydraulikmotor

Ⓒ F Moteur hydraulique



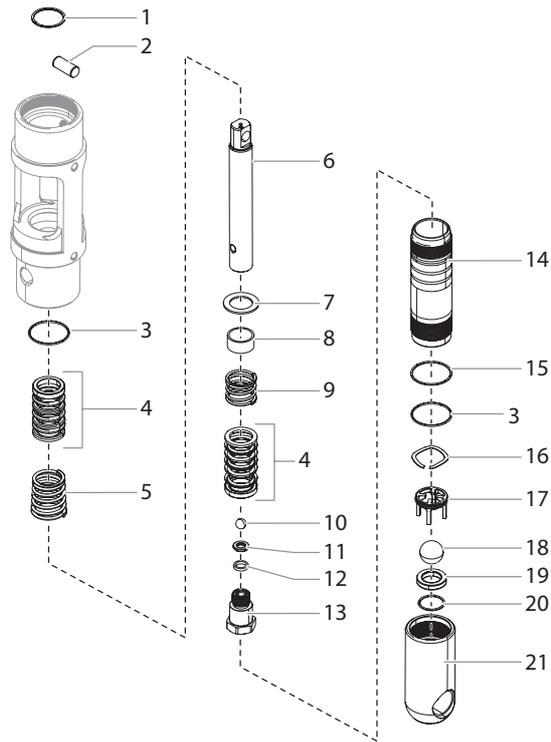
Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓒ Description	Ⓓ Benennung	Ⓕ Description
1	235-030	235-030	235-030	Cylinder head plug	Zylinderkopfstöpsel	Fiche de la tête du cylindre
2	441-217	441-217	441-217	O-ring	O-ring	Joint torique
3	858-811	858-811	858-811	Flex lock nut	Flexible Stellmutter	Écrou de blocage souple
4	235-018	235-018	235-018	Trip retainer (2)	Bedienungsarretierung (2)	Dispositif de retenue du déclenchement (2)
5	141-007	141-007	141-007	O-ring (2)	O-ring (2)	Joint torique (2)
6	325-005	325-005	325-005	Trip spring (2)	Bedienungsfeder (2)	Ressort de déclenchement (2)
7	569-016	569-016	569-016	Ball, SS (2)	Kugel, SS (2)	Bille, SS
8	235-112FZ	235-112FZ	235-112FZ	Cylinder head	Zylinderkopf	Tête du cylindre
9	431-032	431-032	431-032	O-ring (2)	O-ring (2)	Joint torique (2)
10	441-908	441-908	441-908	Spool / sleeve set	Spule / Abziehhülensatz	Ensemble tiroir/manchon
11	441-152	441-152	441-152	O-ring (3)	O-ring (3)	Joint torique (3)
12	431-053	431-053	431-053	Sleeve retainer	Abziehhülensarretierung	Dispositif de retenue du manchon
13	431-054	431-054	431-054	Retainer ring	Haltering	Bague de retenue
14	235-022	235-022	235-022	Piston retainer screw	Kolbenarretierschraube	Vis de retenue du piston
15	235-014	235-014	235-014	Piston	Kolben	Piston
16	235-027	235-027	235-027	Piston seal	Kolbendichtung	Joint du piston
17	235-026	235-026	235-026	O-ring	O-ring	Joint torique
18	235-021A	235-021A	235-021A	Valve rod assembly	Ventilstangenbaugruppe	Tige de soupape
19	235-948	235-948	236-948	Piston rod	Kolbenstange	Tige du piston
20	451-121	451-121	451-121	Elbow, 90°	Winkel, 90°	Coude, 90°
21	700-499	700-499	700-499	O-ring (2)	O-ring (2)	Joint torique (2)
22	192-000	192-000	192-000	Elbow (includes item 21)	Winkel (beinhaltet Teile 21)	Coude (inclut le élément 21)
23	235-029	235-029	236-029	Motor tube	Motorenrohr	Tube moteur
24	235-125	235-125	235-125	Tee	T-Stück	Raccord en T
25	431-019	431-019	431-019	O-ring kit	O-Ring Satz	Kit de joint torique
26	941-555	941-555	941-555	Ball valve	Kugelhahn	Vanne à bille
27	490-043	490-043	490-043	Swivel	Drehlager	Émerillon
28	235-001	235-001	235-001	Lock ring	Seegerring	Bague de retenue
29	235-007	235-007	236-007	Cylinder	Zylinder	Cylindre
30	235-028	235-028	235-028	Rod seal	Stangendichtung	Joint de tige
31	235-123	235-129	236-829	Motor/pump block	Motor/Pumpenblock	Bloc moteur/pompe
32	0290338	0290338	0290337	Return hose assembly	Rücklaufschlauch	Tuyau de retour
	235-050	235-050	235-050	Motor service kit, minor (includes items 2, 3, 5-7, 9, 11, 16, 17, and 30)	Motorenservicesatz — klein (beinhaltet Teile 2-3, 5-7, 9, 11, 16, 17, und 30)	Kit d'entretien du moteur – mineur (inclut les éléments 2 à 3, 5 à 7, 9, 11, 16 à 17, et 30)

GB Fluid Section

D Flüssigkeitsbereich

F Section des liquides

PL4955 - 107-005



Pos.	PL4955	Ⓒ Description	Ⓓ Benennung	Ⓕ Description
1	143-019	Retaining ring	Spiralring	Bague spiralée
2	107-003	Connecting pin	Verbindungsstift	Goupille de liaison
3	106-015	O-ring, PTFE (2)	O-ring, PTFE (2)	Joint torique, PTFE (2)
4	106-002A	Packing set, leather/UHMWPE/steel (2)	Dichtungssatz, Leder/ Ultrahochmolekulargewichtiges Polyethylen/Stahl (2)	Garniture, cuir/UHMWPE/acier (2)
5	106-005	Upper packing spring (2)	Konusfeder (2)	Ressort de garniture supérieure (2)
6	107-029	Displacement rod	Kolbenstange	Tige de piston
7	106-001	Spring retainer	Federhalter	Ressort conique
8	106-116	Sleeve	Abziehhülse	Manchon
9	106-016	Lower packing spring	Druckfeder	Ressort de garniture inférieure
10	569-021	Outlet valve ball	Kugel	Bille
11	107-058	Outlet valve seat	Auslassventilsitz	Siège du clapet de refoulement
12	107-060	Seal washer	Scheibe	Rondelle
13	107-055	Outlet valve housing	Auslassventilgehäuse	Corps du clapet de refoulement
14	107-946	Pump cylinder	Zylinder	Cylindre
15	106-014	O-ring	O-ring	Joint torique
16	236-020	Wave washer	Scheibe	Rondelle
17	107-056	Foot valve cage	Kugelführung	Guide de bille
18	138-340	Foot valve ball	Kugel	Bille
19	762-137	Foot valve seat	Einlassventilsitz	Siège
20	762-058	Seat o-ring	Sitz o-ring	Siège du joint torique
21	107-057	Foot valve housing	Einlassventilgehäuse	Logement du clapet de pied
	107-501	Fluid section service kit, major (includes items 6, 14, and fluid section service kit, minor P/N 107-051)	Flüssigkeitsbereich Wartungssatz, gross (beinhaltet Teile 6, 14 und Flüssigkeitsbereich Wartungssatz, klein P/N 107-051)	Kit de maintenance de la section des liquides, principal (inclut les éléments 6, 14, et le kit de maintenance de la section des fluides, mineur, n° de pièce 107-051)
	107-051	Fluid section service kit, minor (includes items 1, 3, 4, 8, 10, 12, 15, 18, 20, Loctite P/N 426-051 and PTFE tape P/N 317-857)	Flüssigkeitsbereich Wartungssatz, klein (beinhaltet Teile 1, 3, 4, 8, 10, 12, 15, 18, 20, Loctite P/N 426-051 und PTFE 317-857)	Kit de maintenance de la section des liquides, mineur (inclut les éléments 1, 3, 4, 8, 10, 12, 15, 18, 20, Loctite n° de pièce 426-051 et PTFE n° de pièce 317-857)
	107-015A	Foot valve assembly (includes items 16–21)	Einlassventilbaugruppe (beinhaltet Teile 16–21)	Clapet de pied (inclut les éléments 16–21)
	107-016	Outlet valve assembly (includes items 10–13)	Ablassventilbaugruppe (beinhaltet Teile 10–13)	Soupape de sortie (inclut les éléments 10–13)

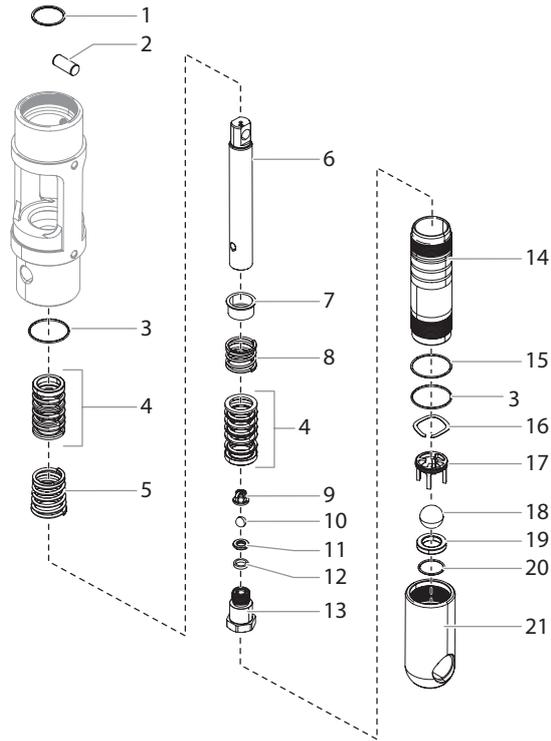
Ⓞ GB Fluid Section

Ⓞ D Flüssigkeitsbereich

Ⓞ F Section des liquides

PL6955 - 236-005

PL8955 - 236-015

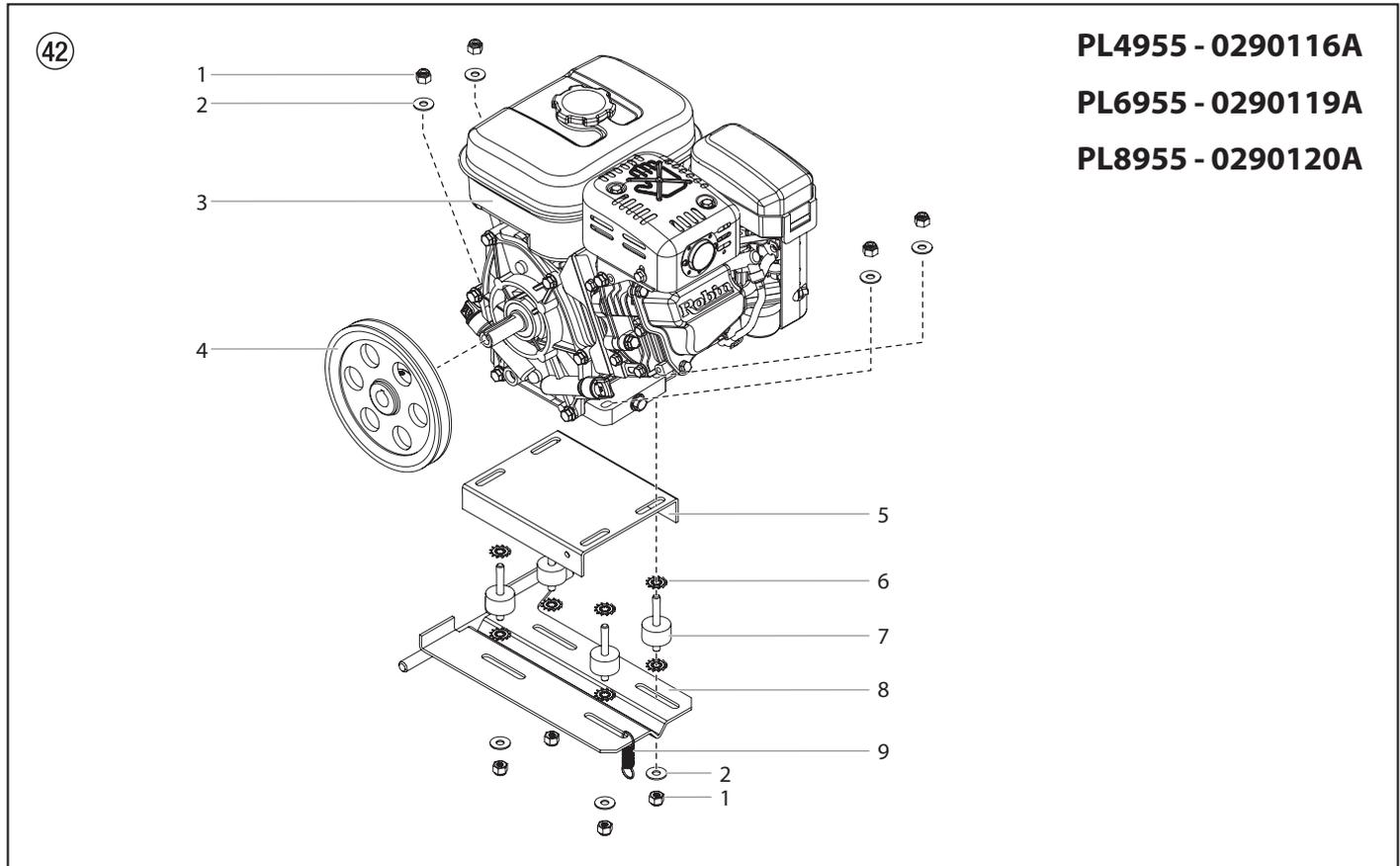


Pos.	PL6955	PL8955	Ⓞ Description	Ⓞ Benennung	Ⓞ Description
1	143-019	143-019	Retaining ring	Spiralring	Bague spiralee
2	143-120	143-120	Connecting pin	Verbindungsstift	Goupille de liaison
3	145-031	145-031	O-ring, PTFE (2)	O-ring, PTFE (2)	Joint torique, PTFE (2)
4	138-153A	138-153A	Packing set, leather/UHMWPE/steel (2)	Dichtungssatz, Leder/ Ultrahochmolekular-gewichtiges Polyethylen/Stahl (2)	Garniture, cuir/UHMWPE/acier (2)
5	142-004	142-004	Upper packing spring (2)	Konusfeder (2)	Ressort de garniture superieure (2)
6	143-127	144-117	Displacement rod	Kolbenstange	Tige de piston
7	138-001	138-001	Spring retainer	Federhalter	Ressort conique
8	142-003	142-003	Lower packing spring	Druckfeder	Ressort de garniture inferieure
9	451-085	451-085	Outlet valve cage	Ablassventilkorb	Cage de soupape de sortie
10	0509710	0509710	Outlet valve ball	Kugel	Bille
11	236-012	236-012	Outlet valve seat	Auslassventilsitz	Siège du clapet de refoulement
12	236-032	236-032	Seal washer	Scheibe	Rondelle
13	236-031	236-031	Outlet valve housing	Auslassventilgehäuse	Corps du clapet de refoulement
14	143-822	144-832	Pump cylinder	Zylinder	Cylindre
15	140-009	140-009	O-ring	O-ring	Joint torique
16	236-030	236-030	Wave washer	Scheibe	Rondelle
17	236-141	236-141	Foot valve cage	Kugelführung	Guide de bille
18	0509707	0509707	Foot valve ball	Kugel	Bille
19	0509623	0509623	Foot valve seat	Einlassventilsitz	Siège
20	0509708	0509708	Seat o-ring	Sitz o-ring	Siège du joint torique
21	236-126	236-126	Foot valve housing	Einlassventilgehäuse	Logement du clapet de pied
	143-500	144-500	Fluid section service kit, major (includes items 6, 14, and fluid section service kit, minor P/N 144-050)	Flüssigkeitsbereich Wartungssatz, gross (beinhaltet Teile 6, 14 und Flüssigkeitsbereich Wartungssatz, klein P/N 144-050)	Kit de maintenance de la section des liquides, principal (inclut les éléments 6, 14, et le kit de maintenance de la section des fluides, mineur, n° de pièce 144-050)
	143-050	144-050	Fluid section service kit, minor (includes items 1, 3, 4, 10, 12, 15, 18, 20, and Loctite P/N 426-051)	Flüssigkeitsbereich Wartungssatz, klein (beinhaltet Teile 1, 3, 4, 10, 12, 15, 18, 20, und Loctite P/N 426-051)	Kit de maintenance de la section des liquides, mineur (inclut les éléments 1, 3, 4, 10, 12, 15, 18, 20 et Loctite n° de pièce 426-051)
	236-010A	236-010A	Foot valve assembly (includes items 16-21)	Einlassventilbaugruppe (beinhaltet Teile 16-21)	Clapet de pied (inclut les éléments 16-21)
	236-050	236-050	Outlet valve assembly (includes items 9-13)	Ablassventilbaugruppe (beinhaltet Teile 9-13)	Soupape de sortie (inclut les éléments 9-13)

Ⓜ **Gas Convertokit**

Ⓛ **Convertokit, Benzinmotor**

Ⓧ **Convertokit à essence**

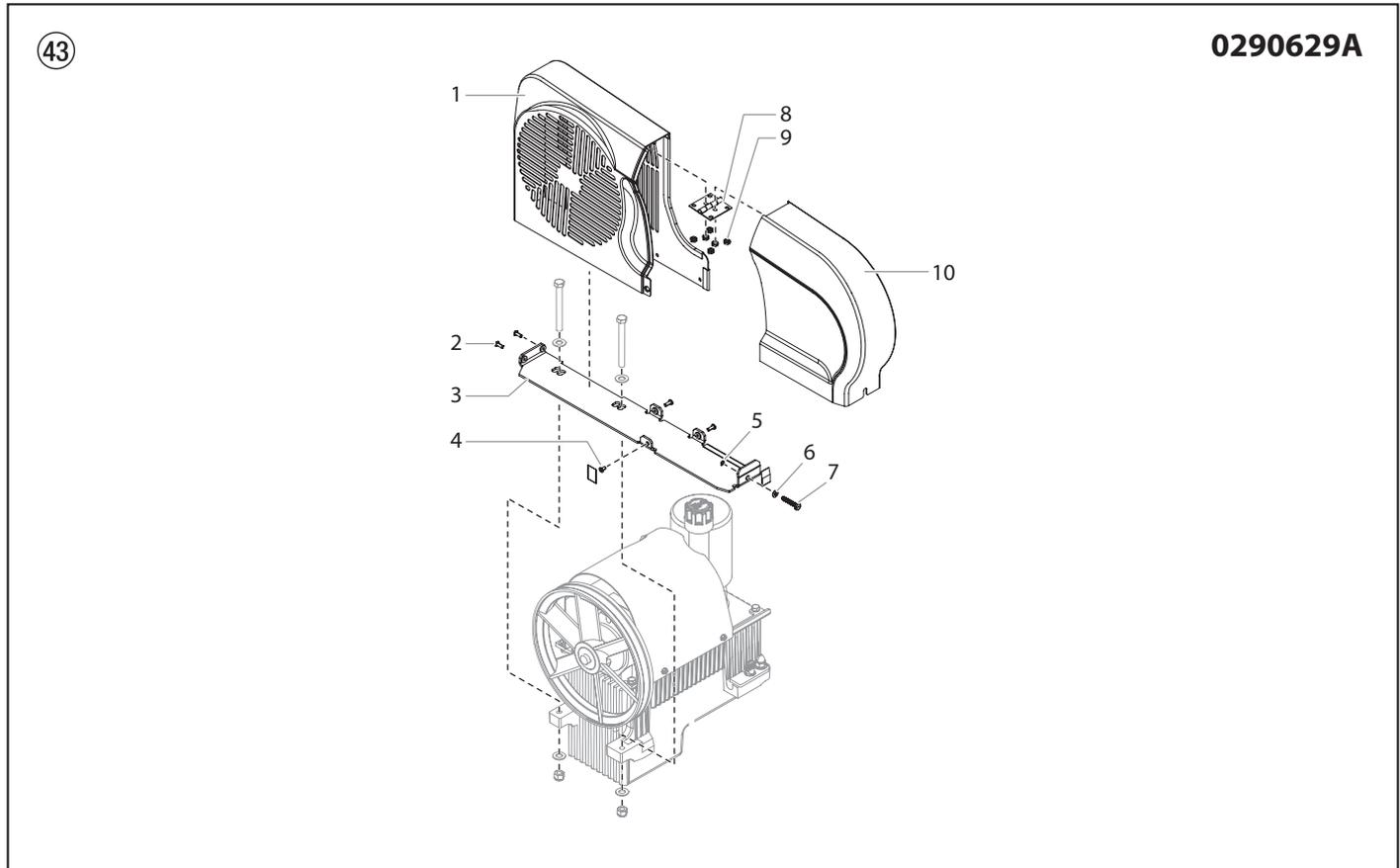


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓜ Description	Ⓛ Benennung	Ⓧ Description
1	860-502	860-502	860-502	Stop nut (8)	Stellmutter (8)	Écrou d'arrêt (8)
2	860-004	860-004	860-004	Washer (8)	Scheibe (8)	Rondelle (8)
3	0290414	-----	-----	Engine, gas, 5.7 Hp, Robin-Subaru	Benzinmotor, 5,7 PS, Robin-Subaru	Moteur, essence 5,7 Robin-Subaru
	-----	0290415	0290415	Engine, gas, 5.7 Hp, Robin-Subaru (electric start)	Benzinmotor, 5,7 PS, Robin-Subaru (Elektroanlasser)	Moteur, essence 5,7 Robin-Subaru (démarrage électrique)
4	0290468	449-984	0290468	Pulley	Seilrolle	Poulie
5	449-144	449-144	449-144	Bracket	Halterung	Support
6	9822639	9822639	9822639	Star washer (8)	Sternscheibe (8)	Rondelle éventail (8)
7	449-165A	449-165A	449-165A	Vibration pad (4)	Vibrationskissen (4)	Coussinet isolant (4)
8	0290484	0290484	0290484	Mounting plate	Montageplatte	Plaque de fixation
9	424-255	424-255	424-255	Spring	Feder	Ressort

(GB) Belt Guard Assembly

(D) Keilriemenbaugruppe

(F) Protège-courroie

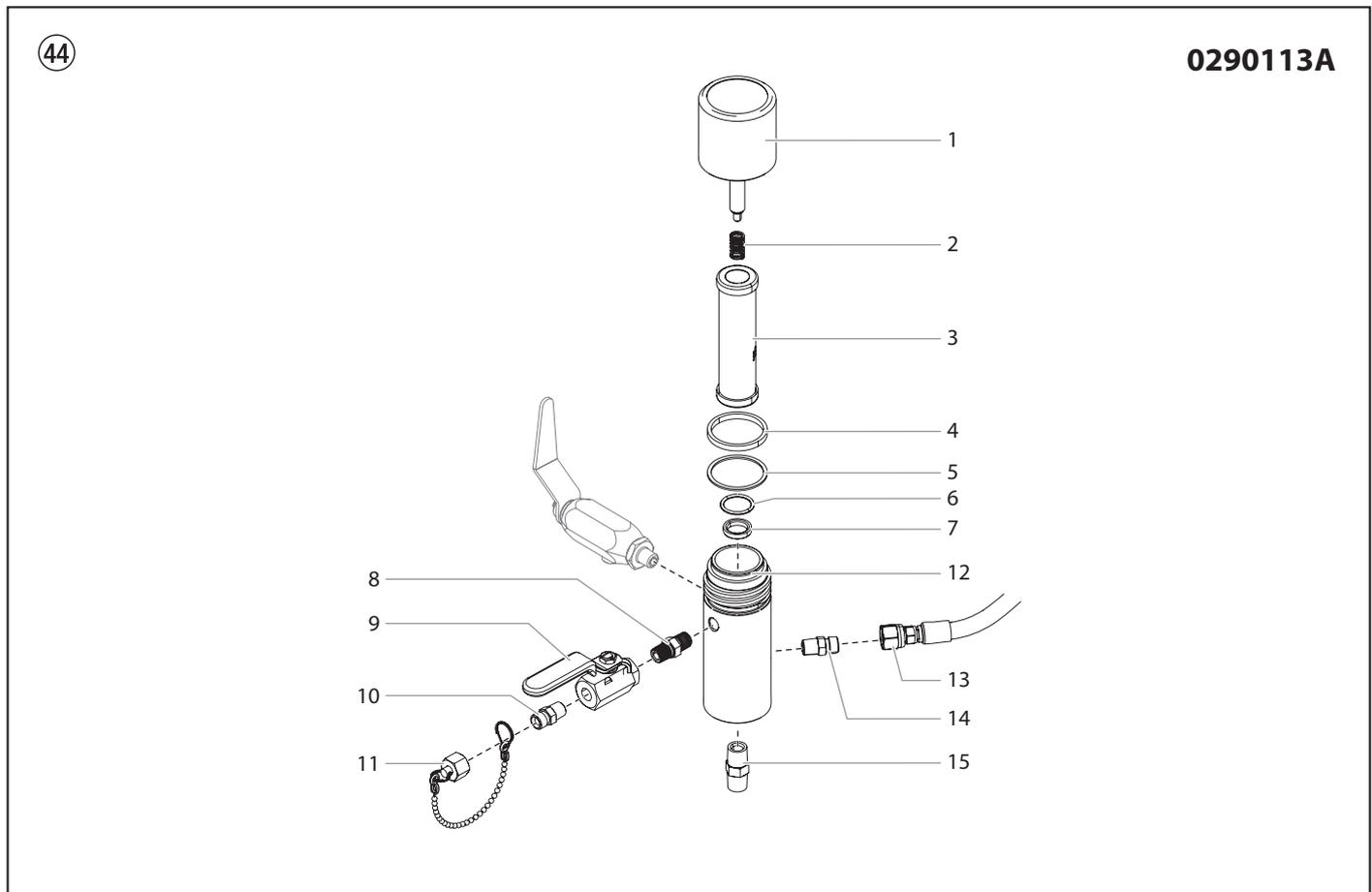


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
1	0290628A	0290628A	0290628A	Belt guard, rear	Riemenschutz, hinten	Protège-courroie, derrière
2	9805415	9805415	9805415	Screw (4)	Schraube (4)	Vis (4)
3	0290626A	0290626A	0290626A	Bracket	Befestigungswinkel	Equerre de fixation
4	9805413	9805413	9805413	Screw	Schraube	Vis
5	9822523	9822523	9822523	Retaining ring	Sicherungsring	Bague de retenue
6	859-001	859-001	859-001	Washer	Scheibe	Rondelle
7	0528345	0528345	0528345	Bolt	Knopf	Bouton
8	0290794	0290794	0290794	Hinge	Gelenkstück	Charnière
9	0524318	0524318	0524318	Nut	Mutter	Écrou
10	0290627A	0290627A	0290627A	Belt guard, front	Riemenschutz, vorne	Protège-courroie, devant

(GB) High Pressure Filter

(D) Hochdruckfilter

(F) Filtre à haute pression



Filter Assembly Specifications

Maximum Working Pressure 5000 psi (34.5 MPa)

Filter Area 18 In² (116 cm²)

Outlet Ports (1) 1/4" NPT(F) for bleed valve
 (1) 1/4" NPT(F) with 1/4 NPSM(M) hose connection
 (1) 1/4" NPT(F) plugged for additional gun hookup.

Wetted Parts..... Carbon steel with electroless nickel and cadmium plating, stainless steel, tungsten carbide, PTFE

Spezifikationen

Maximaler Arbeitsdruck..... 34,5 MPa (5000 psi)

Filterbereich 116 cm² (18 In²)

Ablässöffnungen..... (1) 1/4" NPT(F) für das Ablassventil
 (1) 1/4" NPT(F) mit 1/4 NPSM(M) Schlauchverbindung
 (1) 1/4" NPT(F) verschlossen, für zusätzliche Spritzpistolenanschluss.

Nassteile..... Stromloser vernickelter unlegierter Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Wolframcarbid, PTFE

Caractéristiques

Pression de travail maximale 34,5 MPa (5000 psi)

Surface du filtre 116 cm² (18 In²)

Orifices de sortie (1) 1/4" NPT(F) pour la soupape de décharge
 (1) 1/4" NPT(F) avec raccord de tuyau 1/4 NPSM(M)
 (1) 1/4" NPT(F) branché pour la connexion d'un pistolet supplémentaire.

Pièces mouillées Acier au carbone avec revêtement de nickel et cadmium autocatalytiques, acier inoxydable, carbure de tungstène, PTFE.

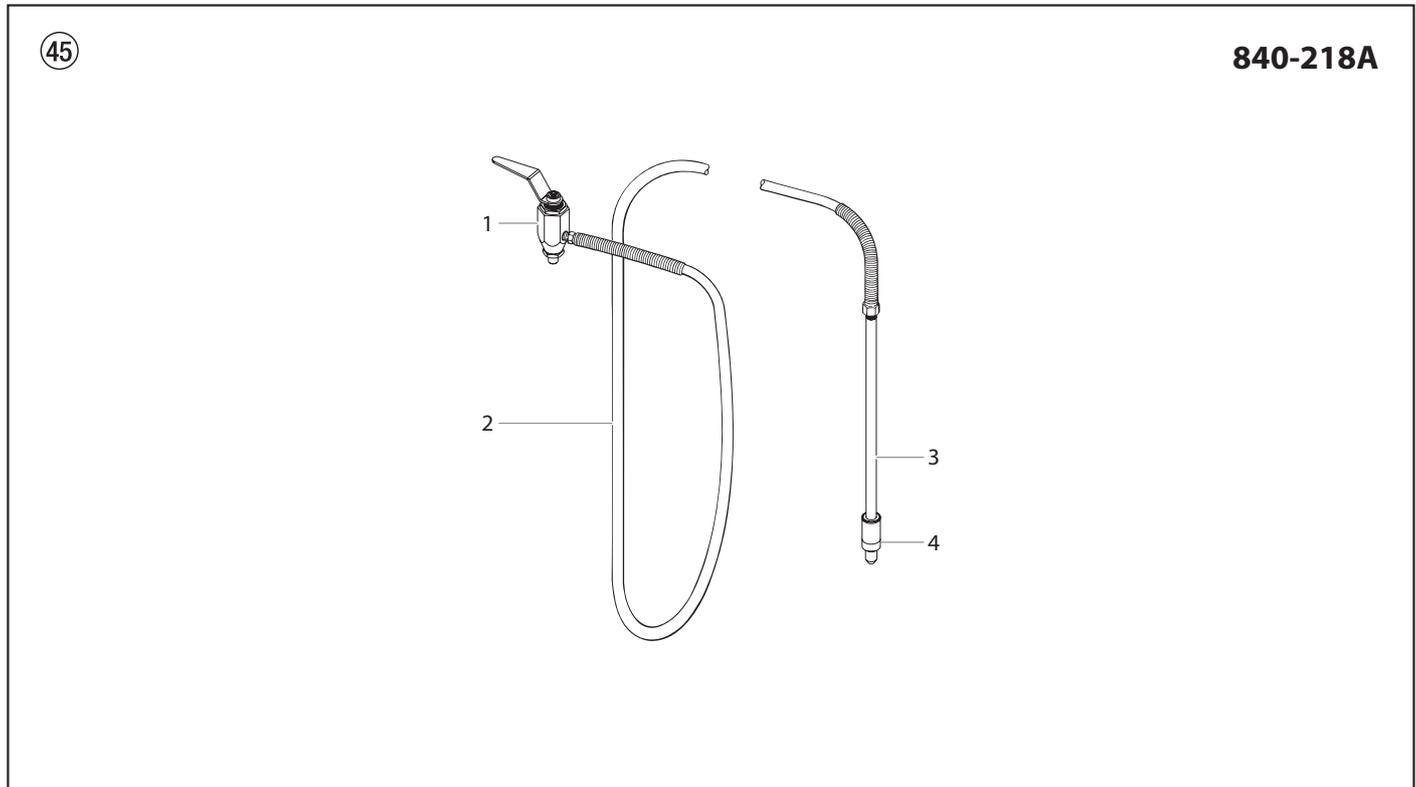
Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
1	0290443A	0290443A	0290443A	Filter cap assembly	Gehäusedeckel	Couvercle du corps
2	930-020	930-020	930-020	Spring	Druckfeder	Ressort
3	930-006	930-006	930-006	Filter element, 50 M, with ball	Filterpatrone, 50 Maschen, mit Kugel	Cartouche de filtre 50 mailles, avec bille
	-----	930-005*	930-005*	Filter element, 5 M, with ball	Filterpatrone, 5 Maschen, mit Kugel	Cartouche de filtre 5 mailles, avec bille
	-----	930-007*	930-007*	Filter element, 100 M, with ball	Filterpatrone, 100 Maschen, mit Kugel	Cartouche de filtre 100 mailles, avec bille
4	920-006	920-006	920-006	Gasket, PTFE (thick)	Dichtung dick	Joint épais
5	920-070	920-070	920-070	Gasket, PTFE (thin)	Dichtung dünn	Joint mince
6	891-193	891-193	891-193	O-ring, PTFE	O-Ring	Joint torique, PTFE
7	180-909	180-909	180-909	Seat, tungsten carbide	Ventilsitz	Siège de soupape
8	814-002	814-002	814-002	Hex nipple	Sechskantnippel	Raccord hexagonal
9	940-553	940-553	940-553	Ball valve	Ballventil	Soupape à bille
10	227-006	227-006	227-006	Hex nipple	Sechskantnippel	Raccord hexagonal
11	730-222	730-222	730-222	Outlet cap assembly	Ablassdeckelaufbau	Bouchon femelle
12	0290993	0290993	0290993	Filter body	Gehäuse	Corps
13	0290339	0290339	0290339	Hose assembly, 1/4"	Schlauch, 1/4"	Tuyau 1/4"
14	227-006	227-006	227-006	Fitting	Anschluss	Raccord
15	814-004	814-004	814-004	Fitting	Anschluss	Raccord
	930-050	930-050	930-050	Filter service kit (includes items 2 and 4-6)	Filterwartungssatz (beinhaltet Teile 2 und 4-6)	Kit d'entretien du filtre (inclut les éléments 2 et 4-6)

* Optional / Optional / Facultatif

Ⓒ **Bleed Hose Assembly with Valve**

Ⓓ **Ablassschlauchbaugruppe mit Ventil**

Ⓕ **Assemblage du tuyau de décharge avec soupape**

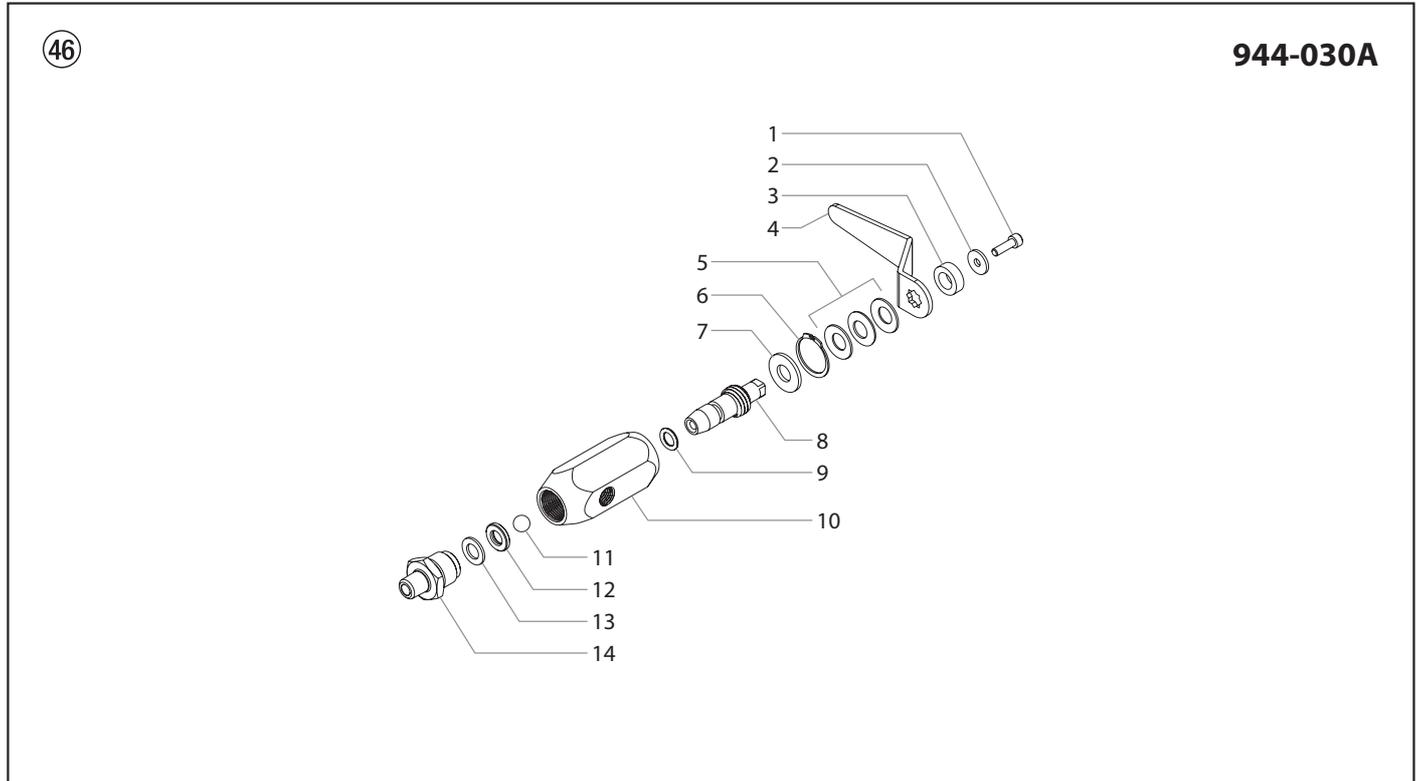


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓒ Description	Ⓓ Benennung	Ⓕ Description
1	944-030A	944-030A	944-030A	Bleed valve	Ablassventilbaugruppe	Assemblage de la soupape de décharge
2	500-515	500-515	500-515	Hose assembly	Schlauchbaugruppe	Tuyau
3	103-300A	103-300A	103-300A	Bleed tube (includes item 4)	Ablassrohr (beinhaltet Teil 4)	Tube de décharge (inclut l'élément 4)
4	103-118	103-118	103-118	Diffuser	Düse	Diffuseur
	335-590A	335-590A	335-590A	Bleed line assembly (includes items 2-4)	Baugruppe Entlüftungsleitung (beinhaltet 2-4 Pos.)	Ensemble de tube de décharge (inclut les éléments 2 à 3)
	944-040	944-040	944-040	Bleed valve kit (includes items 1, 4 and bushing P/N 191-211)	Kit für Auslassventil (beinhaltet Pos. 1, 4 sowie Hülse P/N 191-211)	Trousse de la soupape de décharge (inclut les articles 1 et 4, ainsi que la bague dont le no de pièce est 191-211)

Ⓒ **Bleed Valve Assembly**

Ⓓ **Ablassschlauchbaugruppe**

Ⓕ **Assemblage de la soupape de décharge**

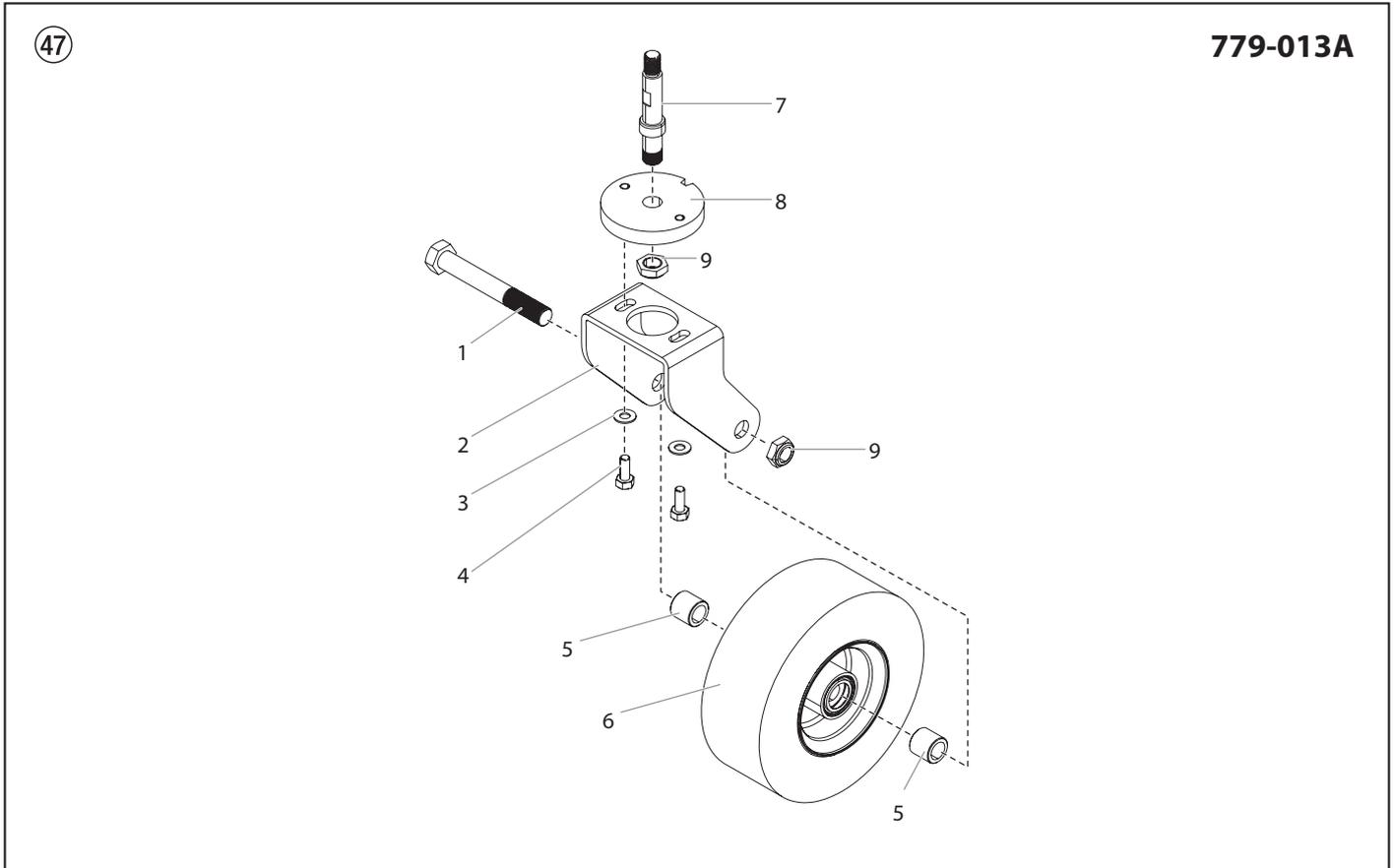


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓒ Description	Ⓓ Benennung	Ⓕ Description
1	944-047	944-047	944-047	Hex screw	Sechskantschraube	Vis hexagonale
2	944-029	944-029	944-029	Flat washer	Schiebe	Rondelle
3	0295731	0295731	0295731	Spacer	Abstandhalter	Entretoise
4	0295730	0295730	0295730	Valve handle	Ventilgriff	Poignée de la soupape
5	9820905	9820905	9820905	Spring washer (3)	Federscheibe (3)	Rondelle de ressort (3)
6	9822516	9822516	9822516	Retaining ring	Haltering	Bague de retenue
7	0294501	0294501	0294501	Valve washer	Ventilunterlagsscheibe	Rondelle de soupape
8	944-011	944-011	944-011	Valve stem	Ventilschaltspindel	Tige de soupape
9	9871045	9871045	9871045	Stem O-ring	Schaltspindel O-Ring	Joint torique de la tige
10	944-009	944-009	944-009	Valve housing	Ventilgehäuse	Logement de la soupape
11	9841502	9841502	9841502	Ball	Kugel	Bille
12	0294516	0294516	0294516	Valve seat	Ventilsitz	Siège de la soupape
13	0294499	0294499	0294499	Valve seal	Ventildichtung	Joint de la soupape
14	944-013	944-013	944-013	Valve seat retainer	Ventilsitzhalter	Dispositif de retenue du siège de la soupape

Ⓒ GB Caster Assembly

Ⓒ D Sprüherbaugruppe

Ⓒ F Assemblage de la roulette

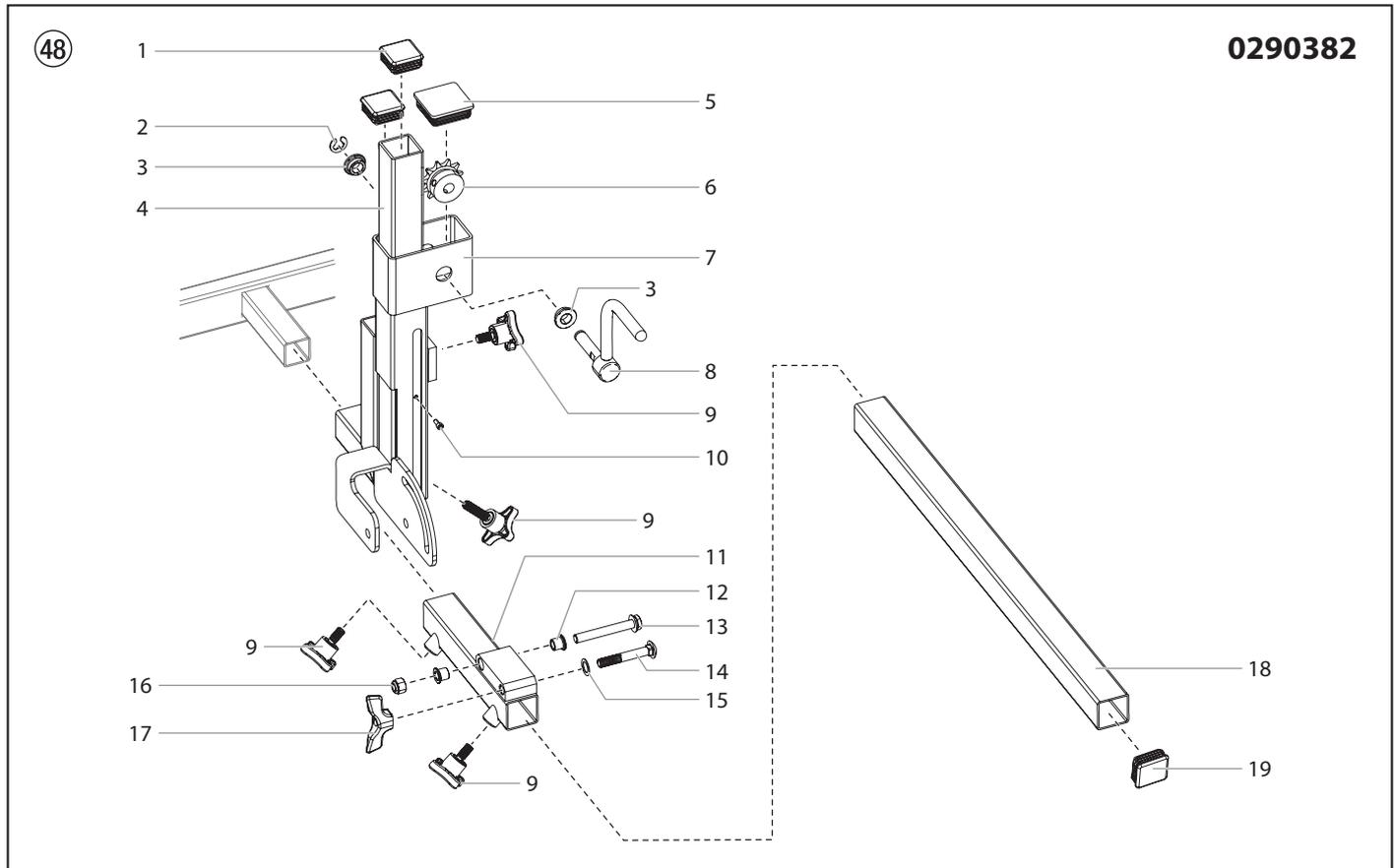


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	Ⓒ GB Description	Ⓒ D Benennung	Ⓒ F Description
1	779-018	779-018	779-018	Axle	Achse	Essieu
2	779-011	779-011	779-011	Frame	Gehäuse	Châssis
3	862-001	862-001	862-001	Washer (2)	Scheibe (2)	Rondelle (2)
4	862-436	862-436	862-436	Bolt (2)	Sechskantschraube (2)	Vis hexagonale (2)
5	779-017	779-017	779-017	Spacer (2)	Abstandhalter (2)	Entretoise (2)
6	779-016	779-016	779-016	Wheel	Rad	Roue
7	779-014	779-014	779-014	Shaft	Schaft	Arbre
8	779-012	779-012	779-012	Locating ring	Ortungsring	Rondelle de centrage
9	779-019	779-019	779-019	Lock nut (2)	Stellmutter (2)	Écrou de blocage (2)

(GB) Lift / tilt assembly

(D) Baugruppe Hebe-/Kippvorrichtung

(F) Ensemble servant à lever ou incliner

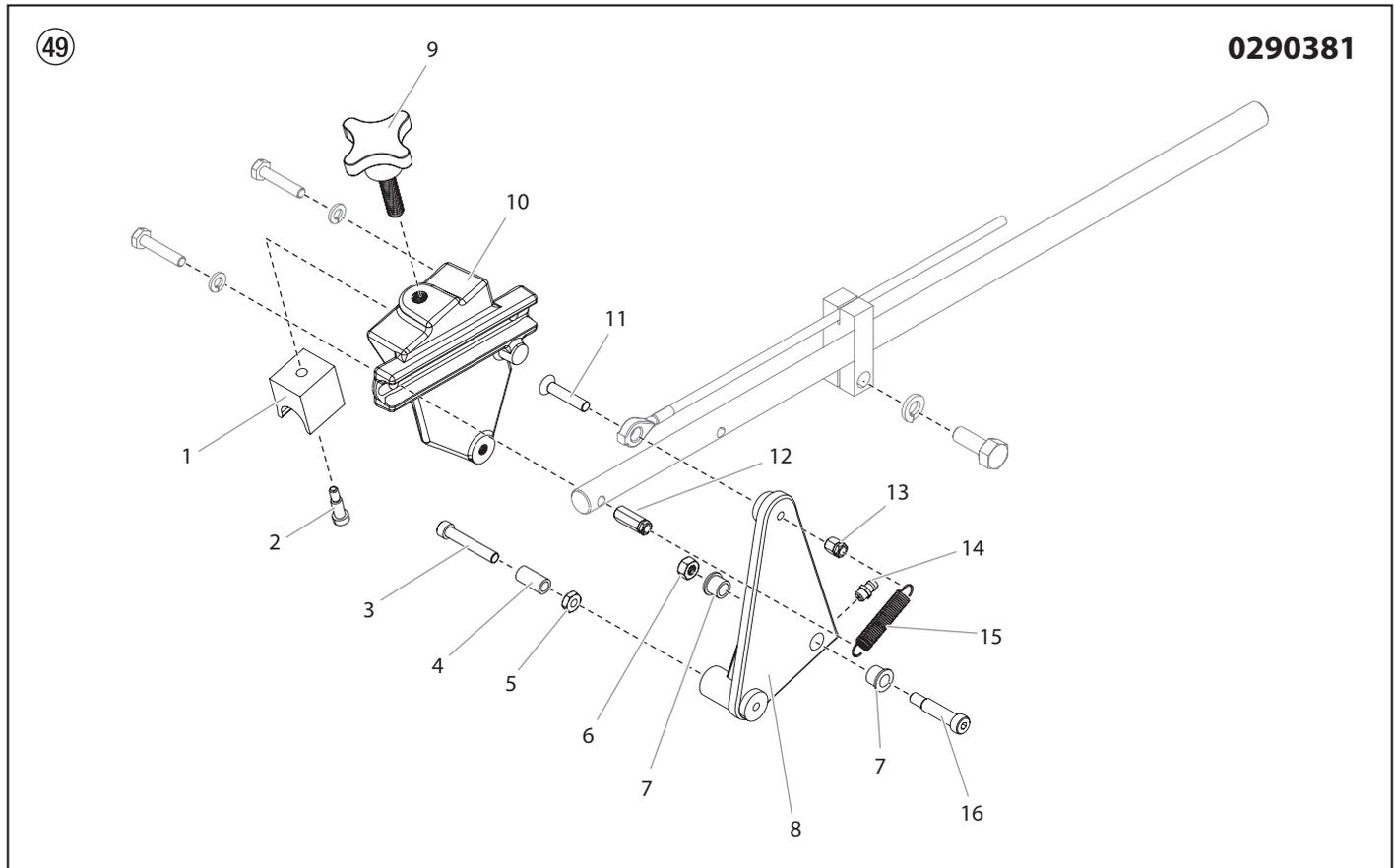


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
1	451-052	451-052	451-052	Plastic plug (2)	Plastikstöpsel (2)	Fiche en plastique (2)
2	0290997	0290997	0290997	Retaining ring	Spiralring	Bague spiralée
3	0290995	0290995	0290995	Bushing (2)	Buchse (2)	Bague de réduction (2)
4	0290112A	0290112A	0290112A	Gun support	Pistolenhalter	Support à pistolet
5	0290998	0290998	0290998	Plastic plug	Plastikstöpsel	Fiche en plastique
6	0290996	0290996	0290996	Sprocket	Kettenrad	Pignon
7	0290111A	0290111A	0290111A	Frame	Rahmen	Châssis
8	0290891A	0290891A	0290891A	Crank	Kurbel	Manivelle
9	759-306	759-306	759-306	Clamping knob (4)	Klemmungsknopf (4)	Bouton de serrage (4)
10	756-076	756-076	756-076	Screw	Schraube	Vis
11	0290330A	0290330A	0290330A	Gun support bar receiver	Aufnahme der Haltevorrichtung Pistole	Dispositif de réception du support de pistolet
12	0290351	0290351	0290351	Bearing (2)	Lager (2)	Palier (2)
13	9805457	9805457	9805457	Screw	Schraube	Vis
14	0290362	0290362	0290362	Bolt	Sechskantschraube	Vis hexagonale
15	0290373	0290373	0290373	Washer	Scheibe	Rondelle
16	862-410	862-410	862-410	Nut	Mutter	Écrou
17	779-078	779-078	779-078	Wing knob	Flügeldrehkopf	Poignée à oreilles
18	757-055	757-055	757-055	Plastic end cap	Plastikabschlusskappe	Chapeau en plastique
19	0290328	0290328	0290328	Gun support bar	Spritzpistolenhaltestange	Barre de support du pistolet

(GB) Gun Holder Assembly

(D) Baugruppe Pistolenhalter

(F) Ensemble de support à pistolet

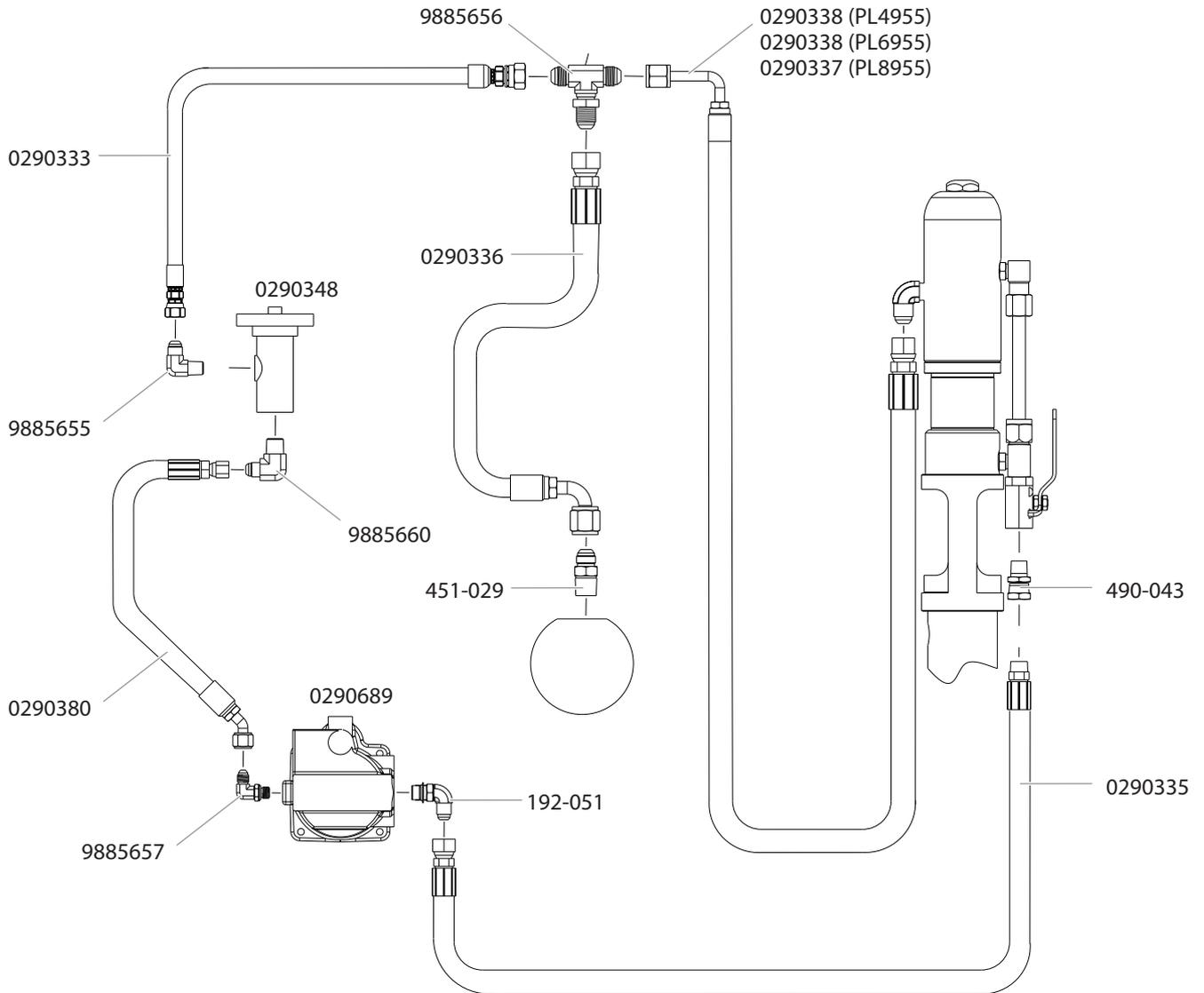


Pos.	PL4955	PL6955	PL8955	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
1	779-106	779-106	779-106	Clamp block	Klemmblock	Bloc de blocage
2	756-037	756-037	756-037	Shoulder screw	Schraube	Vis à épaulement
3	858-653	858-653	858-653	Shoulder screw	Schraube	Vis à épaulement
4	424-249	424-249	424-249	Sleeve bearing	Gleitlager	Palier applique
5	858-603	858-603	858-603	Jam nut	Blockierungsmutter	Contre-écrou
6	858-601	858-601	858-601	Jam nut	Blockierungsmutter	Contre-écrou
7	424-249	424-249	424-249	Flange bearing (3)	Flanschlager (3)	Palier applique (3)
8	424-202	424-202	424-202	Lever	Hebel	Levier
9	756-034	756-034	756-034	Clamping knob	Klemmungsknopf	Bouton de serrage
10	424-233	424-233	424-233	Gun holder	Spritzpistolenhalter	Support du pistolet
11	703-079	703-079	703-079	Screw	Schraube	Vis
12	759-057	759-057	759-057	Spring holder (long)	Federhalter (lang)	Support de ressort (long)
13	759-056	759-056	759-056	Spring holder (short)	Federhalter (kurz)	Support de ressort (court)
14	762-052	762-052	762-052	Grease fitting	Schmierfitting	Graisseur
15	0509781	0509781	0509781	Return spring	Rückholfeder	Ressort de rappel
16	860-936	860-936	860-936	Shoulder screw	Ansatzschraube	Vis à épaulement

Ⓒ **Hydraulic Connection Diagram**

Ⓓ **Hydraulikschema**

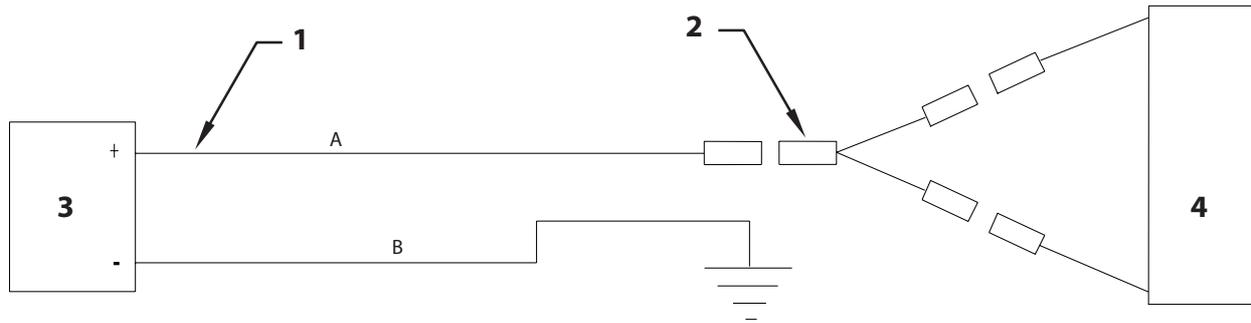
Ⓕ **Schéma de connexion hydraulique**



Ⓒ Connection Diagram (PL4955)

Ⓓ Schaltplan (PL4955)

Ⓕ Schéma électrique (PL4955)

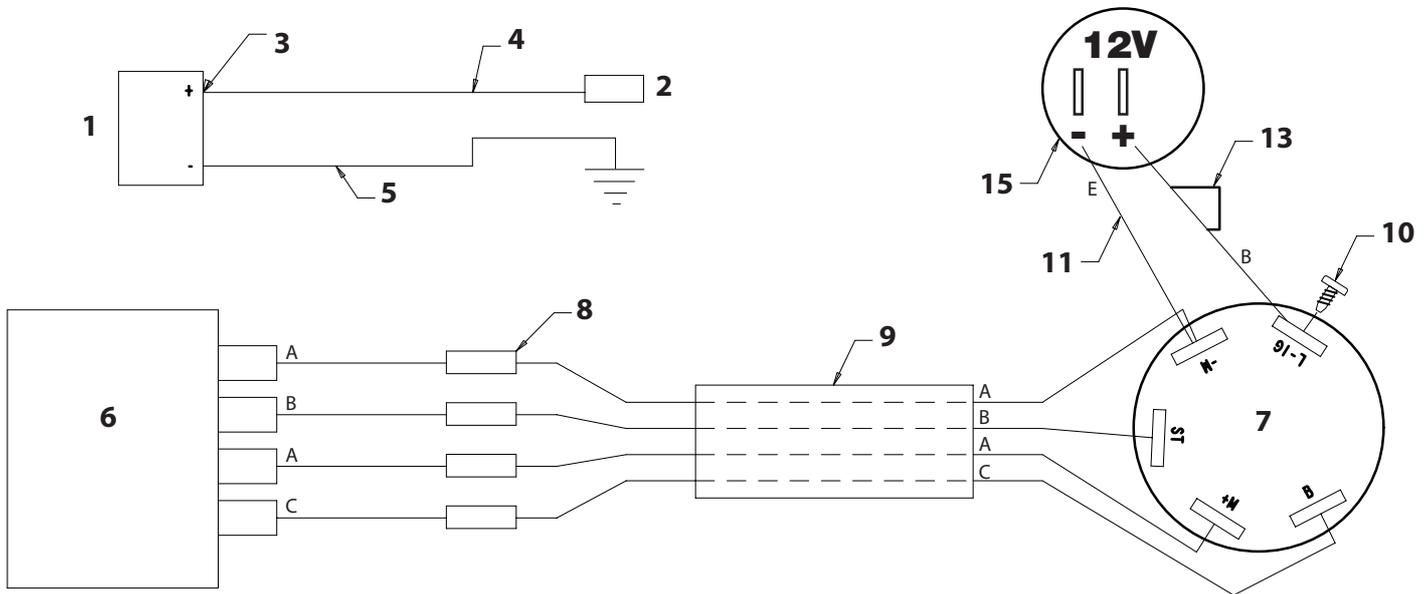


Pos.	PL4955	Ⓒ Description	Ⓓ Benennung	Ⓕ Description
1	0290365	Wire assembly	Leitungsstrang	Groupe de fils
2	779-147	Wire assembly	Leitungsstrang	Groupe de fils
3	779-090	Kill switch	Abwürgeschalter	Disjoncteur
4	0290414	Engine, gas, 5.7 Hp, Robin-Subaru	Benzinmotor, 5,7 PS, Robin-Subaru	Moteur, essence 5,7 Robin-Subaru
Wire assembly • Leitungsstrang • Groupe de fils				
A	-----	Black	Schwarz	Noir
B	-----	Green	Grün	Vert

(GB) Connection Diagram (PL6955/PL8955)

(D) Schaltplan (PL6955/PL8955)

(F) Schéma électrique (PL6955/PL8955)



Always disconnect the battery prior to any repair work.

Trennen Sie die Batterie vor allen Reparaturarbeiten ab.

Toujours débrancher la pompe avant d'effectuer les réparations.

Pos.	PL6955	PL8955	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
1	434-641	434-641	Battery, 12V	Batterie, 12 Volt	Pile, 12 Volts
2	-----	-----	Starter solenoid	Magnetschalter	Solénoïde du démarreur
3	0290551	0290551	Battery terminal cover	Abdeckung der Batterieklemme	Couvercle des bornes de la pile
4	0290364	0290364	Battery cable, red	Batteriekabel, rot	Câble de la pile, rouge
5	0290363	0290363	Battery cable, black	Batteriekabel, schwarz	Câble de la pile, noir
6	0290415	0290415	Engine, gas, 5.7 Hp, Robin-Subaru (electric start)	Benzinmotor, 5,7 PS, Robin-Subaru (Elektroanlasser)	Moteur, essence 5,7 Robin-Subaru (démarriage électrique)
7	0290925	0290925	Key switch	Schlüsselschalter	Interrupteur à clé
8	0290541	0290541	Wire tap (4)	Steckverbindung (4)	Taraut de câble (4)
9	0290366	0290366	Wire assembly	Leitungsstrang	Groupe de fils
10	0290399	0290399	Screw	Schraube	Vis
11	0290397	0290397	Wire assembly	Leitungsstrang	Groupe de fils
12	0290398	0290398	Heat shrink tubing (not shown). Place onto L-IG and B terminals.	Schrumpfschlauch (nicht dargestellt). Bringen Sie diesen an die L-IG und B Klemmen an.	Tube thermorétrécissable (non illustré). Placez-le sur les terminaux L-IG et B.
13	0290129	0290129	Fuse holder assembly (includes item 14)	Baugruppe Sicherungshalter (beinhaltet Pos. 14)	Porte-fusible (inclut l'article 14)
14	0290130	0290130	Fuse, 10A (not shown)	Sicherung, 10A (nicht dargestellt)	Fuse, 10A (not shown)
15	0290347	0290347	12 volt socket	12-Volt-Steckdose	Support de 12 Volts
Wire assembly • Leitungsstrang • Groupe de fils					
A	-----	-----	Black, from ring terminal ground	Schwarz, Black, vom Masse-Ringkabelschuh	Noir, de la borne à la terre en bague
B	-----	-----	Red	Rot	Rouge
C	-----	-----	Black, from "Y" connector to ignition coil	Schwarz, vom Y-Verbinder zur Zündspule	Noir, du raccord en Y à la bobine d'allumage
D	-----	-----	Green	Grün	Vert
E	-----	-----	Black	Schwarz	Noir

Accessories for PL units
Zubehör für PL-Geräte
Accessoires pour groupes PL

#	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
103-627	Rock Catcher	Steinabschneider	Grille à roches
930-004	Paint Filter Element, 0 Mesh (for mastics)	Farbfilterelement, Maschenweite 0 für Mastik)	Élément filtrant, 0 mesh (pour les mastics)
930-005	Paint Filter Element, 5 Mesh (for multicolors and heavy materials)	Farbfilterelement, Maschenweite 5 (für Mehrfarben und schwere Materialien)	Élément filtrant, 5 mesh (pour les peintures multicolores et lourdes)
930-006	Paint Filter Element, 50 Mesh (for latex and normal architectural materials)	Farbfilterelement, Maschenweite 50 (für Latexfarbe und herkömmliche Architekturmaterialien)	Élément filtrant, 50 mesh (pour les peintures au latex et les peintures bâtiment normales)
930-007	Paint Filter Elements, 100 Mesh (for stains, lacquers and fine materials)	Farbfilterelement, Maschenweite 100 (für Beize, Lacke und feine Materialien)	Élément filtrant, 100 mesh (pour les teintures, les vernis-laque et les produits légers)
550-110	S-5 and 1/4" Hose Kit	S-5 sowie 1/4" Schlauch-Kit	S-5 et trousse de tuyau de 0,6 cm
314-480	Piston Lube™	Piston Lube™	Piston Lube™
430-362	Coolflo™ Hydraulic Fluid, 1 Quart	Coolflo™ Hydraulikflüssigkeit, 1 Quart	Fluide hydraulique Coolflo™, 0,9 litre
430-361	Coolflo™ Hydraulic Fluid, 1 Gallon	Coolflo™ Hydraulikflüssigkeit, 1 Gallone	Fluide hydraulique Coolflo™, 3,8 litres
611-275-1	6" Gun Extension	15 cm Erweiterung der Pistole	Rallonge de pistolet de 15 cm
611-276-1	12" Gun Extension	30 cm Erweiterung der Pistole	Rallonge de pistolet de 30 cm
611-277-1	18" Gun Extension	45 cm Erweiterung der Pistole	Rallonge de pistolet de 45 cm
611-278-1	24" Gun Extension	61 cm Erweiterung der Pistole	Rallonge de pistolet de 61 cm
759-120	Floating Gun Kit	Kit zur schwimmenden Halterung der Spritzpistole	Trousse pour pistolet flottant
759-130	Paint Hopper	Farbtrichter	Trémie à peinture
0290384	Second Gun Kit (with S-3 gun)	Zweite-Pistole-Kit (mit Pistole S-3)	Trousse pour deuxième pistolet (avec pistolet S-3)
0290385	Second Gun Kit (without gun)	Zweite-Pistole-Kit (ohne Pistole)	Trousse pour deuxième pistolet (sans pistolet)
0290038A	LineSite	LineSite	LineSite
759-150	Side Striper	Side Striper	Appareil latéral à peindre les lignes
424-826	Bead Dispenser, 1st Gun Kit, 4–6" line width	Perlstreuer, Erste-Pistole-Kit, 10–15 cm Linienstärke	Distributeur de perles, trousse pour premier pistolet, largeur de ligne de 10 à 15 cm
424-816	Bead Dispenser, 2nd Gun Kit, 4–6" line width	Perlstreuer, Zweite-Pistole-Kit, 10–15 cm Linienstärke	Distributeur de perles, trousse pour deuxième pistolet, largeur de ligne de 10 à 15 cm
424-836	Bead Dispenser, 2nd Gun Kit w/ Hopper, 4–6" line width	Perlstreuer, Zweite-Pistole-Kit und Farbtrichter, 10–15 cm Linienstärke	Distributeur de perles, trousse pour deuxième pistolet avec trémie, largeur de ligne de 10 à 15 cm
424-840	Bead Dispenser, 1st Gun Kit w/ Hopper, 12" line width	Perlstreuer, Erste-Pistole-Kit und Farbtrichter, 30 cm Linienstärke	Distributeur de perles, trousse pour premier pistolet avec trémie, largeur de ligne de 30 cm
424-841	Bead Dispenser, 2nd Gun Kit w/ Hopper, 12" line width	Perlstreuer, Zweite-Pistole-Kit und Farbtrichter, 30 cm Linienstärke	Distributeur de perles, trousse pour deuxième pistolet avec trémie, largeur de ligne de 30 cm
0290047	Ball hitch kit (PL4955)	Kugelumkupplung Kit (PL4955)	Trousse de la rotule d'attelage (PL4955)
0290048	Ball hitch kit (PL6955/PL8955)	Kugelumkupplung Kit (PL6955/PL8955)	Trousse de la rotule d'attelage (PL6955/PL8955)
0290040	LazyLiner Elite	LazyLiner Elite	LazyLiner Elite
0290041	LazyLiner Pro	LazyLiner Pro	LazyLiner Pro
0290042	LazyLiner Compact	LazyLiner Compact	LazyLiner Compact
0290953	HandiBead	HandiBead	HandiBead
0290623	Spray Shield	Spray Shield	Spray Shield
759-147	Pail cover	Abdeckung Eimer	Couvercle de seau

 **TR-1 Striping Tip Chart**
 **TR-1 Streifendüsentabelle**

#	Width Linienbreite	Orifice Öffnungs- größe	Common Uses	Gebräuchliche Anwendungen
697-213	2" (51 mm)	.013" (.33 mm)	Stencils & Athletic Courts - Light film (use 100 mesh filter)	Schablonen & Sportplätze - Leichter Belag (Verwenden Sie Filterfeinheit 100)
697-413	4" (102 mm)	.013" (.33 mm)	Stencils & Athletic Courts - Light film (use 100 mesh filter)	Schablonen & Sportplätze - Leichter Belag Verwenden Sie Filterfeinheit 100)
697-215	2" (51 mm)	.015" (.38 mm)	Stencils & Athletic Courts — Alkyd only, light film	Schablonen & Sportplätze - Nur Alkyd, Leichter Belag
697-415	4" (102 mm)	.015" (.38 mm)	Stencils & Athletic Courts — Light film	Schablonen & Sportplätze - Leichter Belag
697-615	6" (152 mm)	.015" (.38 mm)	Stencils & Athletic Courts — Light film	Schablonen & Sportplätze - Leichter Belag
697-217	2" (51 mm)	.017" (.43 mm)	Stencils & Athletic Courts — Alkyd only, heavy film	Schablonen & Sportplätze - Nur Alkyd, Schwerer Belag
697-417	4" (102 mm)	.017" (.43 mm)	Most traffic paints — Medium film	Meiste Verkehrsfarben - Mittelstarker Belag
697-617	6" (152 mm)	.017" (.43 mm)	Most traffic paints — Light film	Meiste Verkehrsfarben - Leichter Belag
697-219	2" (51 mm)	.019" (.48 mm)	Most traffic paints — Medium film	Meiste Verkehrsfarben - Mittelstarker Belag
697-419	4" (102 mm)	.019" (.48 mm)	Most traffic paints — Heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Schwerer Belag
697-619	6" (152 mm)	.019" (.48 mm)	Most traffic paints — Medium film	Meiste Verkehrsfarben - Mittelstarker Belag
697-421	4" (102 mm)	.021" (.53 mm)	Most traffic paints — Heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Schwerer Belag
697-621	6" (152 mm)	.021" (.53 mm)	Most traffic paints — Light film	Meiste Verkehrsfarben - Leichter Belag
697-821	8" (203 mm)	.021" (.53 mm)	Most traffic paints — Light film	Meiste Verkehrsfarben - Leichter Belag
697-423	4" (102 mm)	.023" (.58 mm)	Most traffic paints — Heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Schwerer Belag
697-623	6" (152 mm)	.023" (.58 mm)	Most traffic paints — Medium film	Meiste Verkehrsfarben - Mittelstarker Belag
697-823	8" (203 mm)	.023" (.58 mm)	Most traffic paints — Medium film	Meiste Verkehrsfarben - Mittelstarker Belag
697-425	4" (102 mm)	.025" (.64 mm)	Most traffic paints — Very heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Sehr Schwerer Belag
697-625	6" (152 mm)	.025" (.64 mm)	Most traffic paints — Heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Schwerer Belag
697-823	8" (203 mm)	.025" (.64 mm)	Most traffic paints — Heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Schwerer Belag
697-427	4" (102 mm)	.027" (.69 mm)	Most traffic paints — High speed, light film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Leichter Belag
697-627	6" (152 mm)	.027" (.69 mm)	Most traffic paints — Heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Schwerer Belag
697-827	8" (203 mm)		Most traffic paints — Heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Schwerer Belag
697-429	4" (102 mm)	.029" (.74 mm)	Most traffic paints — High speed, medium film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Mittelstarker Belag
697-629	6" (152 mm)	.029" (.74 mm)	Most traffic paints — High speed, light film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Leichter Belag
697-829	8" (203 mm)		Most traffic paints — High speed, light film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Leichter Belag
697-431	4" (102 mm)	.031" (.79 mm)	Most traffic paints — High speed, heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-631	6" (152 mm)	.031" (.79 mm)	Most traffic paints — High speed, medium film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Mittelstarker Belag
697-831	8" (203 mm)	.031" (.79 mm)	Most traffic paints — High speed, medium film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Mittelstarker Belag
697-435	4" (102 mm)	.035" (.89 mm)	Most traffic paints — High speed, heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-635	6" (152 mm)	.035" (.89 mm)	Most traffic paints — High speed, heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-835	8" (203 mm)	.035" (.89 mm)	Most traffic paints — High speed, heavy film	Meiste Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-439	4" (102 mm)	.039" (.99 mm)	All traffic paints — High speed, heavy film	Alle Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-639	6" (152 mm)	.039" (.99 mm)	All traffic paints — High speed, heavy film	Alle Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-839	8" (203 mm)	.039" (.99 mm)	All traffic paints — High speed, heavy film	Alle Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-443	4" (102 mm)	.043" (1,09 mm)	All traffic paints — High speed, heavy film	Alle Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-643	6" (152 mm)	.043" (1,09 mm)	All traffic paints — High speed, heavy film	Alle Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag
697-843	8" (203 mm)	.043" (1,09 mm)	All traffic paints — High speed, heavy film	Alle Verkehrsfarben - Hochgeschwindigkeit, Schwerer Belag

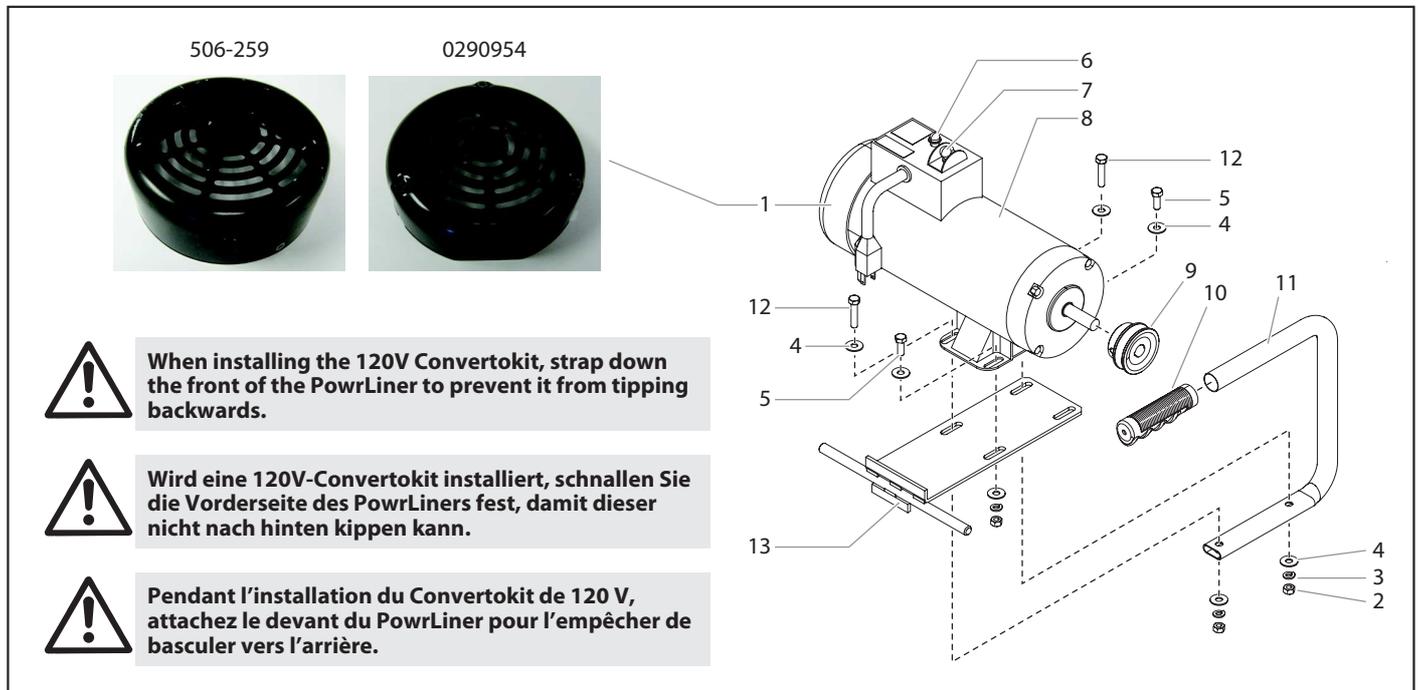
F **Tableau de buse de rayage TR-1**

#	Largeur de ligne	Orifice	Utilisations habituelles
697-213	2" (51 mm)	,013" (.33 mm)	Modèles et terrains de sports - Film léger (utiliser un filtre à tamis 100)
697-413	4" (102 mm)	,013" (.33 mm)	Modèles et terrains de sports - Film léger (utiliser un filtre à tamis 100)
697-215	2" (51 mm)	,015" (.38 mm)	Modèles et terrains de sports - Alkyd uniquement, Film léger
697-415	4" (102 mm)	,015" (.38 mm)	Modèles et terrains de sports - Film léger
697-615	6" (152 mm)	,015" (.38 mm)	Modèles et terrains de sports - Film léger
697-217	2" (51 mm)	,017" (.43 mm)	Modèles et terrains de sports- Alkyd uniquement, Film épais
697-417	4" (102 mm)	,017" (.43 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film moyen
697-617	6" (152 mm)	,017" (.43 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film léger
697-219	2" (51 mm)	,019" (.48 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film moyen
697-419	4" (102 mm)	,019" (.48 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film épais
697-619	6" (152 mm)	,019" (.48 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film moyen
697-421	4" (102 mm)	,021" (.53 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film épais
697-621	6" (152 mm)	,021" (.53 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film léger
697-821	8" (203 mm)	,021" (.53 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film léger
697-423	4" (102 mm)	,023" (.58 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film épais
697-623	6" (152 mm)	,023" (.58 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film moyen
697-823	8" (203 mm)	,023" (.58 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film moyen
697-425	4" (102 mm)	,025" (.64 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film très épais
697-625	6" (152 mm)	,025" (.64 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film épais
697-823	8" (203 mm)	,025" (.64 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film épais
697-427	4" (102 mm)	,027" (.69 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film léger
697-627	6" (152 mm)	,027" (.69 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film épais
697-827	8" (203 mm)	,027" (.69 mm)	La plupart des signalisations sur route - Film épais
697-429	4" (102 mm)	,029" (.74 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film moyen
697-629	6" (152 mm)	,029" (.74 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film léger
697-829	8" (203 mm)	,029" (.74 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film léger
697-431	4" (102 mm)	,031" (.79 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film épais
697-631	6" (152 mm)	,031" (.79 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film moyen
697-831	8" (203 mm)	,031" (.79 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film moyen
697-435	4" (102 mm)	,035" (.89 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film épais
697-635	6" (152 mm)	,035" (.89 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film épais
697-835	8" (203 mm)	,035" (.89 mm)	La plupart des signalisations sur route - Haute vitesse, Film épais
697-439	4" (102 mm)	,039" (.99 mm)	Toutes les peintures pour la signalisation routière - Haute vitesse, Film épais
697-639	6" (152 mm)	,039" (.99 mm)	Toutes les peintures pour la signalisation routière - Haute vitesse, Film épais
697-839	8" (203 mm)	,039" (.99 mm)	Toutes les peintures pour la signalisation routière - Haute vitesse, Film épais
697-443	4" (102 mm)	,043" (1,09 mm)	Toutes les peintures pour la signalisation routière - Haute vitesse, Film épais
697-643	6" (152 mm)	,043" (1,09 mm)	Toutes les peintures pour la signalisation routière - Haute vitesse, Film épais
697-843	8" (203 mm)	,043" (1,09 mm)	Toutes les peintures pour la signalisation routière - Haute vitesse, Film épais

(GB) DC - Electric Convertokit (120V)

(D) Convertokit, Elektromotor (120V)

(F) Convertokit, moteur électrique (120V)



Pos.	PL4955 (120V)	(GB) Description	(D) Benennung	(F) Description
1	506-259	Cover (screws from the outside)	Abdeckung	Couvercle
	0290954	Cover (screws from the rear)	Abdeckung	Couvercle
2	0509885	Stop nut (4)	Stellmutter (4)	Écrou d'arrêt (4)
3	860-002	Lock washer (4)	Federscheibe (4)	Rondelle d'arrêt (4)
4	860-004	Flat washer (8)	Schiebe (8)	Rondelle (8)
5	860-535	Screw (2)	Schraube (2)	Vis (2)
6	978-040	Circuit breaker reset	Schutzschalter-Reset	Bouton de réenclenchement du disjoncteur
7	506-260	ON/OFF switch	EIN/AUS-Schalter	Interrupteur MARCHE/ARRET
8	978-350A	Motor, DC-Electric, 2 Hp, 50/60 Hz, 115V	Elektromotor, 2 PS, 50/60 Hz, 115V	Motor électrique, 2 Hp, 50/60 Hz, 115V
9	0290388	Pulley	Seilrolle	Poulie
10	590-068	Handle grip	Führungsgriff	Poignée-pistolet
11	335-017	Handle	Griff	Poignée
12	860-552	Screw (2)	Schraube (2)	Vis (2)
13	0290558	Mounting plate	Montageplatte	Plaque de fixation
Not shown • Nicht gezeigt • Non représentée				
	506-255	Rectifier	Gleichrichter	Rectificateur
	506-258	Fan	Lüfter	Ventilateur
	0290956	Brush cover, plastic	Bürstenabdeckung, Kunststoff	Couvercle de la brosse, en plastique

Garantie

Titan Tool, Inc. ("Titan") garantit qu'au moment de la livraison à l'acheteur initial ("Utilisateur"), l'appareil couvert par la présente garantie sera exempt de défauts de matériaux et de fabrication. Exception faite de toute garantie particulière ou limitée et de toute extension de garantie publiées par Titan, la responsabilité de celui-ci se limite, en vertu de la présente garantie, au remplacement ou à la réparation sans frais des pièces dont le caractère défectueux aura été démontré de manière satisfaisante pour Titan, dans un délai de douze (12) mois après la date d'achat par l'Utilisateur. Cette garantie ne sera applicable que si l'appareil a été installé et utilisé conformément aux recommandations et directives de Titan.

Cette garantie ne sera pas applicable dans les cas d'endommagement ou d'usure dus à l'abrasion, la corrosion, un mauvais usage, la négligence, un accident, une installation incorrecte, un remplacement par des composants non fournis par Titan ou toute autre intervention non autorisée de nature à nuire au fonctionnement normal de l'appareil.

Les pièces défectueuses devront être envoyées à un centre de service / vente Titan autorisé. Les frais de transport couvrant y compris le retour à l'usine, seront, le cas échéant, prépayés par l'Utilisateur. Après réparation ou remplacement, les pièces seront renvoyées à ce dernier par transport prépayé.

AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPRESSE N'EST ACCORDÉE. TITAN REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE IMPLICITE Y COMPRIS, NOTAMMENT, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE COMPATIBILITÉ AVEC UN USAGE PARTICULIER, DANS LES LIMITES PERMISES PAR LA LOI.

LA DURÉE DES GARANTIES IMPLICITES NE POUVANT FAIRE L'OBJET D'UNE RENONCIATION SE LIMITE À LA PÉRIODE INDIQUÉE DANS LA GARANTIE EXPRESSE.

LA RESPONSABILITÉ DE TITAN NE SAURAIT EN AUCUN CAS ÊTRE ENGAGÉE POUR UN MONTANT SUPÉRIEUR À CELUI DU PRIX D'ACHAT. TITAN EXCLUT TOUTE RESPONSABILITÉ RELATIVE AUX DOMMAGES INDIRECTS, ACCESSOIRES OU PARTICULIERS, DANS LES LIMITES PRÉVUES PAR LA LOI.

TITAN NE DONNE AUCUNE GARANTIE ET DÉCLINE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE COMPATIBILITÉ AVEC UN USAGE PARTICULIER EN CE QUI CONCERNE LES ACCESSOIRES, L'APPAREIL, LES MATÉRIAUX OU LES COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR TITAN. CES DERNIERS ÉLÉMENTS, VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR TITAN (MOTEURS À ESSENCE, COMMUTATEURS, FLEXIBLES, ETC.), SONT SOUMIS, LE CAS ÉCHÉANT, À LA GARANTIE DU FABRICANT. TITAN S'ENGAGE À PORTER ASSISTANCE AUX ACHETEURS, DANS LES LIMITES DU RAISONNABLE, POUR LA CONSTITUTION DE RÉCLAMATIONS RELATIVES AU NON RESPECT DE CES GARANTIES.

Consignes d'élimination:

Selon la directive européenne 2002/96/CE sur l'élimination des vieux appareils électriques et sa conversion en droit national, ce produit ne peut pas être jeté dans les ordures ménagères, mais est à amener à un point de recyclage en vue d'une élimination dans le respect de l'environnement!



Titan, resp. nos représentations commerciales reprennent votre vieil appareil Titan pour l'éliminer dans le respect de l'environnement. Adressez-vous donc directement à nos points de service resp. représentations commerciales ou directement à nous.

TITAN™

United States Sales & Service

Phone: 1-800-526-5362

Fax: 1-800-528-4826

1770 Fernbrook Lane
Minneapolis, MN 55447
www.titantool.com

International

international@titantool.com

Fax: 1-763-519-3509

1770 Fernbrook Lane
Minneapolis, MN 55447